

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

1. [B1] BIURKO

Biurko o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 140 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Biurko na nogach typu płoża z blatem prostym. Błat biurka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Błat przykręcony do stelaża za pomocą śrub metrycznych wkręcanych w tworzywowe gniazda zainstalowane fabrycznie w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurka (stelaż) metalowa, malowana proszkowo. Noga biurka typu płoża wykonana z zespalanych w kształt litery 'U' z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej (kształt nogi jak na rys.1).



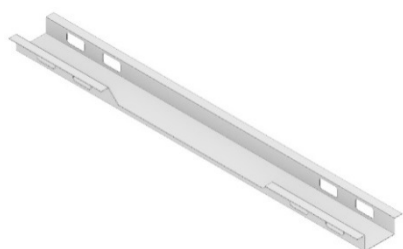
rys. 1- Kształt nogi biurka z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożnikami

W górnej i dolnej części zewnętrzne narożniki nogi zaokrąglone o promieniu $r=20$ mm, nie dopuszcza się łączenia profili płoży na prosto. Nogi biurka na głębokość wystają poza obrys blatu i w górnej części przystają do jego krawędzi (wygląd jak na rys. 2).



rys. 2- noga przystająca do krawędzi blatu i zaokrąglone narożniki

Nogi połączone są ze sobą za pomocą wykonanego z profilowanej blachy stalowej gr. 2 mm elementu konstrukcyjnego w formie prostokątnej rynny, montowanego pod blatem wzdłuż jego dłuższej krawędzi na środku jego głębokości. Element ten stanowi jednocześnie w pełni funkcjonalny kanał techniczny o przekroju prostokąta o wymiarach 120x55 mm, umożliwiający prowadzenie okablowania i zainstalowanie standardowej listwy zasilającej zapewniając do nich łatwy dostęp dzięki technologicznym wycięciom (wygląd kanału jak na rys.3).



rys. 3- Kanał techniczny będący jednocześnie elementem konstrukcyjnym łączącym nogi biurka

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Rynna łączona z nogami za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia i wpływu na stabilność całej konstrukcji.

Od spodu nogi wyposażone są w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Biurko wyposażone w przepust kablowy o średnicy ϕ 60 mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielatym, białym do wyboru przez Zamawiającego.

Kolorystyka:

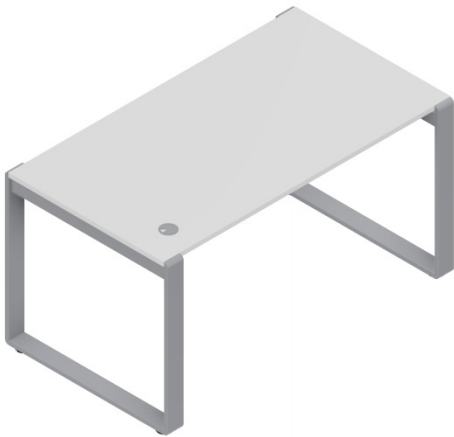
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk, brąz, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



2. [B2] STANOWISKO SZĘŚCIOOSOBOWE

Stanowisko o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 400 cm
- Głębokość całkowita: 160 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Stanowisko sześciuosobowe, modułowe złożone z 2 modułów dwuosobowych, bocznych o wymiarach 140x160x74 cm i 1 modułu dwuosobowego, środkowego o wymiarach 120x160x4 cm wspartych na 2 nogach skrajnych i 2 nogach pośrednich typu płoza. Każdy z modułów biurka wyposażony w 2 blaty z pozostawioną między nimi przerwą na środku głębokości modułu umożliwiającą montaż dedykowanego panelu dzielącego stanowiska. Blaty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatów oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatów.

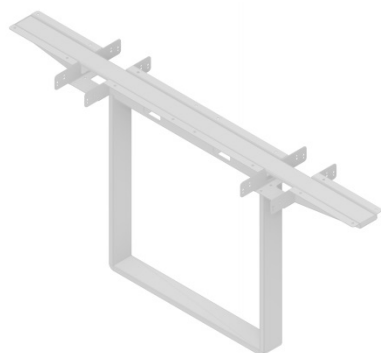
Konstrukcja nośna stanowiska (stelaż) metalowa, malowana proszkowo. Noga skrajna biurka typu płoza wykonana z zespawanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej (kształt nogi skrajnej jak na rys.1).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 1- Kształt nogi skrajnej biurka z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożnikami

Noga pośrednia biurka typu płoża wykonana z zespawanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej wyposażoną w gniazda do osadzenia podblatowej rynny konstrukcyjnej (wygląd nogi jak na rys. 2).



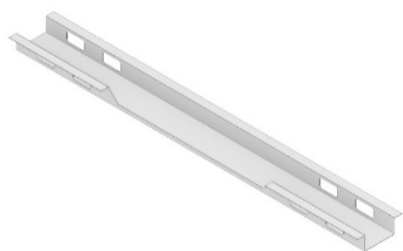
rys. 2- Noga pośrednia biurka

W górnej części nogi skrajnej i dolnej części nogi skrajnej i pośredniej zewnętrzne narożniki zaokrąglone o promieniu $r=20$ mm, nie dopuszcza się łączenia profili płoża na prosto. Nogi skrajne biurka na głębokość wystają poza obrys blatu i w górnej części przystają do jego krawędzi (wygląd jak na rys. 3). Nogi pośrednie o głębokości płoża 67 cm cofnięte względem krawędzi blatu.



rys. 3- noga przystająca do krawędzi blatu i zaokrąglone narożniki

Nogi połączone są ze sobą za pomocą wykonanego z profilowanej blachy stalowej gr. 2 mm elementu konstrukcyjnego w formie prostokątnej rynny, montowanego pod każdym blatem stanowiska wzdłuż jego dłuższej krawędzi na środku jego głębokości. Element ten stanowi jednocześnie w pełni funkcjonalny kanał techniczny o przekroju prostokąta o wymiarach 120x55 mm, umożliwiający prowadzenie okablowania i zainstalowanie standardowej listwy zasilającej zapewniając do nich łatwy dostęp dzięki technologicznym wycięciom (wygląd kanału jak na rys.4).



rys. 4- Kanał techniczny będący jednocześnie elementem konstrukcyjnym łączącym nogi biurka

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Rynna łączona z nogami za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiającą wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia i wpływu na stabilność całej konstrukcji.
Od spodu nogi wyposażone są w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Biurko wyposażone w przepusty kablowy w każdym blacie o średnicy ϕ 60 mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielaty, białym do wyboru przez Zamawiającego.

Kolorystyka:

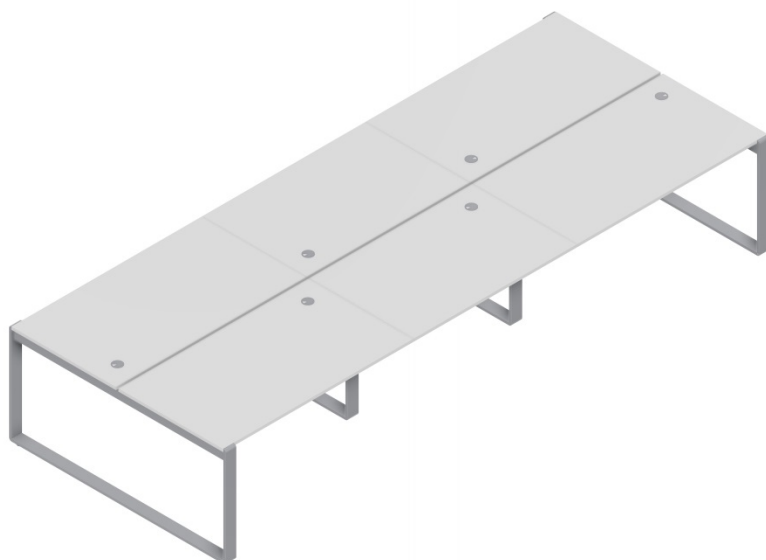
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk, brąz, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



3. [B3] STANOWISKO CZTEROOSOBOWE

Stanowisko o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 320 cm
- Głębokość całkowita: 160 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Stanowisko czteroosobowe, modułowe złożone z 2 modułów dwuosobowych o wymiarach 160x160x74 cm wspartych na 1 nodze skrajnej, 1 nodze pośredniej oraz 2 dedykowanych do tego szafkach podbiurkowych. Każdy z modułów biurka wyposażony w 2 blaty z pozostawioną między nimi przerwą na środku głębokości modułu umożliwiającą montaż dedykowanego panelu dzielącego stanowiska. Blaty wykonane z trójwarstwowej

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatów oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatów.

Konstrukcja nośna stanowiska (stelaż) metalowa, malowana proszkowo. Noga skrajna biurka typu płoza wykonana z zespalanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej (kształt nogi skrajnej jak na rys.1).



rys. 1- Kształt nogi skrajnej biurka z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożnikami

Noga pośrednia biurka typu płoza wykonana z zespalanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej wyposażoną w gniazda do osadzenia podblatowej rynny konstrukcyjnej (wygląd nogi jak na rys. 2).



rys. 2- Noga pośrednia biurka

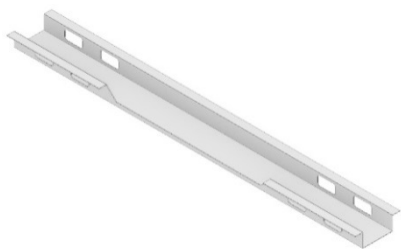
W górnej części nogi skrajnej i dolnej części nogi skrajnej i pośredniej zewnętrzne narożniki zaokrąglone o promieniu $r=20$ mm, nie dopuszcza się łączenia profili płoży na prosto. Noga skrajna biurka na głębokość wystają poza obrys blatu i w górnej części przystaje do jego krawędzi (wygląd jak na rys. 3). Noga pośrednia o głębokości płoży 67 cm cofnięta względem krawędzi blatu.



rys. 3- noga przystająca do krawędzi blatu i zaokrąglone narożniki

Nogi połączone są ze sobą za pomocą wykonanego z profilowanej blachy stalowej gr. 2 mm elementu konstrukcyjnego w formie prostokątnej rynny, montowanego pod każdym blatem stanowiska wzdłuż jego dłuższej krawędzi na środku jego głębokości. Element ten stanowi jednocześnie w pełni funkcjonalny kanał techniczny o przekroju prostokąta o wymiarach 120x55 mm, umożliwiający prowadzenie okablowania i zainstalowanie standardowej listwy zasilającej zapewniając do nich łatwy dostęp dzięki technologicznym wycięciom (wygląd kanału jak na rys.4).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 4- Kanał techniczny będący jednocześnie elementem konstrukcyjnym łączącym nogi biurka

Rynna łączona z nogami za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia i wpływu na stabilność całej konstrukcji. W miejscu wsparcia biurka na szafce rynny wyposażone w elementy konstrukcyjne, adaptory umożliwiające ich wspólne połączenie. Od spodu nogi wyposażone są w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Biurko wyposażone w przepusty kablowy w każdym blacie o średnicy ϕ 60 mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielaty, białym do wyboru przez Zamawiającego.

Kolorystyka:

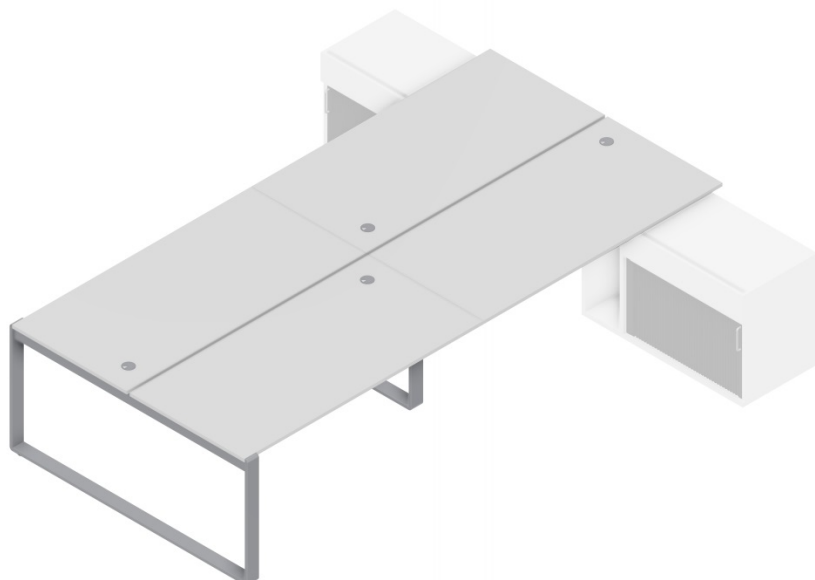
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk, brąz, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

4. [B4] BIURKO

Biurko o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 160 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

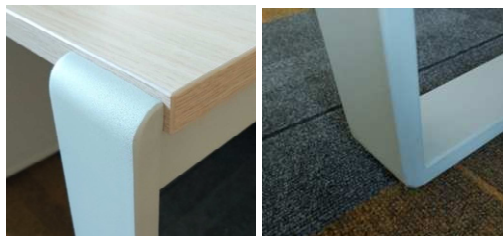
Biurko jednoosobowe wsparte na 1 nodze skrajnej i dedykowanej do tego szafce podbiurkowej. Błat biurka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych wkręcanych w tworzywowe gniazda zainstalowane fabrycznie w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurka (stelaż) metalowa, malowana proszkowo. Noga biurka typu płoza wykonana z zespalanych w kształt litery 'U' z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej (kształt nogi jak na rys.1).



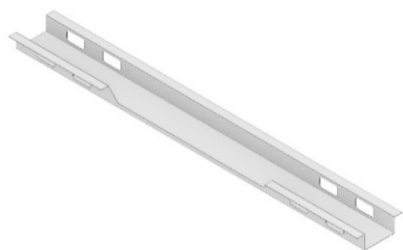
rys. 1- Kształt nogi biurka z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożnikami

W górnej i dolnej części zewnętrzne narożniki nogi zaokrąglone o promieniu $r=20$ mm, nie dopuszcza się łączenia profili płoza na prosto. Nogi biurka na głębokość wystają poza obrys blatu i w górnej części przystają do jego krawędzi (wygląd jak na rys. 2).



rys. 2- noga przystająca do krawędzi blatu i zaokrąglone narożniki

Noga połączona z wykonanym z profilowanej blachy stalowej gr. 2 mm elementem konstrukcyjnym w formie prostokątnej rynny, montowanym pod blatem wzdłuż jego dłuższej krawędzi na środku jego głębokości. Element ten stanowi jednocześnie w pełni funkcjonalny kanał techniczny o przekroju prostokąta o wymiarach 120x55 mm, umożliwiający prowadzenie okablowania i zainstalowanie standardowej listwy zasilającej zapewniając do nich łatwy dostęp dzięki technologicznym wycięciom (wygląd kanału jak na rys.3).



rys. 3- Kanał techniczny będący jednocześnie elementem konstrukcyjnym łączonym z nogą biurka

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Rynna łączona z nogą za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia i wpływu na stabilność całej konstrukcji. W miejscu wsparcia biurka na szafce rynna wyposażona w element konstrukcyjny, adapter umożliwiający ich wspólne połączenie. Od spodu nogi wyposażone są w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Biurko wyposażone w przepust kablowy o średnicy ϕ 60 mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielaty, białym do wyboru przez Zamawiającego (wygląd przepustu jak na rys. 1).

Kolorystyka:

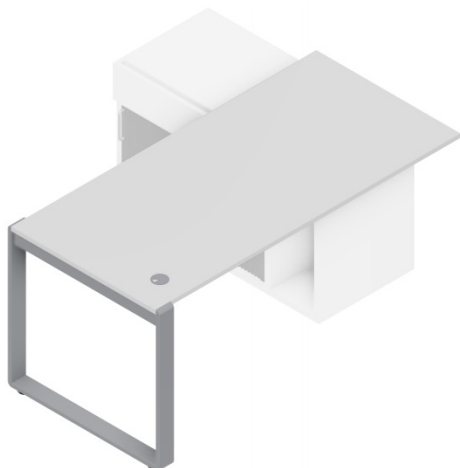
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk, brąz, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



5. [B5] STANOWISKO SZEŚCIOOSOBOWE

Stanowisko o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 480 cm
- Głębokość całkowita: 160 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Stanowisko sześćoosobowe, modułowe złożone z 3 modułów dwuosobowych o wymiarach 160x160x74 cm wspartych na 1 nodze skrajnej, 2 nogach pośrednich oraz 2 dedykowanych do tego szafkach podbiurkowych. Każdy z modułów biurka wyposażony w 2 blaty z pozostawioną między nimi przerwą na środku głębokości modułu umożliwiającą montaż dedykowanego panelu dzielącego stanowiska.

Blaty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatów oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatów.

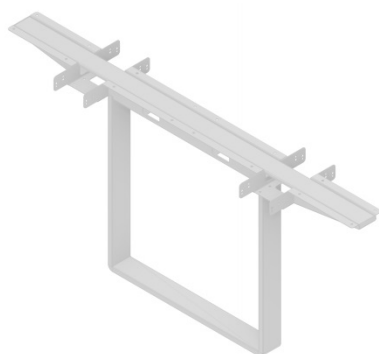
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Konstrukcja nośna stanowiska (stelaż) metalowa, malowana proszkowo. Noga skrajna biurka typu płoza wykonana z zespawanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej (kształt nogi skrajnej jak na rys.1).



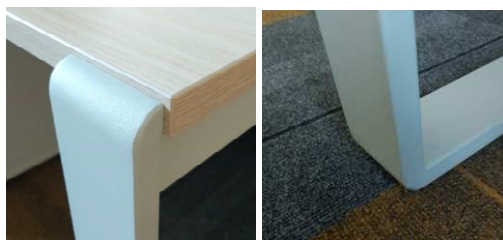
rys. 1- Kształt nogi skrajnej biurka z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożnikami

Nogi pośrednie biurka typu płoza wykonane z zespawanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej wyposażoną w gniazda do osadzenia podblatowej rynny konstrukcyjnej (wygląd nogi jak na rys. 2).



rys. 2- Noga pośrednia biurka

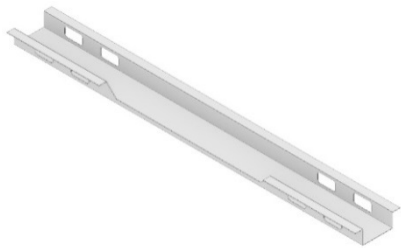
W górnej części nogi skrajnej i dolnej części nóg skrajnych i pośredniej zewnętrzne narożniki zaokrąglone o promieniu $r=20$ mm, nie dopuszcza się łączenia profili płoza na prosto. Noga skrajna biurka na głębokość wystają poza obrys blatu i w górnej części przystaje do jego krawędzi (wygląd jak na rys. 3). Nogi pośrednie o głębokości płoza 67 cm cofnięte względem krawędzi blatu.



rys. 3- noga przystająca do krawędzi blatu i zaokrąglone narożniki

Nogi połączone są ze sobą za pomocą wykonanego z profilowanej blachy stalowej gr. 2 mm elementu konstrukcyjnego w formie prostokątnej rynny, montowanego pod każdym blatem stanowiska wzdłuż jego dłuższej krawędzi na środku jego głębokości. Element ten stanowi jednocześnie w pełni funkcjonalny kanał techniczny o przekroju prostokąta o wymiarach 120x55 mm, umożliwiający prowadzenie okablowania i zainstalowanie standardowej listwy zasilającej zapewniając do nich łatwy dostęp dzięki technologicznym wycięciom (wygląd kanału jak na rys.4).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 4- Kanał techniczny będący jednocześnie elementem konstrukcyjnym łączącym nogi biurka

Rynna łączona z nogami za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia i wpływu na stabilność całej konstrukcji. W miejscu wsparcia biurka na szafce rynny wyposażone w elementy konstrukcyjne, adaptory umożliwiające ich wspólne połączenie. Od spodu nogi wyposażone są w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Biurko wyposażone w przepusty kablowy w każdym blacie o średnicy ϕ 60 mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielaty, biały do wyboru przez Zamawiającego.

Kolorystyka:

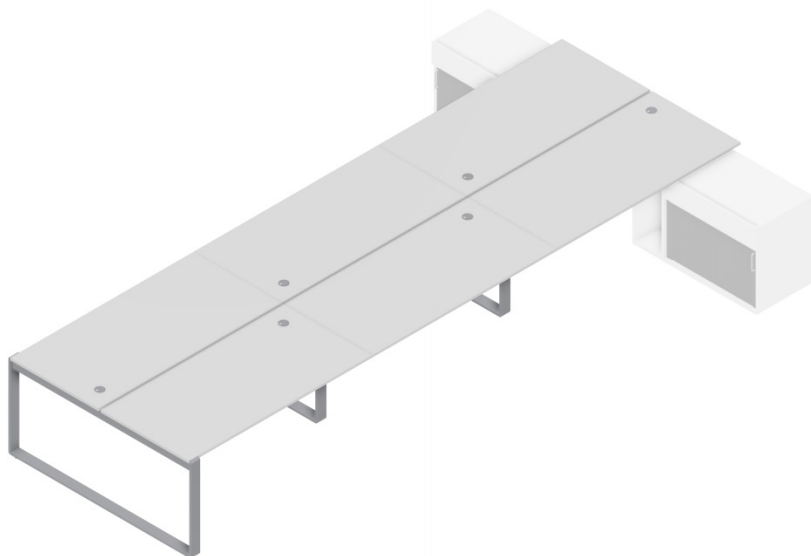
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Noga: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk, brąz, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

6. [B6] BIURKO Z BLENDĄ

Biurko o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 160 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

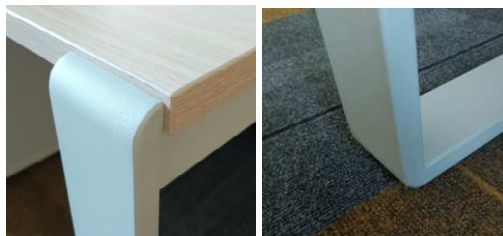
Biurko jednoosobowe wsparte na 1 nodze skrajnej i dedykowanej do tego szafce podbiurkowej. Biurko jednoosobowe wsparte na 1 nodze skrajnej i dedykowanej do tego szafce podbiurkowej. Błat biurka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Błat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych wkręcanych w tworzywowe gniazda zainstalowane fabrycznie w blacie. Rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Konstrukcja nośna biurka (stelaż) metalowa, malowana proszkowo. Noga biurka typu płoza wykonana z zespalanych w kształt litery 'U' z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej (kształt nogi jak na rys.1).



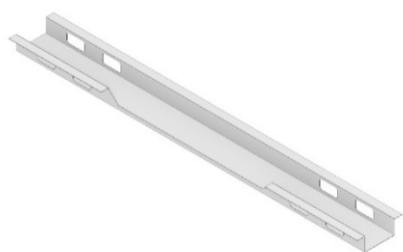
rys. 1- Kształt nogi biurka z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożnikami

W górnej i dolnej części zewnętrzne narożniki nogi zaokrąglone o promieniu $r=20$ mm, nie dopuszcza się łączenia profili płozy na prosto. Nogi biurka na głębokość wystają poza obrys blatu i w górnej części przystają do jego krawędzi (wygląd jak na rys. 2).



rys. 2- noga przystająca do krawędzi blatu i zaokrąglone narożniki

Noga połączona z wykonanym z profilowanej blachy stalowej gr. 2 mm elementem konstrukcyjnym w formie prostokątnej rynny, montowanym pod blatem wzdłuż jego dłuższej krawędzi na środku jego głębokości. Element ten stanowi jednocześnie w pełni funkcjonalny kanał techniczny o przekroju prostokąta o wymiarach 120x55 mm, umożliwiającą prowadzenie okablowania i zainstalowanie standardowej listwy zasilającej zapewniając do nich łatwy dostęp dzięki technologicznym wycięciom (wygląd kanału jak na rys.3).



rys. 3- Kanał techniczny będący jednocześnie elementem konstrukcyjnym łączonym z nogą biurka

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Rynna łączona z nogą za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia i wpływu na stabilność całej konstrukcji. W miejscu wsparcia biurka na szafce rynna wyposażona w element konstrukcyjny, adapter umożliwiający ich wspólne połączenie. Od spodu nogi wyposażone są w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Biurko wyposażone w osłonę czołową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o wymiarach 143x30 cm i grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Do łączenia osłony z biurkiem służą 2 malowane proszkowo kątowniki stalowe, które łączy się z płytą osłony i blatem za pomocą śrub w zainstalowane w nich gniazda, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Biurko wyposażone w przepust kablowy o średnicy $\phi 60$ mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielaty, białym do wyboru przez Zamawiającego.

Kolorystyka:

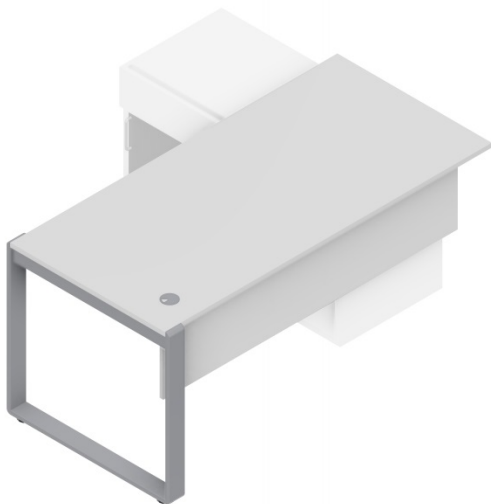
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Noga: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk, brąz, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

7. [S1] MÓWNICA

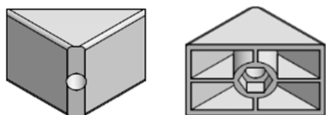
Mównica o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 140 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 74-84 cm

Blat wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.

Konstrukcja stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża o grubości 2 mm. Rama stelaża dodatkowo spełnia funkcję poziomego prowadzenia okablowania i listwy do montażu osłony czołowej i osłon bocznych biurka. Rama przykręcana do blatu po obwodzie za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia).

Stelaż wyposażony w cztery nogi metalowe o przekroju kwadratowym o wymiarach 50x50 mm mocowane do ramy poprzez zainstalowane w niej odlewy (wygląd odlewu jak na rys. 1) umożliwiające szybki montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy odbywa się za pomocą jednej śruby i zastrzału wykonanego ze stalowego ceownika (sposób montażu nogi za pomocą jednej śruby i wygląd zastrzału jak na rys. 2).



rys. 1- Element (odlew) mocujący nogi o przekroju kwadratowym do stelaża



rys. 2 – Sposób montażu nogi o przekroju kwadratowym do stelaża

Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Stelaż oraz nogi malowane proszkowo. Stelaż umożliwiający montaż nóg o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50 mm jak i okrągłych o średnicy fi 43 mm, bez konieczności rozkręcania lub zmiany ramy.

Regulacja wysokości mównicy w zakresie 10 cm. Regulator wysokości w kolorze czarnym (wygląd regulatora jak na rys. 3).



rys. 3 - Regulator wysokości mównicy

Każda z nóg wyposażona w osłonę regulatora o wymiarze 60x60mm wykonaną z tworzywa sztucznego (wygląd osłony regulatora jak na rys. 4).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 4 – Osłona regulatora wysokości

Mównica wyposażona w osłonę czołową o wymiarach płyty 123x30 cm wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Osłona mocowana do mównicy za pomocą metalowych, malowanych proszkowo łączników o wyprofilowanym kształcie bezpośrednio do ramy biurka i skręcanych z nią za pomocą śrub z gwintem metrycznym (mocowanie osłony czołowej do ramy mównicy jak na rys. 4)



rys. 4 - Element montażowy osłony zainstalowany bezpośrednio w ramie mównicy i skręcony z nią

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 5 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

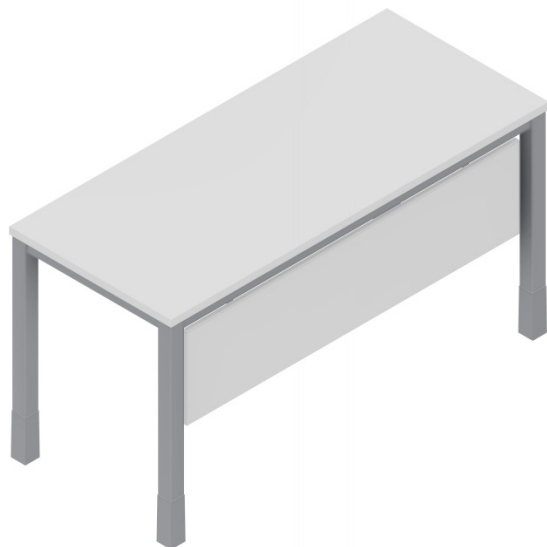
Mównica musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary lub równoważną, PN-EN 527-2+A1:2019-08 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości lub równoważną, PN-EN 1729-1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 1: Wymiary funkcjonalne lub równoważną, PN-EN 1729-2+A1:2016-02 Meble - Krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa i metody badań lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowane biurko (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



8. [S2] STÓŁ KWADRATOWY

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 110 cm
- Głębokość całkowita: 110 cm
- Wysokość całkowita: 73 cm

Stół z blatem prostym na metalowej nodze w formie przestrzennej ramy. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu.

Stelaż stołu w formie przestrzennej ramy wykonany z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm lakierowanych proszkowo. Konstrukcja stelaża w całości spawana. Podstawa stelaża zespawana z elementów ułożonych na płasko w kształcie kwadratu o bokach 55x55 cm ze ściętymi narożnikami do których przyspawane są pod kątem pionowe elementy nogi. Elementy pionowe spawane pod kątem 75-80 stopni: pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. W górnej części pionowe elementy połączone ze sobą za pomocą ułożonych na sztorc płaskowników zespawanych w kształt ośmiokąta z odchodzącymi na zewnątrz 4 ramionami zakończonymi elementami do montażu blatu w formie walca z płaskim dyskiem dospawanym do niego od góry (wygląd nogi stołu jak na rys. 1). Podstawa stelaża zabezpieczona podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża.



rys. 1- Noga stołu w formie przestrzennej ramy

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 17 kolorów w tym dąb natura, piaskowy do wyboru z palety producenta.
- stelaż: min. 12 kolorów w tym biały satyna, srebrny metalik, piaskowy, grafit, ciemny brąz do wyboru z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



9. [S3] STÓŁ KWADRATOWY

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 73 cm

Stół z blatem prostym na metalowej nodze w formie przestrzennej ramy. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu.

Stelaż stołu w formie przestrzennej ramy wykonany z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm lakierowanych proszkowo. Konstrukcja stelaża w całości spawana. Podstawa stelaża zespawana z elementów ułożonych na płasko w kształcie kwadratu o bokach 42x42 cm ze ściętymi narożnikami do których przyspawane są pod kątem pionowe elementy nogi. Elementy pionowe spawane pod kątem 75-80 stopni: pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. W górnej części pionowe elementy połączone ze sobą za pomocą ułożonych na sztorc płaskowników zespawanych w kształt ośmiokąta z odchodzącymi na zewnątrz 4 ramionami zakończonymi elementami do montażu blatu w formie walca z płaskim dyskiem dospawanym do niego od góry (wygląd nogi stołu jak na rys. 1). Podstawa stelaża zabezpieczona podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 1- Noga stołu w formie przestrzennej ramy

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 17 kolorów w tym dąb natura, piaskowy do wyboru z palety producenta.
- stelaż: min. 12 kolorów w tym biały połysk, srebrny metalik, piaskowy, grafit, ciemny brąz do wyboru z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



10. [S4] STÓŁ OKRĄGŁY

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 73 cm

Stół z blatem okrągłym na metalowej nodze w formie przestrzennej ramy. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu.

Stelaż stołu w formie przestrzennej ramy wykonany z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm lakierowanych proszkowo. Konstrukcja stelaża w całości spawana. Podstawa stelaża zespawana z elementów ułożonych na płasko w kształcie kwadratu o bokach 42x42 cm ze ściętymi narożnikami do których przyspawane są pod kątem pionowe elementy nogi. Elementy pionowe spawane pod kątem 75-80 stopni: pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. W górnej części pionowe elementy połączone ze sobą za pomocą ułożonych na sztorc płaskowników zespawanych w kształt ośmiokąta z odchodzącymi na zewnątrz 4 ramionami zakończonymi elementami do montażu blatu w formie walca z płaskim dyskiem dospawanym do niego od góry (wygląd nogi stołu jak na rys. 1). Podstawa stelaża zabezpieczona podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża.



rys. 1- Noga stołu w formie przestrzennej ramy

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 17 kolorów w tym dąb natura, piaskowy do wyboru z palety producenta.
- stelaż: min. 12 kolorów w tym biały połysk, srebrny metalik, piaskowy, grafit, ciemny brąz do wyboru z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

11. [S5] STÓŁ OKRĄGŁY

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 66 cm

Stół z okrągłym blatem w całości wykonany z metalu. Stelaż wykonany z 4 giętych prętów stalowych o średnicy $\phi=18$ mm zespawanych ze sobą krzyżowo w kształt klepsydry gdzie 4 górne rozchodzące się na zewnątrz pod kątem 52 stopni ramiona stanowią wsparcie blatu a 4 dolne ramiona stanowią nogi stolika. Nogi zakończone stopkami wykonanymi z teflonu. Blat o kształcie koła wycięty z 1 arkusza blachy stalowej grubości 6 mm, mocowany do stelaża w 4 punktach. Całość, zarówno stelaż jak i blat stolika malowane proszkowo.

Kolorystyka:

- Blat: min. 3 kolory w tym biały, szary i grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym metalik, biały, szary i grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikaty wdrożenia przez producenta Systemów Zarządzania zgodnie z normami ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001 : 2015 lub równoważną, ISO 45001 : 2018 lub równoważną w zakresie : Projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



12. [S6] STÓŁ OKRĄGŁY

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80 cm
- Głębokość całkowita: 80 cm
- Wysokość całkowita: 73 cm

Stół z blatem okrągłym na 4 nogach drewnianych. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie pokrytej laminatem HPL o grubości 18 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolor obrzeża spójny z kolorem płyty.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Podstawą stołu jest 4-nożny stelaż wykonany z formatek ze sklejki bukowej o grubości 18 mm pokrytej na płaskich powierzchniach naturalną okleiną dębową w kolorze naturalnego dębu. Sklejka wysokiej jakości bez żadnych łączeń, powierzchnie szerokie i wąskie szlifowane, krawędzie zaoblone o promieniu 1 mm, całość lakierowana, z widoczną strukturą sklejki na krawędziach nóg. Każda z nóg krzesła stanowi jednolity drewniany element o wyprofilowanym kształcie, giętym w górnej części i zwężającym się ku dołowi. Nogi wyposażone w tworzywowe stopki. Błat przykręcany do nóg za pomocą śrub metrycznych w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny montaż i demontaż elementów bez ich uszkodzenia.

Kolorystyka:

- Błat: min. 2 kolory w tym grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Atest higieniczny na cały system meblowy
- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta Systemów Zarządzania zgodnie z normami: ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną, ISO 45001:2018 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli, krzesel, mebli oraz elementów wyposażenia wnętrz

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



13. [S7] STÓŁ WYSOKI

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 180 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 110 cm

Stół wysoki na 2 nogach płytowych. Błat i nogi stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu. Nogi stołu wyposażone w tworzywowe stopki poziomujące.

Konstrukcję stołu stanowią 2 wykonane z prostokątnych profili stalowych ramy montowane do spodu blatu i nóg po ich wewnętrznych stronach. Górny, poziomy i pionowe elementy ramy wykonane z malowanych proszkowo profili stalowych o przekroju 50x25 mm, dolny poziomy element ramy stanowiący jednocześnie oparcie dla nóg użytkownika wykonany z profilu ze szczerkowanej stali nierdzewnej o przekroju 40x20 mm.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Konstrukcja stołu łączona z blatem i nogami płytowymi za pomocą śrub w zainstalowane w elementach płytowych gwintowane gniazda co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia.

Kolorystyka:

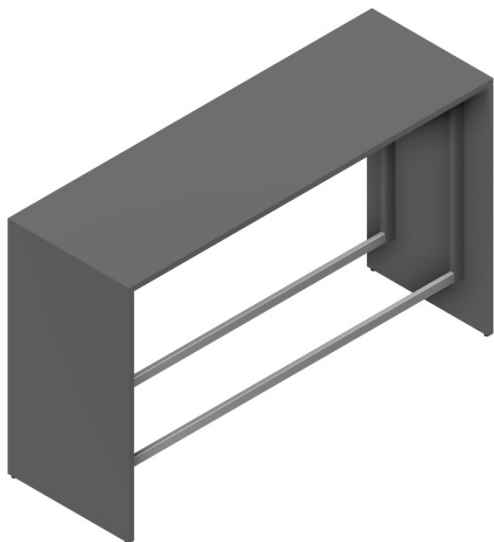
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym grafitowy, dąb napolitano, klon jasny, biały, popiel do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 4 kolory w tym biały, aluminium, grafit, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



14. [S8] STÓŁ KONFERENCYJNY 520

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 520 cm
- Głębokość całkowita: 160 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Stół konferencyjny, modułowy złożony z 2 modułów, bocznych o wymiarach 180x160x74 cm i 1 modułu środkowego o wymiarach 160x160x4 cm wspartych na 2 nogach skrajnych i 2 nogach pośrednich. Każdy z modułów stołu wyposażony w 2 blaty.

Blaty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatów oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu r=2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatów.

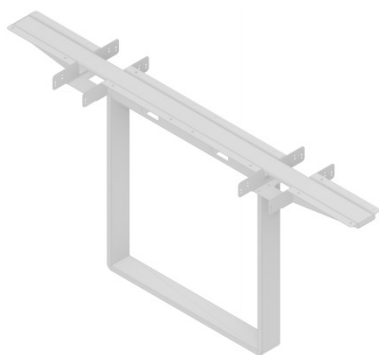
Konstrukcja nośna stanowiska (stelaż) metalowa, malowana proszkowo. Noga skrajna biurka typu płoża wykonana z zespalanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej (kształt nogi skrajnej jak na rys.1).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 1- Kształt nogi skrajnej biurka z zaokrąglonymi zewnętrznymi narożnikami

Noga pośrednia biurka typu płoża wykonana z zespawanych w kształt litery „U” z prostokątnych profili stalowych o wymiarach 80x20 mm zespolonych w górnej części z poziomą belką z profilowanej blachy stalowej wyposażoną w gniazda do osadzenia podblatowej rynny konstrukcyjnej (wygląd nogi jak na rys. 2).



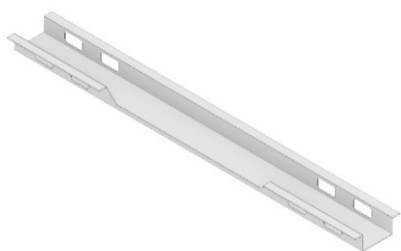
rys. 2- Noga pośrednia biurka

W górnej części nóg skrajnych i dolnej części nóg skrajnych i pośrednich zewnętrzne narożniki zaokrąglone o promieniu $r=20$ mm, nie dopuszcza się łączenia profili płoża na prosto. Nogi skrajne biurka na głębokość wystają poza obrys blatu i w górnej części przystają do jego krawędzi (wygląd jak na rys. 3). Nogi pośrednie o głębokości płoża 67 cm cofnięte względem krawędzi blatu.



rys. 3- noga przystająca do krawędzi blatu i zaokrąglone narożniki

Nogi połączone są ze sobą za pomocą wykonanego z profilowanej blachy stalowej gr. 2 mm elementu konstrukcyjnego w formie prostokątnej rynny, montowanego pod każdym blatem stanowiska wzdłuż jego dłuższej krawędzi na środku jego głębokości. Element ten stanowi jednocześnie w pełni funkcjonalny kanał techniczny o przekroju prostokąta o wymiarach 120x55 mm, umożliwiający prowadzenie okablowania i zainstalowanie standardowej listwy zasilającej zapewniając do nich łatwy dostęp dzięki technologicznym wycięciom (wygląd kanału jak na rys.4).



rys. 4- Kanał techniczny będący jednocześnie elementem konstrukcyjnym łączącym nogi biurka

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Rynna łączona z nogami za pomocą nakrętek klatkowych, umożliwiającą wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez ich uszkodzenia i wpływu na stabilność całej konstrukcji.

Od spodu nogi wyposażone są w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Biurko wyposażone w przepusty kablowy w każdym blacie o średnicy ϕ 60 mm wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, popielaty, białym do wyboru przez Zamawiającego.

Kolorystyka:

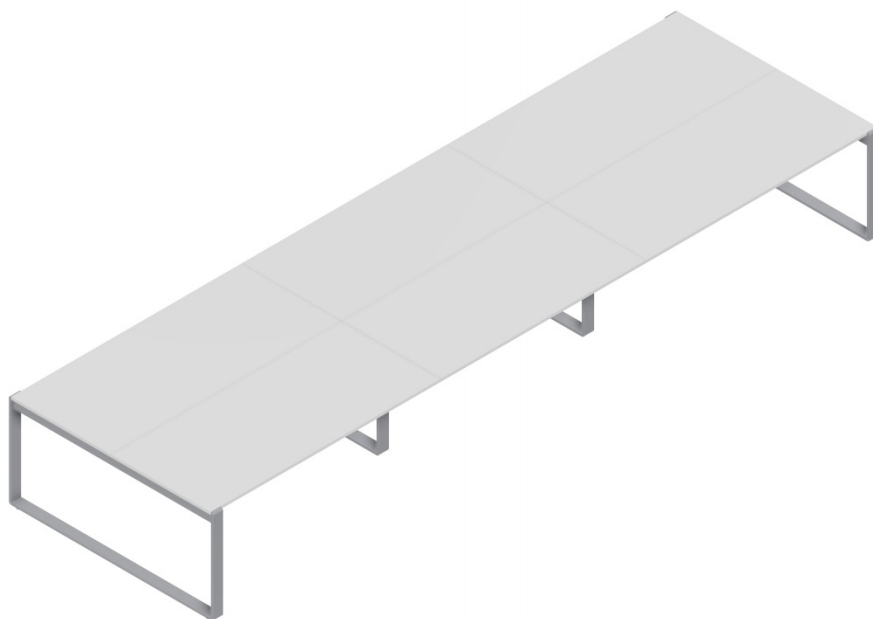
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, biały, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, srebrny połysk, brąz, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



15. [S9] STÓŁ KONFERENCYJNY 240

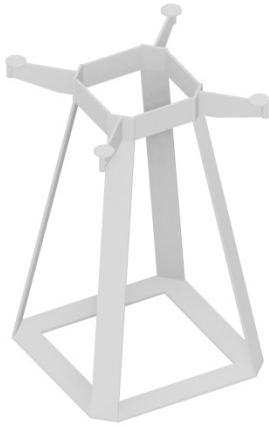
Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 240 cm
- Głębokość całkowita: 110 cm
- Wysokość całkowita: 73 cm

Stół z blatem prostym na 2 metalowych nogach w formie przestrzennych ram. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Stelaż stołu w formie 2 przestrzennych ram wykonanych z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm lakierowanych proszkowo. Konstrukcja stelaża w całości spawana. Podstawa nogi zespawana z elementów ułożonych na płasko w kształcie kwadratu o bokach 55x55 cm ze ściętymi narożnikami do których przyspawane są pod kątem pionowe elementy nogi. Elementy pionowe spawane pod kątem 75-80 stopni: pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. W górnej części pionowe elementy połączone ze sobą za pomocą ułożonych na sztorc płaskowników zespawanych w kształt ośmiokąta z odchodzącymi na zewnątrz 4 ramionami zakończonymi elementami do montażu blatu w formie walca z płaskim krążkiem dospawanym do niego od góry (wygląd nogi stołu jak na rys. 1). Podstawa stelaża zabezpieczona podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża.



rys. 1- Noga stołu w formie przestrzennej ramy

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

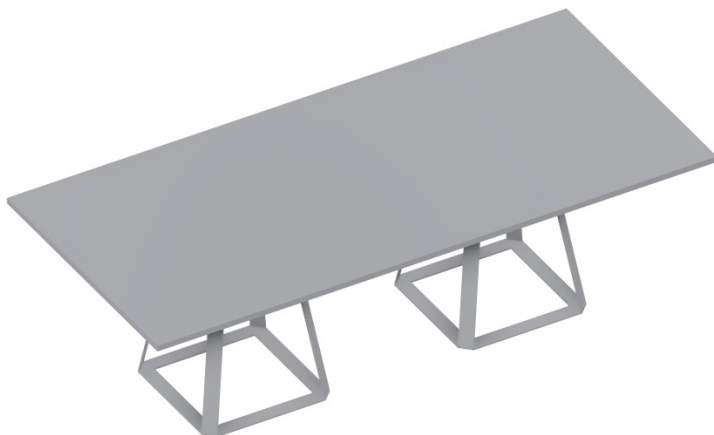
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 17 kolorów w tym dąb natura, piaskowy do wyboru z palety producenta.
- stelaż: min. 12 kolorów w tym biały satyna, srebrny metalik, piaskowy, grafit, ciemny brąz do wyboru z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

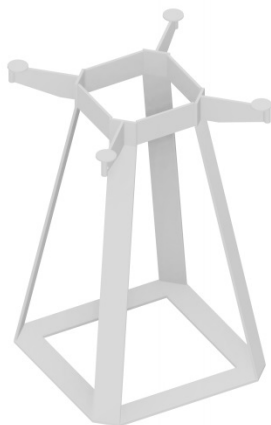
16. [S10] STÓŁ KONFERENCYJNY 200

Stół o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 200 cm
- Głębokość całkowita: 100 cm
- Wysokość całkowita: 73 cm

Stół z blatem prostym na 2 metalowych nogach w formie przestrzennych ram. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem PVC o grubości 2 mm, krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $r=2$ mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem blatu.

Stelaż stołu w formie 2 przestrzennych ram wykonanych z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm lakierowanych proszkowo. Konstrukcja stelaża w całości spawana. Podstawa nogi zespawana z elementów ułożonych na płasko w kształcie kwadratu o bokach 42x42 cm ze ściętymi narożnikami do których przyspawane są pod kątem pionowe elementy nogi. Elementy pionowe spawane pod kątem 75-80 stopni: pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. W górnej części pionowe elementy połączone ze sobą za pomocą ułożonych na sztorc płaskowników zespawanych w kształt ośmiokąta z odchodzącymi na zewnątrz 4 ramionami zakończonymi elementami do montażu blatu w formie walca z płaskim krążkiem dospawanym do niego od góry (wygląd nogi stołu jak na rys. 1). Podstawa stelaża zabezpieczona podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża.



rys. 1- Noga stołu w formie przestrzennej ramy

Stół musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

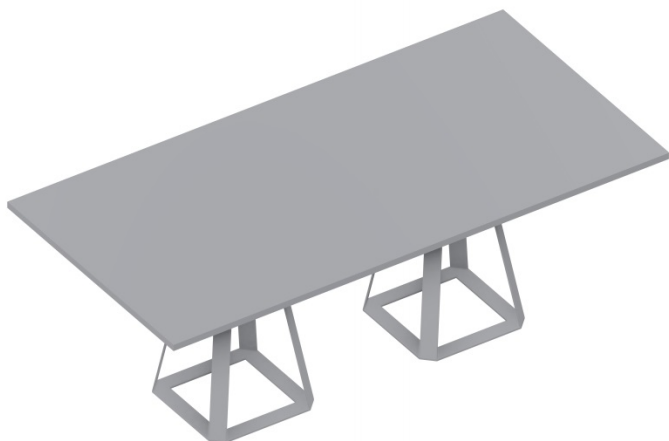
Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 17 kolorów w tym dąb natura, piaskowy do wyboru z palety producenta.
- stelaż: min. 12 kolorów w tym biały satyna, srebrny metalik, piaskowy, grafit, ciemny brąz do wyboru z palety producenta.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



17. [P1] KONTENER PODBIURKOWY

Kontener o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 43 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 62,3 cm

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18mm. Zewnątrz wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2mm. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego. Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyt. Przestrzeń pochwytowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem z aluminium anodowanego (wygląd pochwytu i listwy jak na rys. 1).



rys. 1- Boczny pochwyt i listwa z aluminium anodowanego

Kontener wyposażony w 3 szuflady oraz niezależną szufladę piórnikową. Korpus szuflady piórnikowej z przegródkami w całości wykonany jako jeden element z czarnego tworzywa sztucznego montowany do korpusu kontenera na prowadnicach ślizgowych. Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Ścianki boczne szuflad podwójne w formie jednolitego elementu zamkniętego od góry (wygląd szuflady jak na rys. 2). Szuflady montowane na ukrytych w ściankach bocznych prowadnicach

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

kulkowych z samodociągami, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.



rys. 2- Tworzywowa szuflada z podwójnymi ściankami z ukrytymi prowadnicami

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym karmelowy orzech, orzech czekoladowy, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Kontener musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normami: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną, PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe Meble do przechowywania- Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważną, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń (jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju).
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowany kontener (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

18. [P2] SZAFKA POBIURKOWA

Szafka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 108,2 cm
- Głębokość całkowita: 50 cm
- Wysokość całkowita: 65 cm

Szafka podbiurkowa złożona ma być z 2 elementów: szafki o szerokości 80 cm z szufladą i frontem żaluzjowym-poziomym oraz regału otwartego o szerokości 28 cm. Korpus szafki podbiurkowej żaluzjowej wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm (wieńce) i grubości 18 mm (pozostałe elementy płytowe) których wąskie krawędzie oklejone są obrzeżem PCV grubości 2 mm. Elementy korpusu łączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Szafka w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona jest w szufladę. Pod szufladą znajduje się przestrzeń wyposażona w półkę płytową zamykana żaluzją.

Przednia krawędź wieńca górnego szafki cofnięta jest o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady (wygląd jak na rys. 1).



rys.1- Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

Szuflada musi posiadać metalowe boczne ścianki oraz zamontowany system cichego domykania szuflady. Regulatory na bokach szuflady muszą umożliwiać łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu.

Żaluzja o grubości szczelbka 8 mm wykonana z tworzywa sztucznego zamykana w lewą lub prawą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Żaluzja porusza się na systemie prowadnic wpuszczanych w elementy płytowe konstrukcji szafki- wieńiec dolny oraz wieńiec pośredni pod szufladą. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy. Element zwijający żaluzję umieszczony przy ścianie bocznej, zasłonięty przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną szafy.

Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w jeden klucz prosty oraz jeden klucz łamany, który znajduje się w skrajnym widocznym szczelbku żaluzji o grubości 40 mm. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. Żaluzja przesuwana za pomocą uchwytu satynowanego w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących 128 mm. Półka wykonana jest z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, mocowana na wspornikach typu „secura”, uniemożliwiając jej przypadkowe wypadnięcie. Szafka wyposażona jest w stopki tworzywowe umożliwiające jej poziomowanie.

Regał otwarty pełni funkcję konstrukcji wsporczej do biurka oraz systemowej przestrzeni na komputer PC. Korpus regału wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej, oklejanej 2 mm obrzeżem PCV. Ściany boczne, tylne oraz przegrody o grubości 18 mm. Wieńce o grubości 25 mm. Elementy korpusu łączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Regał wyposażony jest w wieńcu górnym w wywiercone fabrycznie otwory umożliwiające połączenie z biurkiem przy pomocy wkrętów metrycznych.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Kolorystyka:

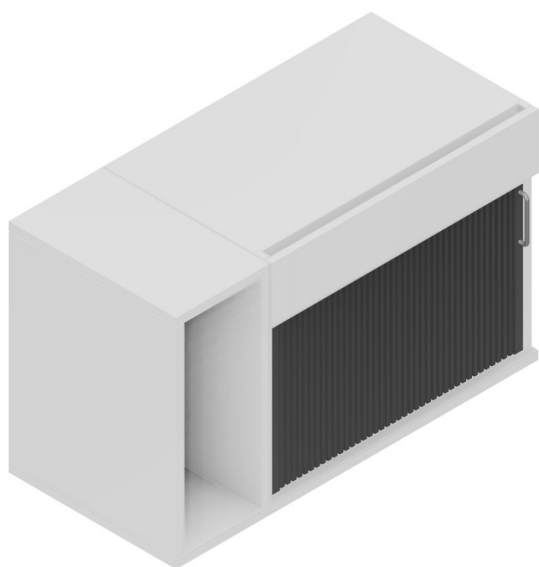
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym karmelowy orzech, orzech czekoladowy, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Żaluzja: min. 5 kolorów w tym biały, czarny, antracytowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafka musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



19. [E1] PANEL DZIELĄCY

Panel o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 140 cm
- Głębokość całkowita: 2,5 cm
- Wysokość całkowita: 50 cm

Panel dzielący o grubości 25 mm. Konstrukcję przegrody stanowi rama wykonana z litego drewna z wypełnieniem z pianki meblowej. Na całość nałożona tkanina tapicerska mocowana na zamek. Narożniki przegrody zaokrąglone o promieniu R= 50 mm. Krawędzie wąskie zaoblone z obu stron o promieniu 10 mm. Przegroda mocowana jest do biurka za pomocą metalowych, malowanych proszkowo uchwytów, zamontowanych pod blatem biurka. Przegroda jest wkładana w uchwyt a nie połączona z nim na stałe co umożliwia łatwą wymianę całej ścianki.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Przegroda tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

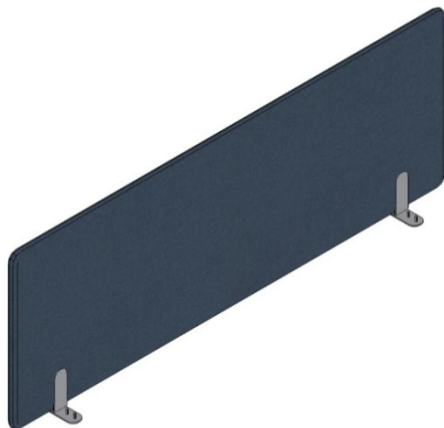
- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 330 g/ m²
- Ścieralność: min. 25 000 cykli Martindala wg norm: PN-EN ISO 12947-1 lub równoważnej, PN-EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Odporność na piling 5 wg normy: PN-EN ISO-12945-2 lub równoważnej
- Odporność na światło 5 wg normy: EN ISO 105-B02 lub równoważnej

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 9 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



20. [E2] PANEL DZIELĄCY

Panel o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 120 cm
- Głębokość całkowita: 2,5 cm
- Wysokość całkowita: 50 cm

Panel dzielący o grubości 25 mm. Konstrukcję przegrody stanowi rama wykonana z litego drewna z wypełnieniem z pianki meblowej. Na całość nałożona tkanina tapicerska mocowana na zamek. Narożniki przegrody zaokrąglone o promieniu R= 50 mm. Krawędzie wąskie zaoblone z obu stron o promieniu 10 mm. Przegroda mocowana jest do biurka za pomocą metalowych, malowanych proszkowo uchwytów, zamontowanych pod blatem biurka. Przegroda jest wkładana w uchwyt a nie połączona z nim na stałe co umożliwia łatwą wymianę całej ścianki.

Przegroda tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 330 g/ m²
- Ścieralność: min. 25 000 cykli Martindala wg norm: PN-EN ISO 12947-1 lub równoważnej, PN-EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Odporność na piling 5 wg normy: PN-EN ISO-12945-2 lub równoważnej
- Odporność na światło 5 wg normy: EN ISO 105-B02 lub równoważnej

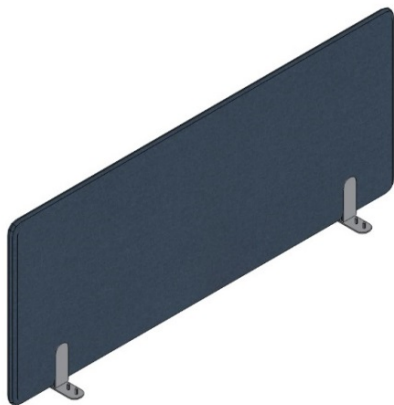
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Kolorystyka:

Tapicerka: min. 9 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



21. [E3] PANEL DZIELĄCY

Panel o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 120 cm
- Głębokość całkowita: 2,5 cm
- Wysokość całkowita: 50 cm

Panel dzielący o grubości 25 mm. Konstrukcję przegrody stanowi rama wykonana z litego drewna z wypełnieniem z pianki meblowej. Na całość nałożona tkanina tapicerska mocowana na zamek. Narożniki przegrody zaokrąglone o promieniu R= 50 mm. Krawędzie wąskie zaoblone z obu stron o promieniu 10 mm. Przegroda mocowana jest do biurka za pomocą metalowych, malowanych proszkowo uchwytów, zamontowanych pod blatem biurka. Przegroda jest wkładana w uchwyt a nie połączona z nim na stałe co umożliwia łatwą wymianę całej ścianki.

Przegroda tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 330 g/ m²
- Ścieralność: min. 25 000 cykli Martindala wg norm: PN-EN ISO 12947-1 lub równoważnej, PN-EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Odporność na piling 5 wg normy: PN-EN ISO-12945-2 lub równoważnej
- Odporność na światło 5 wg normy: EN ISO 105-B02 lub równoważnej

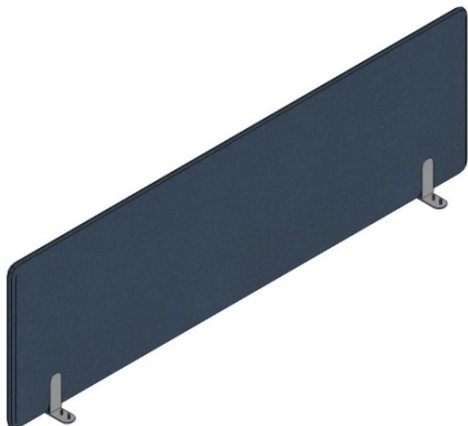
Kolorystyka:

Tapicerka: min. 9 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



22. [J1] SZAFKA AKTOWA 30H 80

Szafka o wymiarach:

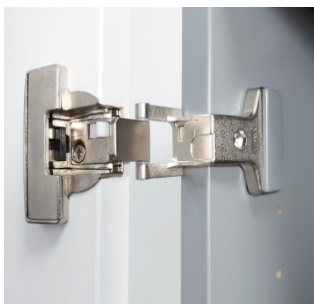
- Szerokość całkowita: 80,1 cm
- Głębokość całkowita: 46 cm
- Wysokość całkowita: 113,7 cm
- Wysokość korpusu: 106,7 cm
- Szerokość cokołu: 80 cm
- Głębokość cokołu: 38 cm
- Wysokość cokołu: 7 cm

Korpus i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $R=2\text{mm}$. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys.1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a)



b) rys.1- zawias z kątem otwarcia 270 stopni

a)- widok z zewnątrz, b)- widok od wewnątrz

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju przez co listwa ma dużą sztywność wzdłuż krawędzi w miejscu łączenia z drzwiami i jest elastyczna wzdłuż krawędzi wystającej poza obrys skrzydła drzwi (wygląd listwy jak na rys. 2).



rys. 2- listwa przymykowa z tworzywa o zmiennej geometrii i grubości przekroju

Drzwi szafy wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Zamek mocowany do skrzydła drzwiowego od wewnątrz za pomocą wkrętów. Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 3- uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

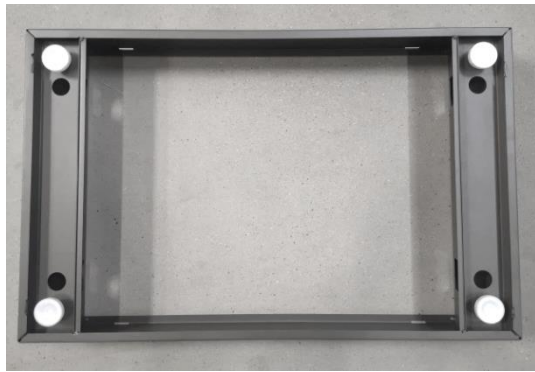
Szafa wyposażona w 2 półki płytowe, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2$ mm w kolorze płyty. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki oraz regulację położenia na całej wysokości szafy co 32 mm realizowaną przez nawiercone w bocznych ściankach otwory.



rys. 4- podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.

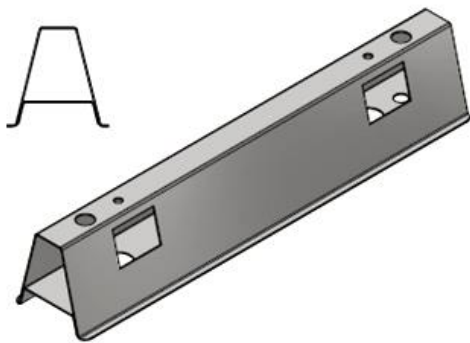
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



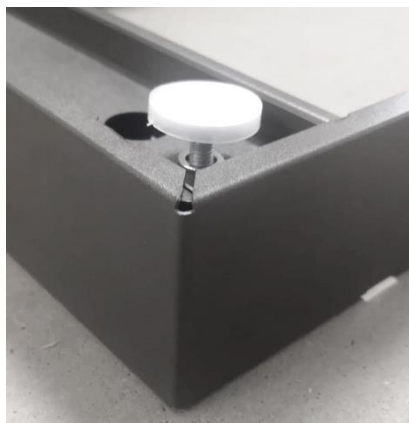
rys. 5- prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak narys. 6) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak narys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

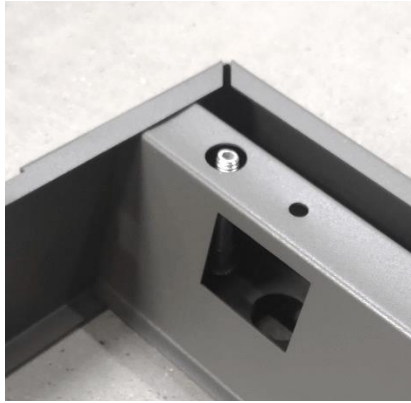


rys. 6- poprzeczny element wzmocniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 7- tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 8- gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

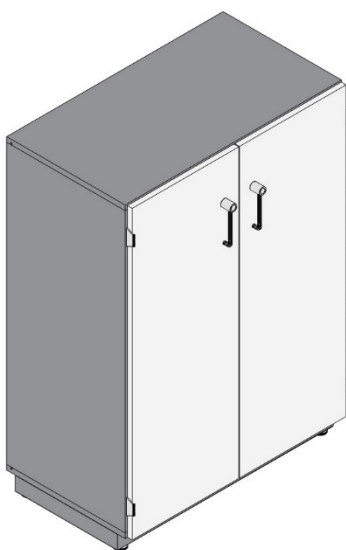
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2:Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

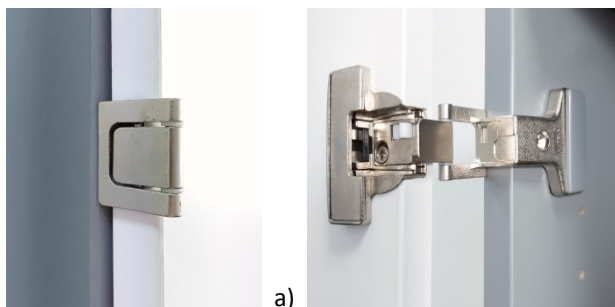
23. [J2] SZAFKA UBRANIOWA 50H 100

Szafka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 100,1 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 185,2 cm
- Wysokość korpusu: 178,2 cm
- Szerokość cokołu: 100 cm
- Głębokość cokołu: 52 cm
- Wysokość cokołu: 7 cm

Korpus i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $R=2\text{mm}$. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys.1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



rys.1- zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a)- widok z zewnątrz, b)- widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju przez co listwa ma dużą sztywność wzdłuż krawędzi w miejscu łączenia z drzwiami i jest elastyczna wzdłuż krawędzi wystającej poza obris skrzydła drzwi (wygląd listwy jak na rys. 2).



rys. 2- listwa przymykowa z tworzywa o zmiennej geometrii i grubości przekroju

Drzwi szafy wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

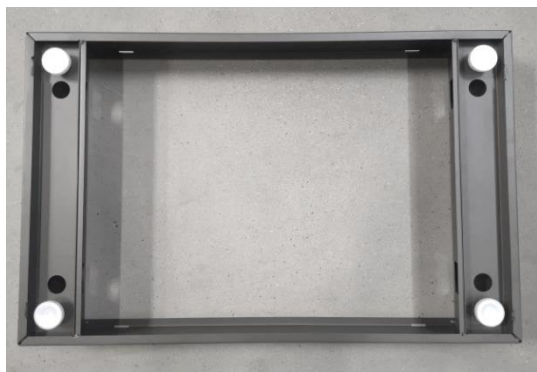
klucza matki tzw. "master-key". Zamek mocowany do skrzydła drzwiowego od wewnątrz za pomocą wkrętów. Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 3- uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w górnej części w 1 półkę płytową na całą jej szerokość. Półka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2$ mm w kolorze płyty. Półka górna jest półką konstrukcyjną skręcaną z szafą z wykorzystaniem dedykowanych do tego elementów montażowych. Szafa posiada drążek stały na całej szerokości.

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.

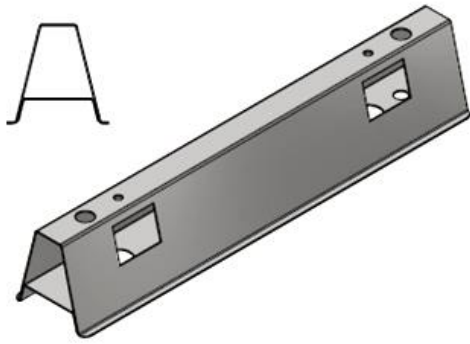


rys. 4- prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

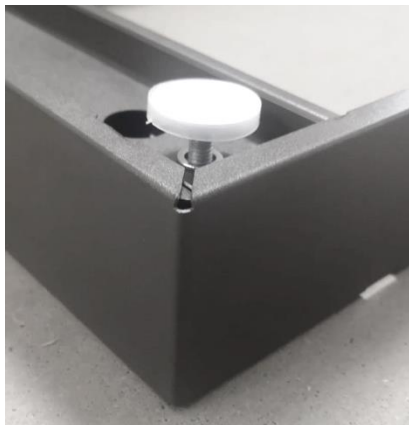
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

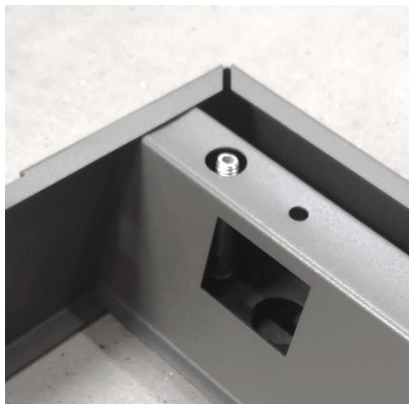
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 5- poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 6- tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 7- gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

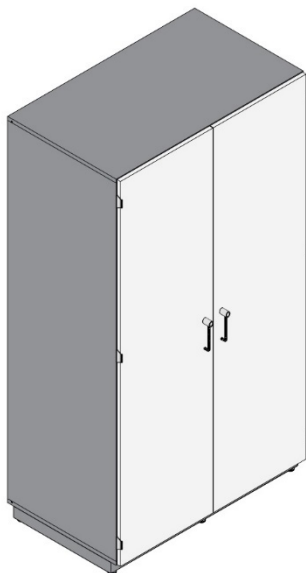
Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2:Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



24. [J3] SZAFKA UBRANIOWA 50H 120

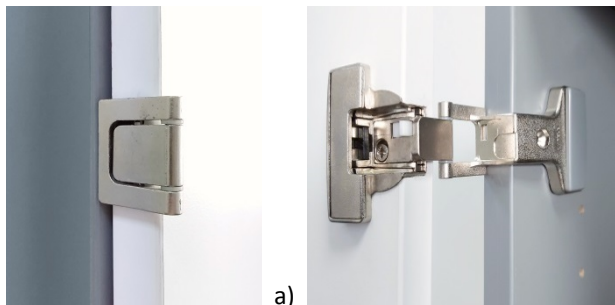
Szafa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 120,1 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 185,2 cm
- Wysokość korpusu: 178,2 cm
- Szerokość cokołu: 120 cm
- Głębokość cokołu: 52 cm
- Wysokość cokołu: 7 cm

Korpus i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $R=2\text{mm}$. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys.1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



b) rys.1- zawias z kątem otwarcia 270 stopni

a)- widok z zewnątrz, b)- widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju przez co listwa ma dużą sztywność wzdłuż krawędzi w miejscu łączenia z drzwiami i jest elastyczna wzdłuż krawędzi wystającej poza obrys skrzydła drzwi (wygląd listwy jak na rys. 2).



rys. 2- listwa przymykowa z tworzywa o zmiennej geometrii i grubości przekroju

Drzwi szafy wyposażone w 2 uchwyt dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Zamek mocowany do skrzydła drzwiowego od wewnątrz za pomocą wkrętów. Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.

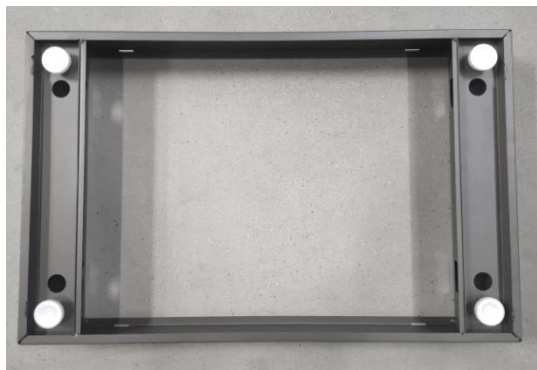


rys. 3- uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w górnej części w 1 półkę płytową na całą jej szerokość. Półka wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2$ mm w kolorze płyty. Półka górna jest półką konstrukcyjną skręcaną z szafą z wykorzystaniem dedykowanych do tego elementów montażowych. Szafa posiada drążek stały na całej szerokości.

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd jak na rys. 4) i zespawanej w jednym narożniku.

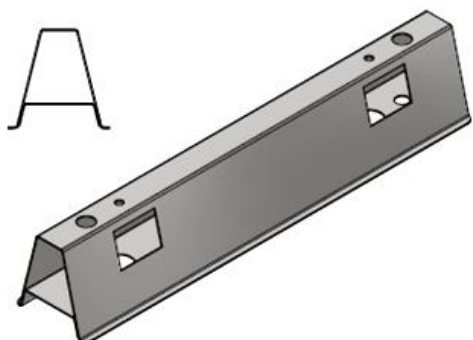
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



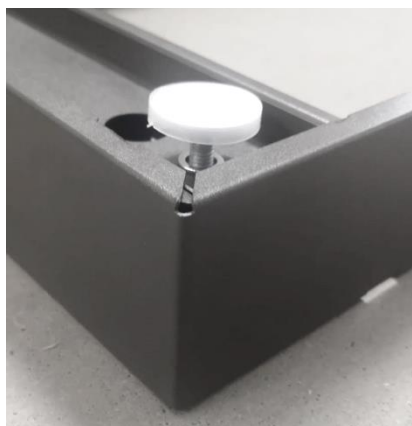
rys. 4- prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 5) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 6) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 7).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

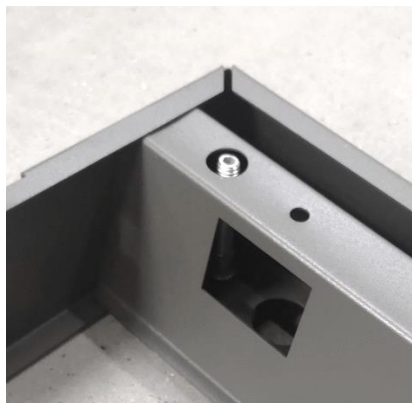


rys. 5- poprzeczny element wzmocniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 6- tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 7- gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

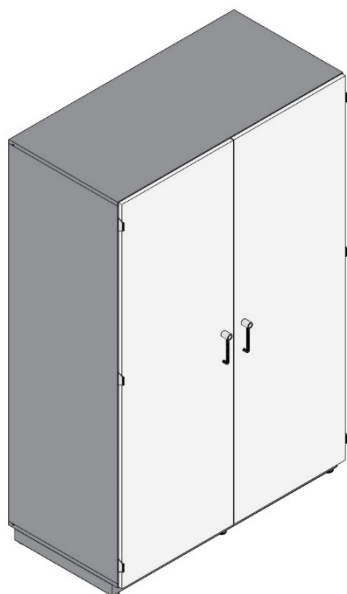
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2:Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

25. [J4] SZAFKA AKTOWA 40H 100

Szafka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 100,4 cm
- Głębokość całkowita: 44 cm
- Wysokość całkowita: 154 cm
- Wysokość korpusu: 149 cm
- Szerokość cokołu: 88 cm
- Głębokość cokołu: 42 cm
- Wysokość cokołu: 5 cm

Korpus szafki wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Konstrukcja szafki wieńcowa, wieńce nakładane na ścianki szafki. Wieńiec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Przednia krawędź wieńca górnego cofnięta względem przednich krawędzi ścianek bocznych. W górnej części ścianek bocznych wykonane wcięcie do osadzenia wieńca górnego tak by górna krawędź przystającej do wieńca części ścianki licowała się z jego górną powierzchnią (wygląd wcięcia i osadzenie wieńca górnego na ściance bocznej jak na rys. 1). Elementy korpusu połączone za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Szafka zamykana 2 frontami skrzydłowymi. Fronty szafki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm w całości (zarówno płaskie powierzchnie jak i wąskie krawędzie) pokrytej **okleiną z naturalnego drewna** z poziomym ułożeniem słoików. Fronty szafki otwierane za pomocą pochwyty górnego w formie szczeliny między wieńcem górnym a frontem (wygląd pochwyty jak na rys. 1), nie dopuszcza się zastosowania uchwyty mocowanych do frontów szafki.



rys.1- Wcięcie w ściance bocznej, dystans między frontem a wieńcem górnym

Pod wieńcem górnym zainstalowana listwa z aluminium anodowanego maskująca przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Fronty wyposażone w zawiasy puszkowe, regulowane o kącie otwarcia 110° z mechanizm cichego domykania drzwi. Przestrzeń wewnętrzna szafki wyposażona w 3 półki płytowe o grubości 25 mm w kolorze korpusu. Półki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie z regulacją wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Szafka posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo. Cokół wyposażony w stopki poziomujące o zakresie regulacji 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafki za pomocą klucza imbusowego.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- Okleina naturalna: min. 6 kolorów w tym dąb naturalny, orzech naturalny, orzech kawowy do wyboru z palety producenta.
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



26. [J5] SZAFKA AKTOWA 50H 80

Szafa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80,1 cm
- Głębokość całkowita: 46 cm
- Wysokość całkowita: 185,2 cm
- Wysokość korpusu: 178,2 cm
- Szerokość cokołu: 80 cm
- Głębokość cokołu: 38 cm
- Wysokość cokołu: 7 cm

Korpus i front szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej

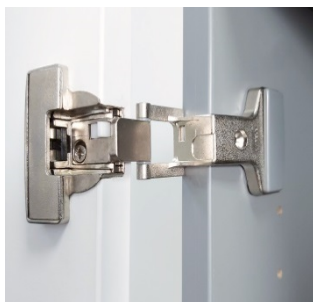
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys.1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.



a)



b) rys.1- zawias z kątem otwarcia 270 stopni

a)- widok z zewnątrz, b)- widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju przez co listwa ma dużą sztywność wzdłuż krawędzi w miejscu łączenia z drzwiami i jest elastyczna wzdłuż krawędzi wystającej poza obris skrzydła drzwi (wygląd listwy jak na rys. 2).



rys. 2- listwa przymykowa z tworzywa o zmiennej geometrii i grubości przekroju

Drzwi szafy wyposażone w 2 uchwyty dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Zamek mocowany do skrzydła drzwiowego od wewnątrz za pomocą wkrętów. Szafa wyposażona w zamek baskwilowy.



rys. 3- uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w 4 półki płytowe, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2$ mm w kolorze płyty. Jedna z półek jest półką konstrukcyjną skręcaną z szafą z

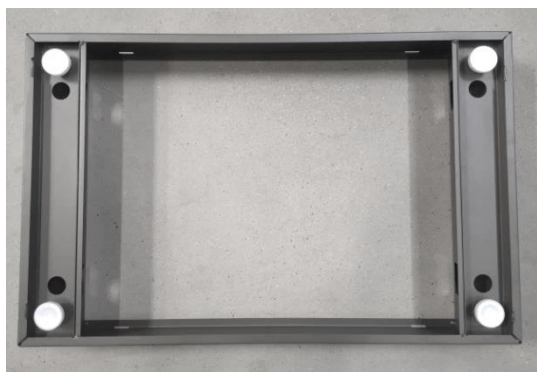
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

wykorzystaniem dedykowanych do tego elementów montażowych. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki oraz regulację położenia na całej wysokości szafy co 32 mm realizowaną przez nawiercone w bocznych ściankach otwory.



rys. 4- podpórka półki płytowej typu secura

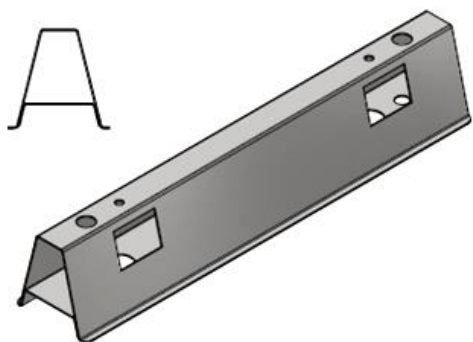
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 5- prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

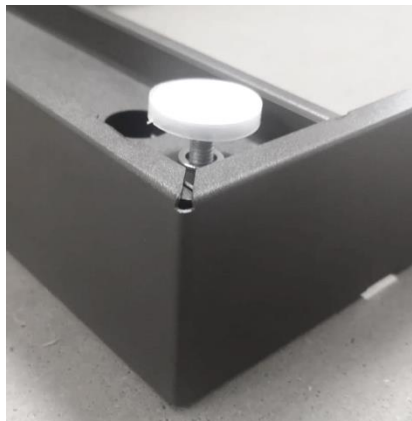
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

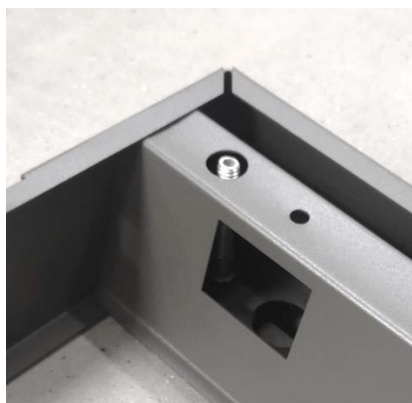


rys. 6- poprzeczny element wzmocniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 7- tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8- gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

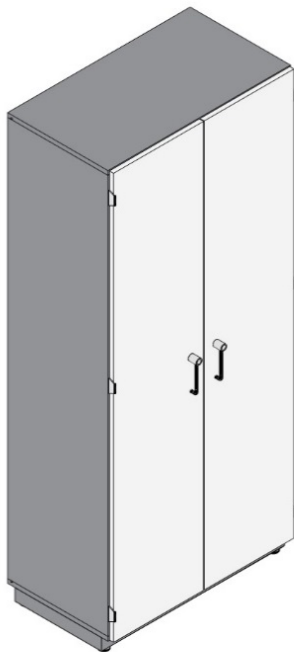
Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania – Część 2:Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



27. [J6] WITRYNA AKTOWA 50H 80

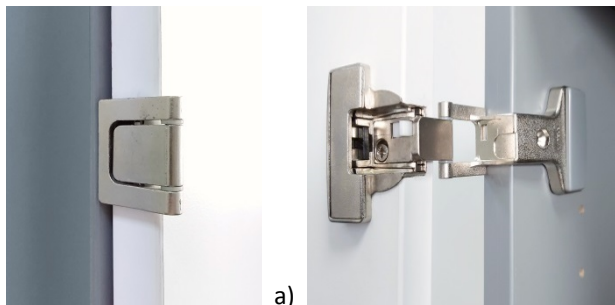
Witryna o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80,1 cm
- Głębokość całkowita: 46 cm
- Wysokość całkowita: 185,2 cm
- Wysokość korpusu: 178,2 cm
- Szerokość cokołu: 80 cm
- Głębokość cokołu: 38 cm
- Wysokość cokołu: 7 cm

Korpus i fronty dolne witryny wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $R=2\text{mm}$. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Fronty górne witryny wykonane ze szkła hartowanego. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa do wysokości 20H zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys.1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



b) rys.1- zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a)- widok z zewnątrz, b)- widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju przez co listwa ma dużą sztywność wzdłuż krawędzi w miejscu łączenia z drzwiami i jest elastyczna wzdłuż krawędzi wystającej poza obrys skrzydła drzwi (wygląd listwy jak na rys. 2).



rys. 2- listwa przemykowa z tworzywa o zmiennej geometrii i grubości przekroju

Drzwi szafy wyposażone w 2 uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Zamek mocowany do skrzydła drzwiowego od wewnątrz za pomocą wkrętów. Szafa wyposażona w zamek jednopunktowy.



rys. 3- uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Górna część szafy zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi z bezbarwnego szkła hartowanego o grubości 5 mm ze szlifowanymi krawędziami, nakładanymi na wieniec górny i ścianki boczne. Drzwi szklane wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 110 stopni i 2 jednopunktowe uchwyty metalowe w formie walców.

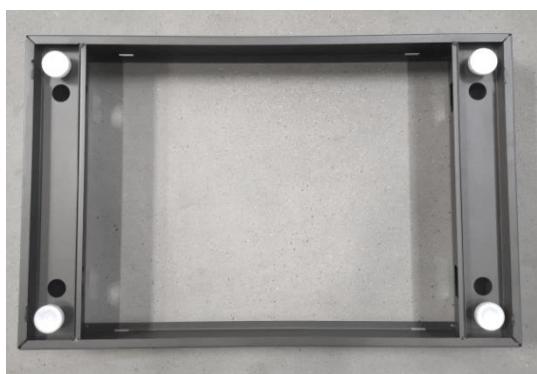
Szafa wyposażona w 4 półki płytowe, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2$ mm w kolorze płyty. Jedna z półek jest półką konstrukcyjną skręcaną z szafą z wykorzystaniem dedykowanych do tego elementów montażowych. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki oraz regulację położenia na całej wysokości szafy co 32 mm realizowaną przez nawiercone w bocznych ściankach otwory.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 4- podpórka półki płytowej typu secura

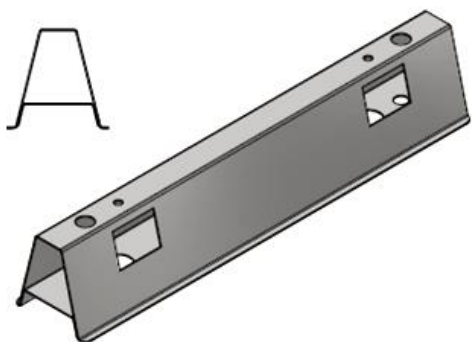
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 5- prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

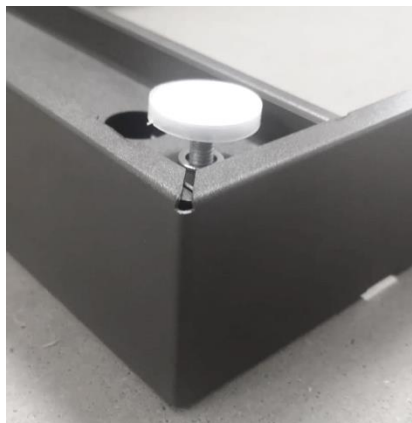
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

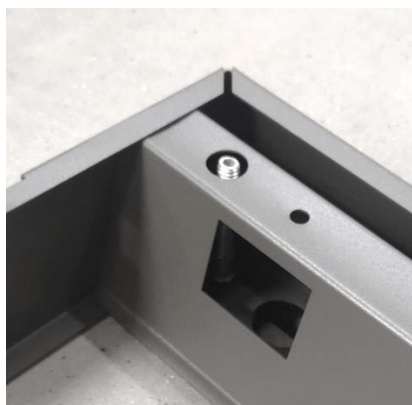


rys. 6- poprzeczny element wzmocniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 7- tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8- gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

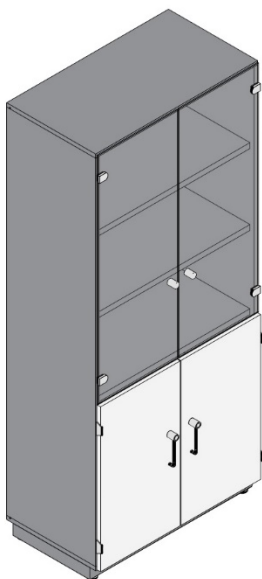
Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania – Część 2:Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



28. [J7] REGAŁ AKTOWY 50H 80

Regał o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80,1 cm
- Głębokość całkowita: 44 cm
- Wysokość całkowita: 185,2 cm
- Wysokość korpusu: 178,2 cm
- Szerokość cokołu: 80 cm
- Głębokość cokołu: 38 cm
- Wysokość cokołu: 7 cm

Korpus regału wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $R=2\text{mm}$. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Regał montowany fabrycznie, dostarczany w całości.

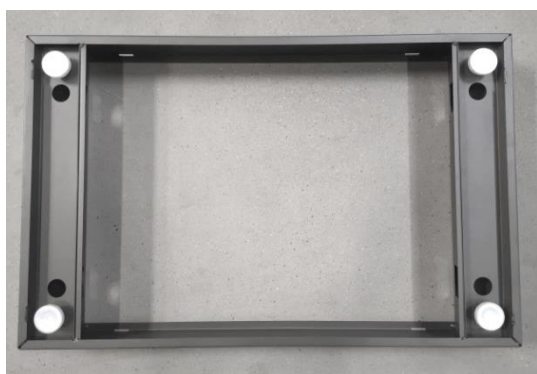
Regał wyposażony w 4 półki płytowe, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2\text{ mm}$ w kolorze płyty. Jedna z półek jest półką konstrukcyjną skręcaną z szafą z wykorzystaniem dedykowanych do tego elementów montażowych. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki oraz regulację położenia na całej wysokości szafy co 32 mm realizowaną przez nawiercone w bocznych ściankach otwory.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 4- podpora półki płytowej typu secura

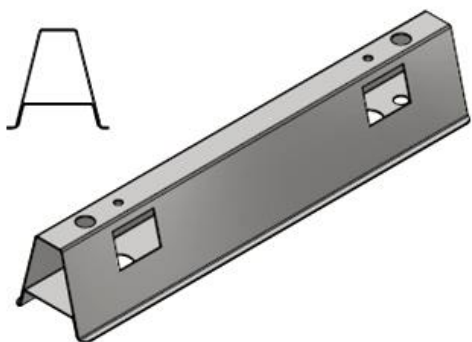
Regał posadowiony na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 5- prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

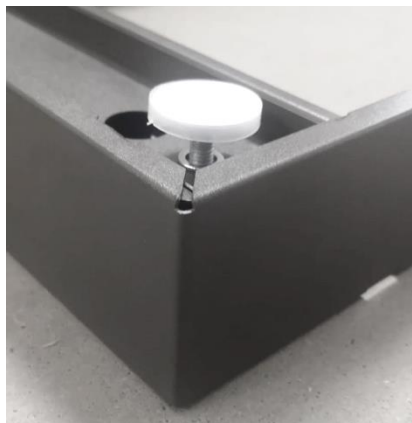
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie regału (wygląd trzpienia jak na rys. 8).

Po zamontowaniu cokołu do regału poziomowanie odbywa się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym regału.

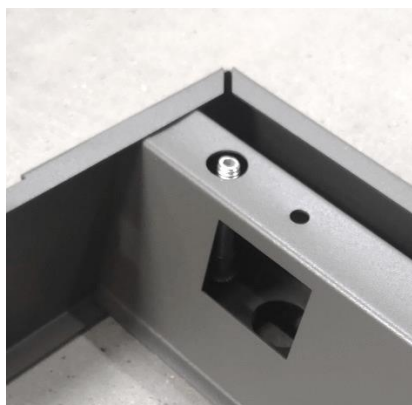


rys. 6- poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 7- tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8- gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

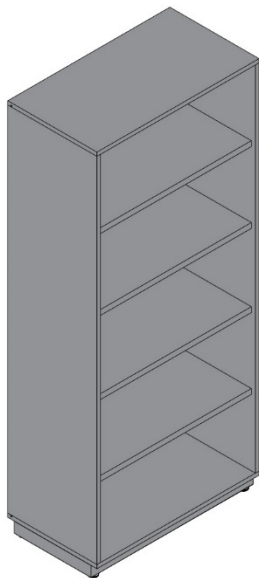
Regał musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania – Część 2:Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



29. [J8] SZAFKA UBRANIOWO-AKTOWA 50H 80

O wymiarach: 80,1X46X178,2 cm [szer./gł./wys.]

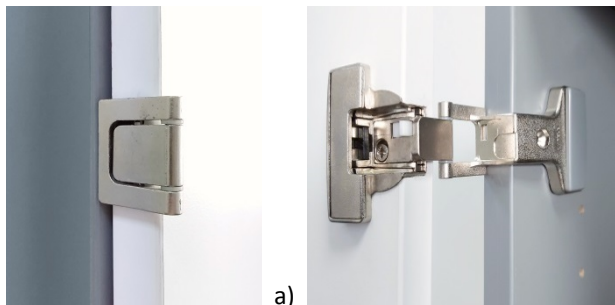
Szafka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80,1 cm
- Głębokość całkowita: 46 cm
- Wysokość całkowita: 185,2 cm
- Wysokość korpusu: 178,2 cm
- Szerokość cokołu: 80 cm
- Głębokość cokołu: 38 cm
- Wysokość cokołu: 7 cm

Korpus i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm. Korpus szafy połączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafka montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafka zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi nakładanymi na wieńce oraz ścianki boczne tak, że nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 270 stopni (wygląd zawiasu jak na rys.1 a i b). Ze względów funkcjonalnych nie dopuszcza się zawiasów z mniejszym kątem otwierania.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



b) rys.1- zawias z kątem otwarcia 270 stopni
a)- widok z zewnątrz, b)- widok od wewnątrz

Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju przez co listwa ma dużą sztywność wzdłuż krawędzi w miejscu łączenia z drzwiami i jest elastyczna wzdłuż krawędzi wystającej poza obrys skrzydła drzwi (wygląd listwy jak na rys. 2).



rys. 2- listwa przymykowa z tworzywa o zmiennej geometrii i grubości przekroju

Drzwi szafy wyposażone w 2 uchwyt dwupunktowe o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C z górnym elementem w kształcie walca w którym w jednym z uchwytów montowany jest zintegrowany z nim zamek (wygląd uchwytów jak na rys. 3). Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key". Zamek mocowany do skrzydła drzwiowego od wewnątrz za pomocą wkrętów. Szafa wyposażona w zamek jednopunktowy.



rys. 3- uchwyty metalowe z czego jeden ze zintegrowanym zamkiem z kompletem 2 łamanych kluczy

Szafa wyposażona w górnej części w 1 półkę płytową na całą jej szerokość oraz 3 półki płytowe montowane między ścianą boczną a przegrodą pionową. Półki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2$ mm w kolorze płyty. Półka górna jest półką konstrukcyjną skręcaną z szafą z wykorzystaniem dedykowanych do tego elementów montażowych. Półki wyposażone w podpórki typu *secura* (wygląd podpórki jak na rys. 4) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki oraz regulację położenia na całej wysokości szafy co 32 mm realizowaną przez nawiercone w bocznych ściankach otwory. Szafa posiada przegrodę pionową między półką górną a wieńcem dolnym wykonaną z płyty

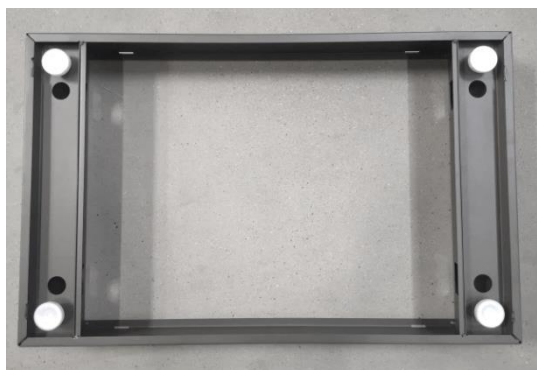
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie płyty wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=2$ mm w kolorze płyty. Przegroda dzieli szafę na szerokość na 2 części lewą i prawą w stosunku 1/3. Strona lewa wyposażona w 3 półki, strona prawa wyposażona jest w wysuwany, metalowy drążek na wieszaki ubraniowe typu „puzon„ mocowany od spodu do górnej półki.



rys. 4- podpórka półki płytowej typu secura

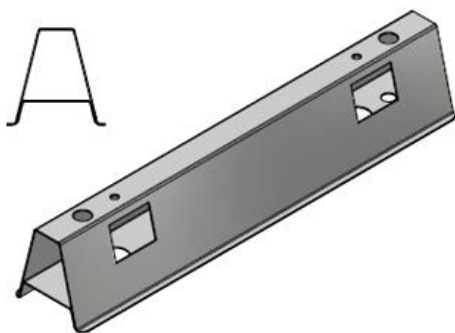
Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd jak na rys. 5) i zespawanej w jednym narożniku.



rys. 5- prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

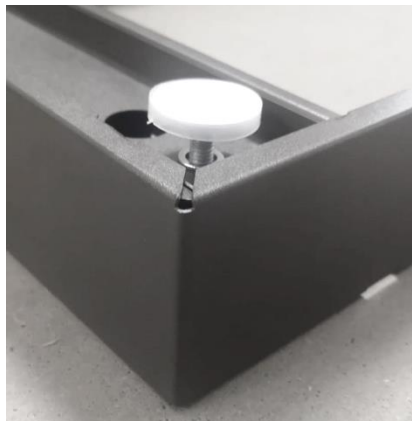
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 6) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 7) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 8).

Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.

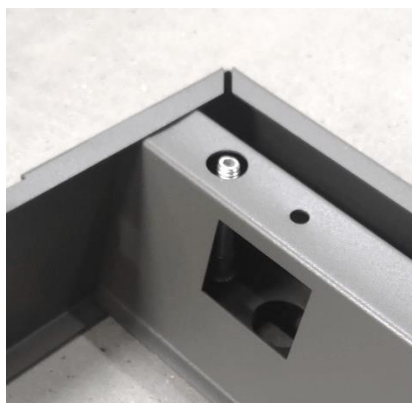


rys. 6- poprzeczny element wzmocniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 7- tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 8- gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

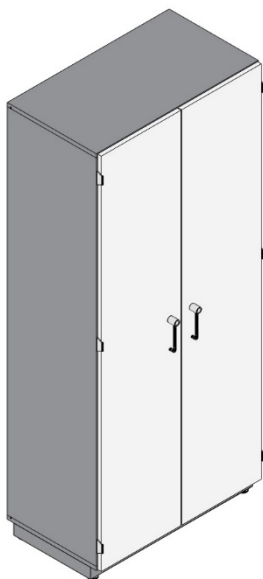
Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2:Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną - wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.
- Atest higieniczny na cały system meblowy.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



30. [J9] SZAFKA AKTOWA 40H 100

Szafka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 100,4 cm
- Głębokość całkowita: 44 cm
- Wysokość całkowita: 154 cm
- Wysokość korpusu: 149 cm
- Szerokość cokołu: 88 cm
- Głębokość cokołu: 42 cm
- Wysokość cokołu: 5 cm

Korpus i fronty szafy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Konstrukcja szafy wieńcowa, wieńce nakładane na ścianki szafy. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25 mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18 mm. Przednia krawędź wieńca górnego cofnięta względem przednich krawędzi ścianek bocznych. W górnej części ścianek bocznych wykonane wcięcie do osadzenia wieńca górnego tak by górna krawędź przystającej do wieńca części ścianki licowała się z jego górną powierzchnią (wygląd wcięcia i osadzenie wieńca górnego na ściance bocznej jak na rys. 1). Elementy korpusu połączone za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Szafka zamykana 2 frontami skrzydłowymi. Fronty szafy otwierane za pomocą pochwyty górnego w formie szczeliny między wieńcem górnym a frontem (wygląd pochwyty jak na rys. 1), nie dopuszcza się zastosowania uchwytnów mocowanych do frontów szafy.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys.1- Wcięcie w ścianie bocznej, dystans między frontem a wieńcem górnym

Pod wieńcem górnym zainstalowana listwa z aluminium anodowanego maskująca przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Fronty wyposażone w zawiasy puszkowe, regulowane o kącie otwarcia 110° z mechanizm cichego domykania drzwi. Przestrzeń wewnętrzna szafy wyposażona w 3 półki płytowe o grubości 25 mm w kolorze korpusu. Półki wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie z regulacją wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo. Cokół wyposażony w stopki poziomujące o zakresie regulacji 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Cokół: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

31. [J10] SZAFKA WISZĄCA 100

Szafka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 100 cm
- Głębokość całkowita: 44 cm
- Wysokość całkowita: 50 cm

Korpus oraz fronty szafki wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty o grubości 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości 18mm. Elementy korpusu połączone za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Szafka zamykana 2 frontami skrzydłowymi. Każdy front otwierany za pomocą metalowego uchwyty w formie płaskiej chromowanej listwy o rozstawie śrub montażowych 96 mm. Fronty wyposażone w zawiasy puszkowe, regulowane o kącie otwarcia 110° z mechanizm cichego domknięcia drzwi.

Szafka zawieszana na ścianie przy użyciu kompletu systemowych mocowań.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

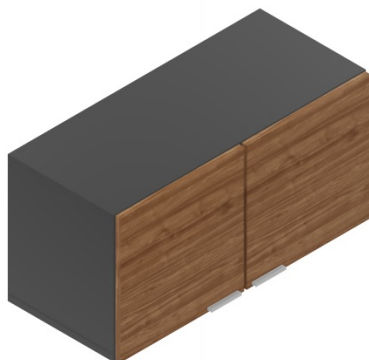
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafka musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



32. [C1] PÓŁKA WISZĄCA 100

Półka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 100 cm
- Głębokość całkowita: 44 cm
- Wysokość całkowita: 25 cm

Poziomy element półki wykonany z płyty MDF w klasie higieniczności E1 i grubości 18 mm pokrytej lakierem strukturalnym. Pionowy element konstrukcyjny półki wykonany z płyty MDF w klasie higieniczności E1 i

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

grubości 25 mm pokrytej lakierem strukturalnym. Dekoracyjny pionowy element półki wykonany z lustra z nałożonym od przodu panelem ze szkła satynowanego w ramie z aluminium anodowanego.

Półka zawieszana na ścianie przy użyciu kompletu systemowych mocowań.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

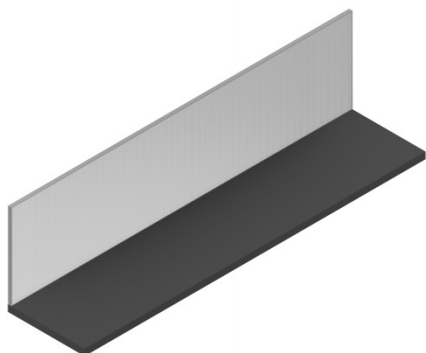
- Płyta MDF lakierowana: min. 8 kolorów w tym głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



33. [L1] SZAFKA SKRYTKOWA

Szafa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 80 cm
- Głębokość całkowita: 40 cm
- Wysokość całkowita: 176,5 cm
- Wysokość korpusu: 160 cm
- Szerokość cokołu: 80 cm
- Głębokość cokołu: 40 cm
- Wysokość cokołu: 16,5 cm

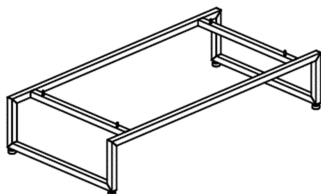
Szafka skrytkowa o układzie czterech skrytek w pionie i dwóch skrytek w poziomie, posadowiona na metalowej podstawie w formie płóz. Korpus oraz fronty wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej grubości 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.

Szafka wyposażona w 8 frontów skrzydłowych montowanych do korpusu na 2 zawiasach puszkowych każdy o kącie otwarcia 110 stopni z systemem cichego domyku. Każde drzwiczki wyposażone w zamek 1 punktowy z kompletem 2 kluczy łamanych. Każdy z frontów posiada przepust na dokumenty o wymiarach 315x23 mm.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Krawędzie przepustu zabezpieczone tworzywową osłoną w formie ramki w kolorze białym, czarnym lub srebrnym do wyboru przez Zamawiającego.

Podstawa szafy wykonana jako jeden element z malowanych proszkowo kształtowników stalowych o przekroju kwadratu o wymiarach 18x18 mm. Podstawa przykręcona do wieńca dolnego za pomocą wkrętów w zainstalowane w nim gwintowane gniazda. Podstawa wyposażona w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm (kształt podstawy jak na rys. 1).



rys. 1- Kształt podstawy szafy w formie płózn

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Podstawa: min. 12 kolorów w tym biały, czarny, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Sprawozdanie z badań wg norm: PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe – Meble do przechowywania- Część 2: Wymagania bezpieczeństwa lub równoważną, PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe Meble do przechowywania- Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub równoważną, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych lub równoważną
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

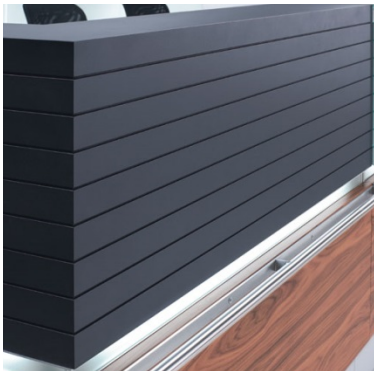
34. [R1] LADA RECEPCYJNA

Lada o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 382 cm
- Głębokość całkowita: 81 cm
- Wysokość całkowita: 114 cm
- Wysokość blatu roboczego: 74 cm
- Głębokość blatu górnego: 22 cm

Lada recepcyjna złożona z 3 modułów z nadstawkami i oświetleniem liniowym LED o szerokości 125 cm- 2 moduły skrajne o szerokości 132 cm- 1 moduł środkowy. Błat każdego z modułów lady wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej grubości 50 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm. Korpusy wewnętrzne modułów lady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej grubości 25 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm. Dolne fronty lady wykonane z płyty MDF o grubości 25 mm pokrytej okleiną z naturalnego drewna. Boki wykonane z płyty MDF grubości 12 mm pokrytej lakierem strukturalnym.

Korpusy nadstawek lady wykonane z płyty MDF o grubości 25 pokrytej lakierem strukturalnym, fronty nadstawek wykonane z płyty MDF pokrytej lakierem strukturalnym grubości 12 mm z 8 poziomymi frezowaniami o wysokości 4 mm rozmieszczonymi osiowo co 50 mm w pionie (wygląd frezowań jak na rys. 1).



rys. 1- Frezowania w froncie nadstawki lady

Między frontem dolnym a frontem nadstawki każdy z modułów wyposażony jest w liniowe oświetlenie LED instalowane za lakierowanym na kolor RAL9010 panelem ze szkła float o wysokości 50 mm w ramce aluminiowej. Front panelu oświetlenie cofnięty względem frontu lady i nadstawki (wygląd panelu oświetlenia LED jak na rys. 2).



rys. 2- Panel oświetlenie liniowego LED

Oświetlenie łączone szeregowo co umożliwia jego włączanie i wyłączenie jednocześnie we wszystkich modułach. Cały niezbędny osprzęt zapewniający sprawne funkcjonowanie oświetlenia należy zainstalować w kanale kablowym wykonanym z profilowanej, malowanej proszkowo blachy stalowej montowanym w miejscu łączenia blatu z frontem.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Lada wyposażona w relingi dolne mocowane do cokołu każdego z modułów w jego górnej części pod frontem. Konstrukcja każdego z relingów złożona rury o średnicy 25 mm oraz płaskowników o przekroju 25x5 mm ze stali nierdzewnej (wygląd relingu jak na rys. 3).



rys. 3- Reling dolny ze stali nierdzewnej mocowany do cokołu lady

Cokół każdego z modułów lady wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 18 mm oklejonej srebrnym laminatem HPL o dekorze anodowanego aluminium. Każdy z modułów lady wyposażony jest w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

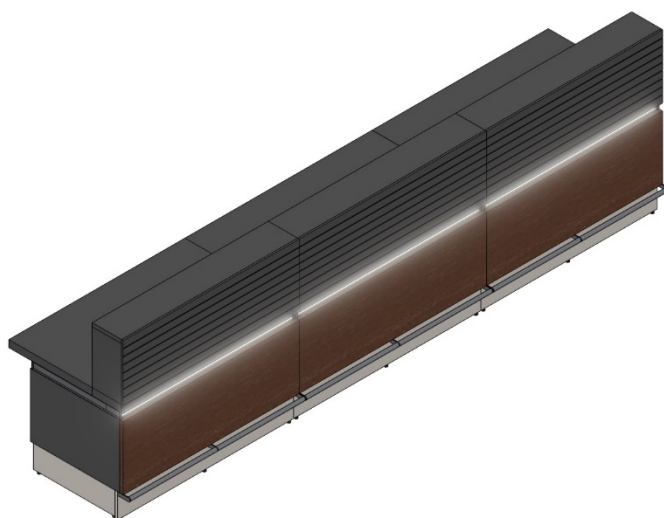
- Okleina naturalna: min. 6 kolorów w tym dąb naturalny, orzech naturalny, orzech kawowy do wyboru z palety producenta.
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Płyta MDF lakierowana: min. 7 kolorów w tym głęboki popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Lada musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



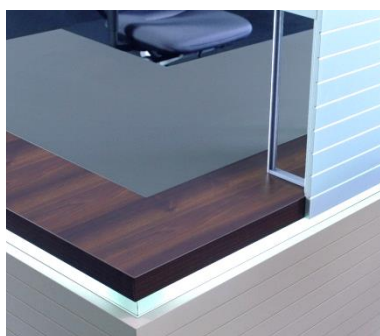
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

35. [R2] LADA RECEPCYJNA

Lada o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 190 cm
- Głębokość całkowita: 81 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Lada recepcyjna złożona z 2 modułów niskich z oświetleniem liniowym LED o szerokości 85 cm każdy. Błat każdego z modułów lada dzielony na głębokość na 2 części (podział blatu jak na rys. 1) wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej grubości 50 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm. Korpusy wewnętrzne i fronty modułów lada wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej grubości 25 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu R=2mm.



rys. 1- Podział blatu lada na głębokość

Między frontem dolnym a frontem nadstawki każdy z modułów wyposażony jest w liniowe oświetlenie LED instalowane za lakierowanym na kolor RAL9010 panelem ze szkła float o wysokości 50 mm w ramce aluminiowej. Front panelu oświetlenia cofnięty względem frontu lada i nadstawki (wygląd panelu oświetlenia LED jak na rys. 2).

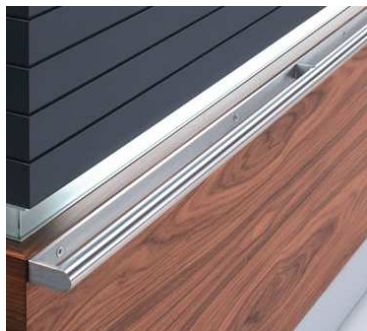


rys. 2- Panel oświetlenie liniowego LED

Oświetlenie łączone szeregowo co umożliwia jego włączanie i wyłączenie jednocześnie we wszystkich modułach. Cały niezbędny osprzęt zapewniający sprawne funkcjonowanie oświetlenia należy zainstalować w kanale kablowym wykonanym z profilowanej, malowanej proszkowo blachy stalowej montowanym w miejscu łączenia blatu z frontem.

Lada wyposażona w relingi górne mocowane do frontu każdego z modułów pod panelem oświetleniowym. Konstrukcja każdego z relingów złożona rury o średnicy 25 mm oraz płaskowników o przekroju 25x5 mm ze stali nierdzewnej (wygląd relingu jak na rys. 3).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 3- Reling górny ze stali nierdzewnej mocowany do frontu lady

Cokół każdego z modułów lady wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 18 mm oklejonej srebrnym laminatem HPL o dekorze anodowanego aluminium. Każdy z modułów lady wyposażony jest w tworzywowe stopki poziomujące o zakresie regulacji 10 mm.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

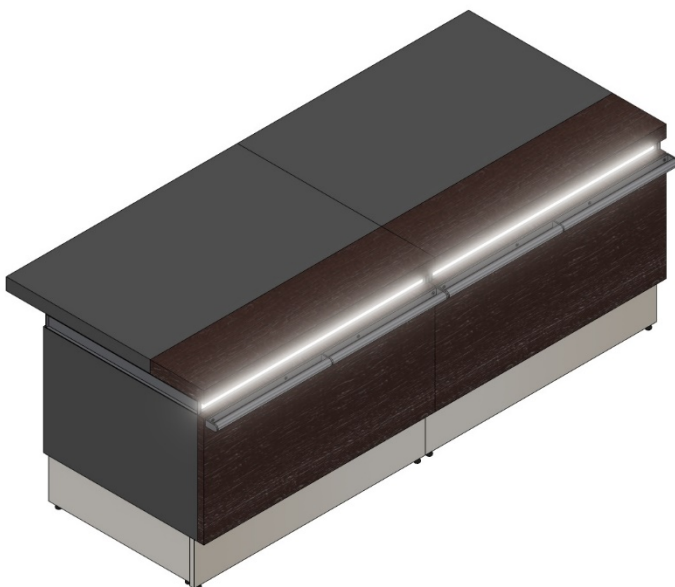
- Płyta melaminowana: min. 16 kolorów w tym dąb natura, akacja, brzoza, głęboki popiel, piaskowy, miętowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Lada musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



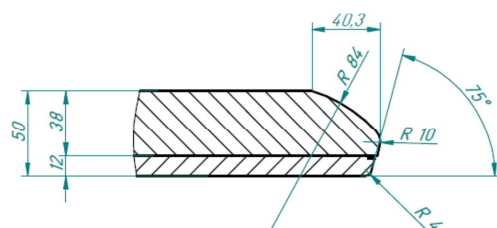
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

36. [G1] BIURKO GABINETOWE PRAWIE

Biurko o wymiarach:

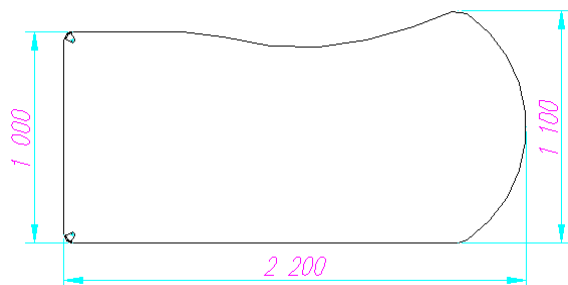
- Szerokość całkowita: 220 cm
- Głębokość całkowita: 110 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Blat o grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi blatu jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Blaty skręcone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



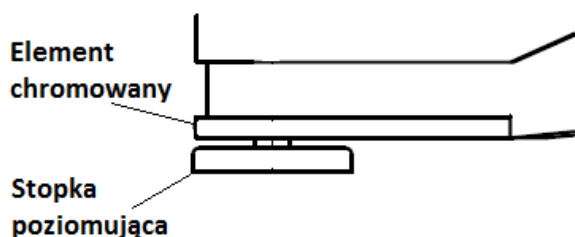
rys. 1-Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Blat biurka w kształcie zaoblonym (kształt blatu jak na rys. 2). Ze względów estetycznych oraz funkcjonalnych nie dopuszcza się blatu w kształcie zbliżonym do prostokąta.



rys. 2- Kształt blatu

Konstrukcja stelaża płytowa, składająca się z dwóch ukośnych nóg oraz blendy łączącej. Nogi wykonane z płyty MDF o grubości 44 mm i lakierowane w strukturze mat. Pionowe krawędzie zewnętrzne zaokrąglone promieniem połowy grubości elementu. Ramiona nogi ukośnej w rzucie z góry powinny tworzyć kąt rozwarty 150°. W dolnej części nogi frezowanie o głębokości 3mm w kształcie trójkąta i lakierowane w strukturze mat. Ze względów estetycznych nie dopuszcza się zastosowania nóg prostych. Blenda frontowa wykonana z płyty MDF o grubości 18 mm i lakierowana w strukturze mat. Blenda o wysokości 32cm mocowana bezpośrednio pod blatem oraz do obu nóg skośnych. Każda z nóg zakończona chromowaną wstawką o wysokości 6 mm i wyposażona w stopki regulacyjne, umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża (wygląd stopki jak na rys 3).



rys. 3- Stopka oraz element chromowany

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Całość konstrukcji nóg spełnia warunki wizualne jak na zdjęciu poniżej:



Kolorystyka:

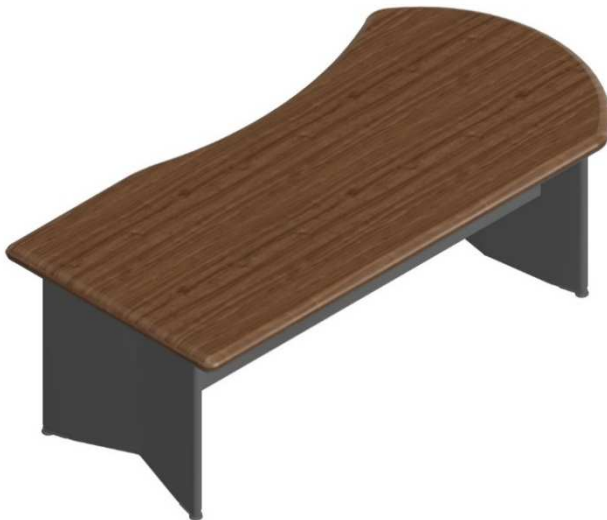
- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



37. [G2] DOSTAWKA PRAWA DO BIURKA GABINETOWEGO

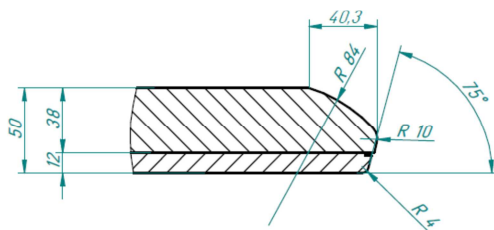
Dostawka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 98 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

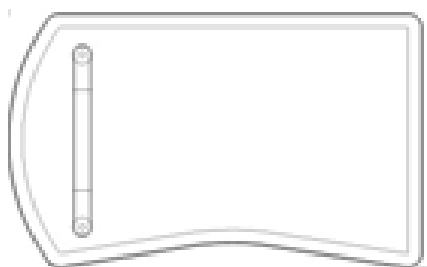
Błat o grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi blatu jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Błaty skręcone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Błat stanowi integralną całość –

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią. Blat z ergonomicznym wcięciem od strony użytkownika (kształt blatu jak na rys. 2).

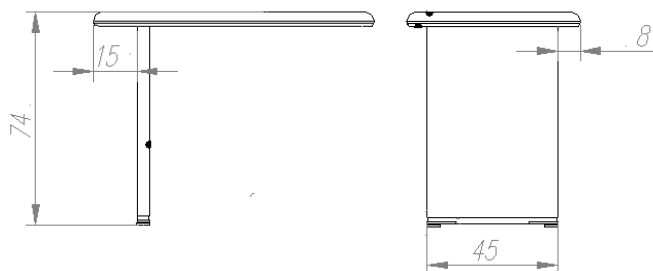


Rys. 1- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

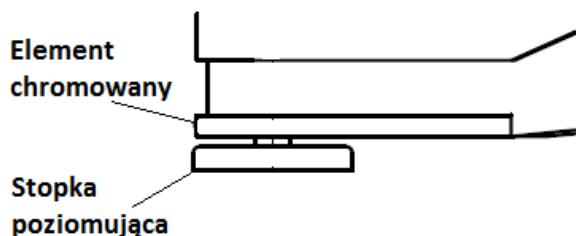


rys. 2- Kształt blatu dostawki z ergonomicznym wcięciem

Część boczna stelaża (noga) płytowa cofnięta o 8 cm względem krawędzi blatu z wcięciem w części płytowej oraz o 15 cm od krawędzi nogi do krawędzi blatu (sposób mocowania nogi jak na rys. 3). Noga o szerokości 45 cm, wykonana z frezowanej i lakierowanej płyty MDF o grubości 45 mm wyposażona w regulację poziomą w zakresie 15 mm. Elementy regulujące poziom umieszczone w chromowanych stopkach (wygląd stopki jak na rys. 4).



Rys. 3- Miejsce mocowania nogi względem blatu



rys. 4- Stopka oraz element chromowany

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Dostawka musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:

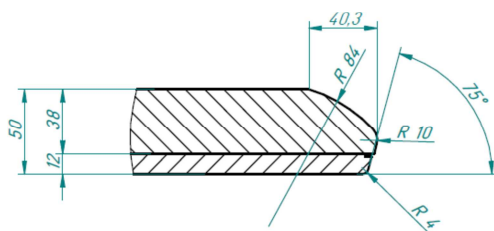


38. [G3] KONTENER

Kontener o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 45 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 65 cm

Korpus oraz plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejony obrzeżem PCV grubości 2 mm. Błat wierzchni o grubości 50 mm łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi wieńca górnego jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2 mm. Błaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



Rys. 1- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Fronty szuflad wykonane z płyty MDF pokrywanej od frontu folią termokurczliwą PCV. Szuflady wyposażone w uchwyty metalowe satynowane w kształcie „leżki” (wygląd uchwyty jak na rys. 2) z rozstawem mocowań 128 mm.



Rys. 2- Kształt uchwyty

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Górna szuflada jest przeznaczona na piórnik. Wkład piórnika tworzywowy, z przegródkami. Pozostałe trzy szuflady wyposażone w metalowe wkłady. Kontener wyposażony jest w zamek centralny oraz blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Kontener musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



39. [G4] ZESTAW 2 SZAF 40H POŁĄCZONYCH WSPÓLNYM WIEŃCEM

Zestaw o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 162 cm
- Głębokość całkowita: 43 cm
- Wysokość całkowita: 155 cm

Zestaw składa się z szaf: aktowo- ubraniowej i witryny aktowej z drzwiami szklanymi w górnej połowie wysokości oraz wspólnego wieńca górnego „topu”. Każda z szaf o wymiarach 80x42x150 cm. Korpus szaf oraz plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV grubości 2 mm. Wieniec górny szaf wpuszczany pomiędzy boki i plecy. Cokół szafy płytowy. Za płytą frontową cokołu w wieńcu dolnym znajdują się 4 stopki z regulacją poziomu w zakresie 15 mm. Regulacja następuje od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego przez otwory w wieńcu dolnym. Witryna aktowa wyposażona w 3 półki z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji góra/dół co 32 mm. Szafa aktowo- ubraniowa wyposażona w wysuwany teleskopowo wieszak na ubrania w 3/4 części szafy. W pozostałej części oddzielonej przegrodą pionową 3 półki z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji góra/dół co 32 mm. Drzwi płytowe szaf – wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm pokrytej od frontu folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Wewnętrzna strona drzwi melaminowana. Frontowe krawędzie pionowe drzwi fazowane promieniem R=16mm, górne – proste. Drzwi montowane do boków za pomocą dwóch zawiasów umożliwiających łatwy montaż frontów do korpusów. Zawiasy z możliwością otwarcia drzwi w zakresie 110 stopni. Fronty górne witryny aktowej

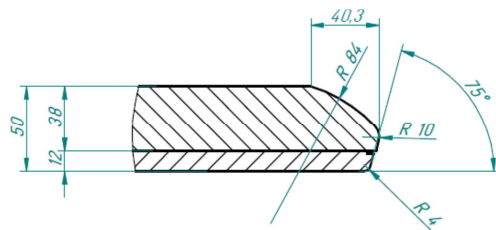
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

wykonane z hartowanego przezroczystego szkła o grubości 5 mm. Każdy z frontów wyposażony w uchwyt pokryty chromem galwanizowanym. Szafa aktowo- ubraniowa wyposażona w zamek baszkwilowy z blokadą w 3 punktach, witryna w zamek jednopunktowy w drzwiach dolnych, miękką listwę przymykową oraz uchwyty metalowe satynowane w kształcie „łezki” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) z rozstawem mocowań 128 mm.



rys. 1- Kształt uchwyty

Wspólny wieniec górny „top” o szerokości 162 cm i grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi wieńca górnego jak na rys. 2) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Blaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 2- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Zestaw musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszości.

Wygląd jak na rysunku:



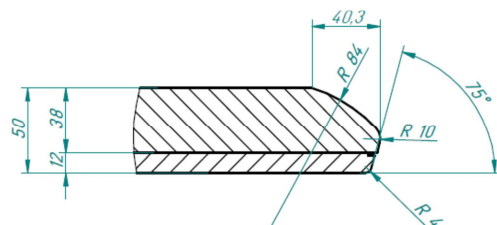
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

40. [G5] BIURKO GABINETOWE LEWE

Biurko o wymiarach:

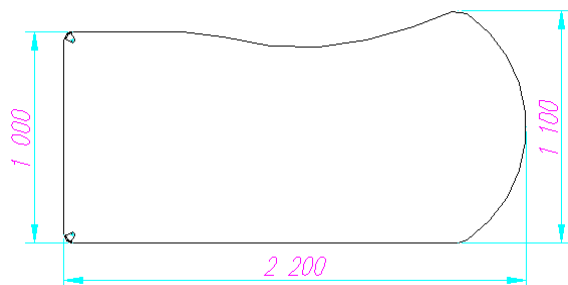
- Szerokość całkowita: 220 cm
- Głębokość całkowita: 110 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Blat o grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi blatu jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Blaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



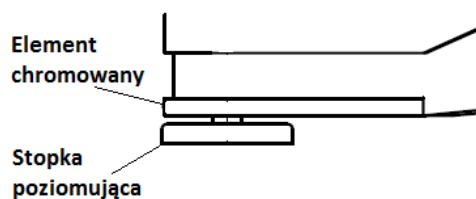
rys. 1-Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Blat biurka w kształcie zaoblonym (kształt blatu jak na rys. 2). Ze względów estetycznych oraz funkcjonalnych nie dopuszcza się blatu w kształcie zbliżonym do prostokąta.



rys. 2- Kształt blatu

Konstrukcja stelaża płytowa, składająca się z dwóch ukośnych nóg oraz blendy łączącej. Nogi wykonane z płyty MDF o grubości 44 mm i lakierowane w strukturze mat. Pionowe krawędzie zewnętrzne zaokrąglone promieniem połowy grubości elementu. Ramiona nogi ukośnej w rzucie z góry powinny tworzyć kąt rozwarty 150°. W dolnej części nogi frezowanie o głębokości 3mm w kształcie trójkąta i lakierowane w strukturze mat. Ze względów estetycznych nie dopuszcza się zastosowania nóg prostych. Blenda frontowa wykonana z płyty MDF o grubości 18 mm i lakierowana w strukturze mat. Blenda o wysokości 32cm mocowana bezpośrednio pod blatem oraz do obu nóg skośnych. Każda z nóg zakończona chromowaną wstawką o wysokości 6 mm i wyposażona w stopki regulacyjne, umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża (wygląd stopki jak na rys 3).



rys. 3- Stopka oraz element chromowany

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Całość konstrukcji nóg spełnia warunki wizualne jak na zdjęciu poniżej:



Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 3 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Biurko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



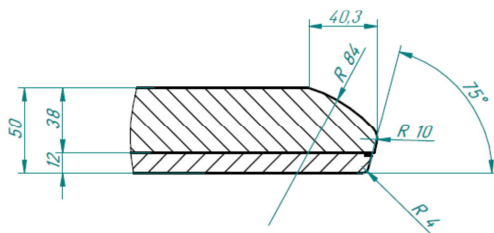
41. [G6] DOSTAWKA LEWA DO BIURKA GABINETOWEGO

Dostawka o wymiarach:

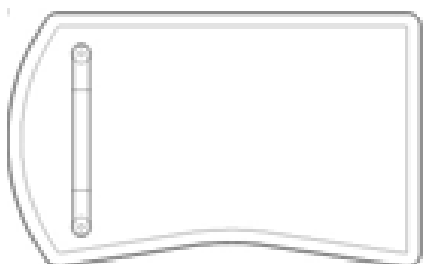
- Szerokość całkowita: 98 cm
- Głębokość całkowita: 60 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Błat o grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi blatu jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Błaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią. Błat z ergonomicznym wcięciem od strony użytkownika (kształt blatu jak na rys. 2).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

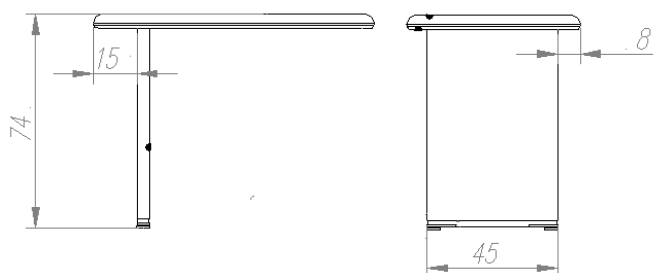


rys. 1- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

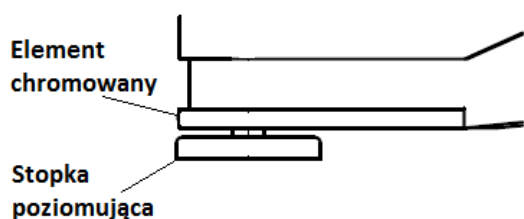


rys. 2- Kształt blatu dostawki z ergonomicznym wcięciem

Część boczna stelaża (noga) płytowa cofnięta o 8 cm względem krawędzi blatu z wcięciem w części płytowej oraz o 15 cm od krawędzi nogi do krawędzi blatu (sposób mocowania nogi jak na rys. 3). Noga o szerokości 45 cm, wykonana z frezowanej i lakierowanej płyty MDF o grubości 45 mm wyposażona w regulację poziomu w zakresie 15 mm. Elementy regulujące poziom umieszczone w chromowanych stopkach (wygląd stopki jak na rys. 4).



rys. 3- Sposób mocowania nogi względem blatu



rys. 4- Stopka oraz element chromowany

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Dostawka musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



42. [G7] ZESTAW 3 SZAF 40H POŁĄCZONYCH WSPÓLNYM WIEŃCEM

Zestaw o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 242 cm
- Głębokość całkowita: 43 cm
- Wysokość całkowita: 155 cm

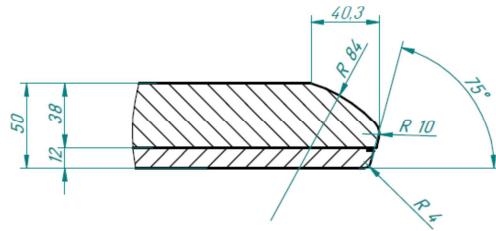
Zestaw składa się z szaf: aktowej, aktowo- ubraniowej i witryny aktowej z drzwiami szklanymi w górnej połowie wysokości oraz wspólnego wieńca górnego „topu”. Każda z szaf o wymiarach 80x42x150 cm. Korpus szaf oraz plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV grubości 2 mm. Wieniec górny szaf wpuszczany pomiędzy boki i plecy. Cokół szafy płytowy. Za płytą frontową cokółu w wieńcu dolnym znajdują się 4 stopki z regulacją poziomu w zakresie 15 mm. Regulacja następuje od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego przez otwory w wieńcu dolnym. Szafa i witryna aktowa wyposażone są w 3 półki z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji góra/dół co 32 mm. Szafa aktowo- ubraniowa wyposażona w wysuwany teleskopowo wieszak na ubrania w 3/4 części szafy. W pozostałej części oddzielonej przegrodą pionową 3 półki z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji góra/dół co 32 mm. Drzwi płytowe szaf – wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm pokrytej od frontu folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Wewnętrzna strona drzwi melaminowana. Frontowe krawędzie pionowe drzwi fazowane promieniem R=16mm, górne – proste. Drzwi montowane do boków za pomocą dwóch zawiasów umożliwiających łatwy montaż frontów do korpusów. Zawiasy z możliwością otwarcia drzwi w zakresie 110 stopni. Fronty górne witryny aktowej wykonane z hartowanego przezroczystego szkła o grubości 5 mm. Każdy z frontów wyposażony w uchwyt pokryty chromem galwanizowanym. Szafy aktowa i aktowo- ubraniowa wyposażone w zamek baszkilowy z blokadą w 3 punktach, witryna w zamek jednopunktowy w drzwiach dolnych, miękką listwę przemykową oraz uchwyty metalowe satynowane w kształcie „łezki” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) z rozstawem mocowań 128 mm.



rys. 1 - Kształt uchwyty

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wspólny wieniec górny „top” o szerokości 242 cm i grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi wieńca górnego jak na rys. 2) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Blaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 2- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Zestaw musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



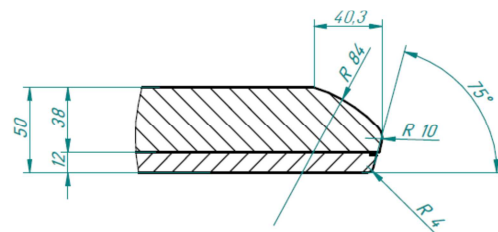
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

43. [G8] STÓŁ KONFERENCYJNY

Stół o wymiarach:

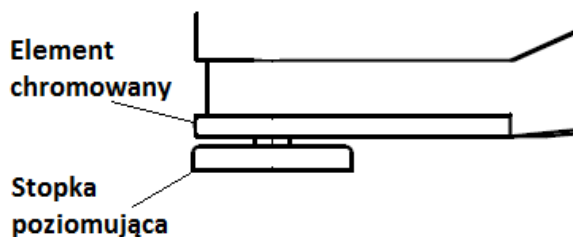
- Szerokość całkowita: 200 cm
- Głębokość całkowita: 100 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Blat o grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi blatu jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Blaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Blat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 1- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Konstrukcja stelaża płytowa, składająca się z dwóch ukośnych nóg oraz dwóch łączyn płytowych. Nogi wykonane z płyty MDF o grubości 44 mm i lakierowane w strukturze mat. Pionowe krawędzie zewnętrzne zaokrąglone promieniem połowy grubości elementu. Ramiona nogi ukośnej w rzucie z góry powinny tworzyć kąt rozwarty 150°. W dolnej części nogi frezowanie o głębokości 3mm w kształcie trójkąta i lakierowane w strukturze mat. Ze względów estetycznych nie dopuszcza się zastosowania nóg prostych. Łączyny płytowe wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm i lakierowane w strukturze mat. Łączyny o wysokości 32cm mocowana bezpośrednio pod blatem oraz do obu nóg skośnych. Każda z nóg zakończona chromowaną wstawką o wysokości 6 mm i wyposażona w stopki regulacyjne, umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża (wygląd stopki jak na rys 2).



rys. 2- Stopka oraz element chromowany

Całość konstrukcji nóg spełnia warunki wizualne jak na zdjęciu poniżej:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Kolorystyka:

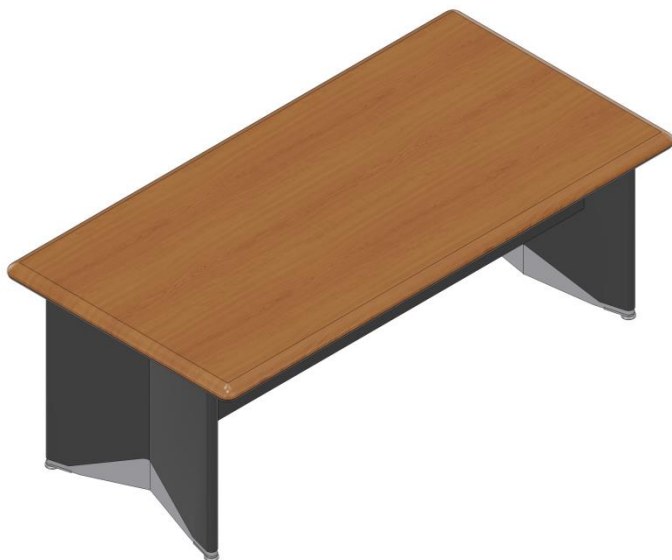
- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Zestaw musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



44. [G9] SZAFKA AKTOWA 30H

Szafka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 82 cm
- Głębokość całkowita: 43 cm
- Wysokość całkowita: 119 cm

Szafka aktowa z wieńca górnym „topem”. Szafka o wymiarach 80x42x114 cm. Korpus oraz plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV grubości 2 mm. Wieniec górny wpuszczany pomiędzy boki i plecy. Cokół płytowy. Za płytą frontową cokołu w wieńcu dolnym znajdują się 4 stopki z regulacją poziomu w zakresie 15 mm. Regulacja następuje od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego przez otwory w wieńcu dolnym. Szafka wyposażona w 2 półki z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji góra/dół co 32 mm. Drzwi płytowe szafy – wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm pokrytej od frontu folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Wewnętrzna strona drzwi melaminowana. Frontowe krawędzie pionowe drzwi fazowane promieniem R=16mm, górne – proste. Drzwi montowane do boków za pomocą dwóch zawiasów umożliwiających łatwy montaż frontów do korpusów. Zawiasy z możliwością otwarcia drzwi w zakresie 110 stopni. Szafka aktowa wyposażone w zamek baskwilowy z blokadą w 3 punktach, miękką

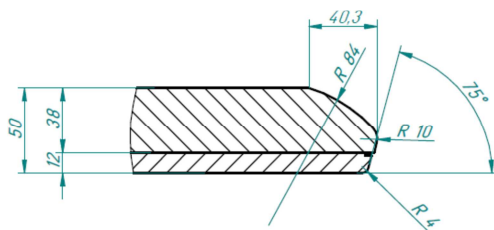
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

listwę przymykową oraz uchwyty metalowe w kształcie „łezki” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) z rozstawem mocowań 128 mm.



rys. 1- Kształt uchwyty

Wieniec górny „top” o szerokości 82 cm i grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi wieńca górnego jak na rys. 2) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Blaty skręcone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 2- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



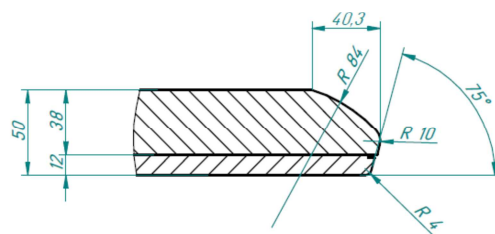
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

45. [G10] STÓŁ KONFERENCYJNY

Stół o wymiarach:

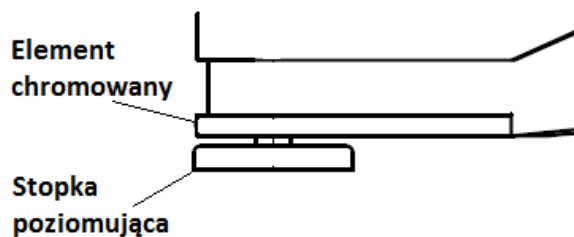
- Szerokość całkowita: 520 cm
- Głębokość całkowita: 120 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Stół konferencyjny złożony z dwóch modułów kończących, dwóch modułów środkowych oraz łączyn płytowych. We wszystkich modułach blat o grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi blatu jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Blaty skręcone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Blat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 1- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Konstrukcja stelaża płytowa, Nogi wykonane z płyty MDF o grubości 44 mm i lakierowane w strukturze mat. Pionowe krawędzie zewnętrzne zaokrąglone promieniem połowy grubości elementu. Ramiona nogi ukośnej w rzucie z góry powinny tworzyć kąt rozwarty 150°. W dolnej części nogi frezowanie o głębokości 3mm w kształcie trójkąta i lakierowane w strukturze mat. Ze względów estetycznych nie dopuszcza się zastosowania nóg prostych. Między każdymi dwoma sąsiadującymi modułami łączyny płytowe wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm i lakierowane w strukturze mat. łączyny o wysokości 32cm mocowane bezpośrednio pod blatem oraz do obu nóg skośnych. Każda z nóg zakończona chromowaną wstawką o wysokości 6 mm i wyposażona w stopki regulacyjne, umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża (wygląd stopki jak na rys 2).



rys. 2- stopka oraz element chromowany

Całość konstrukcji nóg spełnia warunki wizualne jak na zdjęciu poniżej:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Szafa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



46. [G11] ZESTAW 3 SZAF 30H POŁĄCZONYCH WSPÓLNYM WIEŃCEM

Zestaw o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 242 cm
- Głębokość całkowita: 43 cm
- Wysokość całkowita: 119 cm

Zestaw składa się z szaf: dwóch szaf aktowych i witryny aktowej z drzwiami oraz wspólnego wieńca górnego „topu”. Każda z szaf o wymiarach 80x42x114 cm. Korpus szaf oraz plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV grubości 2 mm. Wieniec górny szaf wpuszczany pomiędzy boki i plecy. Cokół szafy płytowy. Za płytą frontową cokołu w wieńcu dolnym znajdują się 4 stopki z regulacją poziomą w zakresie 15 mm. Regulacja następuje od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego przez otwory w wieńcu dolnym. Szafa i witryna aktowa wyposażone są w 2 półki z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji góra/dół co 32 mm. Drzwi

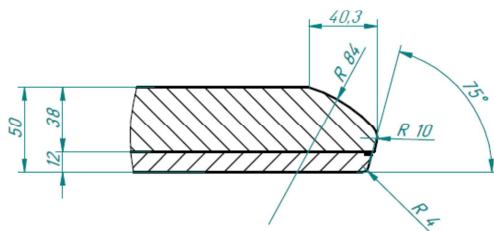
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

płytowe szaf – wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm pokrytej od frontu folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Wewnętrzna strona drzwi melaminowana. Frontowe krawędzie pionowe drzwi fazowane promieniem $R=16\text{mm}$, górne – proste. Drzwi montowane do boków za pomocą dwóch zawiasów umożliwiających łatwy montaż frontów do korpusów. Zawiasy z możliwością otwarcia drzwi w zakresie 110 stopni. Fronty witryny aktowej wykonane z hartowanego przezroczystego szkła o grubości 5 mm. Każdy z frontów wyposażony w uchwyt pokryty chromem galwanizowanym. Szafy aktowe wyposażone w zamek baskwilowy z blokadą w 3 punktach, miękką listwę przymykową oraz uchwyty metalowe satynowane w kształcie „łezki” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) z rozstawem mocowań 128 mm.



rys. 1- Kształt uchwyty

Wspólny wieniec górny „top” o szerokości 242 cm i grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi wieńca górnego jak na rys. 2) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Błaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 2- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

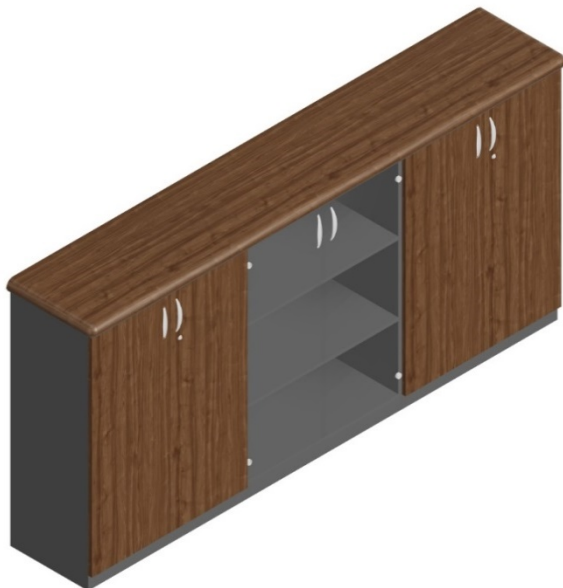
Zestaw musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



47. [G12] SZAFKA UBRANIOWO - AKTOWA Z WIENCEM

Szafa o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 82 cm
- Głębokość całkowita: 43 cm
- Wysokość całkowita: 155 cm

Szafa aktowo- ubraniowa z wieńcem górnym „topem”. Szafa o wymiarach 80x42x150 cm. Korpus oraz plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV grubości 2 mm. Wieniec górny szafy wpuszczany pomiędzy boki i plecy. Cokoł szafy płytowy. Za płytą frontową cokołu w wieńcu dolnym znajdują się 4 stopki z regulacją poziomu w zakresie 15 mm. Regulacja następuje od wnętrza szafy za pomocą klucza imbusowego przez otwory w wieńcu dolnym. Szafa aktowo - ubraniowa wyposażona w wysuwany teleskopowo wieszak na ubrania w 3/4 części szafy. W pozostałej części oddzielonej przegrodą pionową 3 półki z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowane o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji góra/dół co 32 mm. Drzwi płytowe szafy – wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm pokrytej od frontu folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Wewnętrzna strona drzwi melaminowana. Frontowe krawędzie pionowe drzwi fazowane promieniem R=16mm, górne – proste. Drzwi montowane do boków za pomocą dwóch zawiasów umożliwiających łatwy montaż frontów do korpusów. Zawiasy z możliwością otwarcia drzwi w zakresie 110 stopni. Szafa aktowo- ubraniowa wyposażona w zamek baswilowy z blokadą w 3 punktach, miękką listwę przemykową oraz uchwyty metalowe satynowane w kształcie „łezki” (wygląd uchwyty jak na rys. 1) z rozstawem mocowań 128 mm.

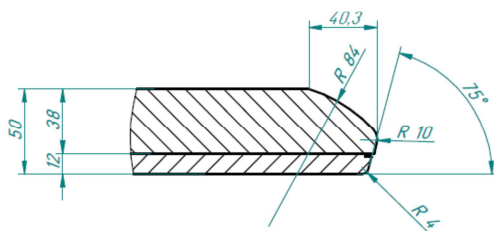


rys. 1- Kształt uchwyty

Wieniec górny „top” o szerokości 82 cm i grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi wieńca górnego jak na rys. 2) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Błaty

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

skręcone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Błat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 2- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Zestaw musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

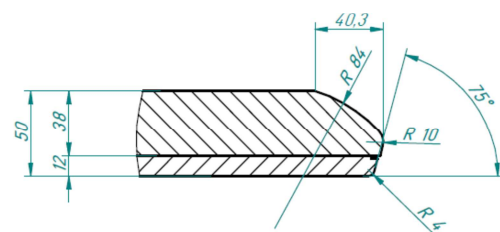
48. [G13] STÓŁ KONFERENCYJNY

O wymiarach: 234/120/74 cm [szer./gł./wys.]

Stół o wymiarach:

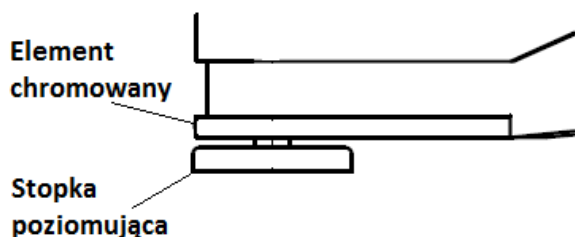
- Szerokość całkowita: 234 cm
- Głębokość całkowita: 120 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm

Stół konferencyjny o kształcie eliptyczno – beczkowym. Blat o grubości 50 mm, łączony z dwóch płyt. Płyta górna wykonana z płyty MDF o grubości 38 mm, z profilowanymi krawędziami (przekrój i kształt krawędzi blatu jak na rys. 1) pokryta folią termokurczliwą PCV o grubości 0,4 mm charakteryzującą się wysoką odpornością na ścieranie. Płyta dolna blatu wykonana z frezowanej płyty MDF o grubości 12 mm, lakierowanej w strukturze mat. Górna krawędź podblatu frezowana w taki sposób aby po złożeniu obu elementów blatu powstał dystans między nimi o wys. 2mm. Blaty skrócone ze sobą na wkręty, uniemożliwiające przemieszczanie się blatów względem siebie. Blat stanowi integralną całość – nie dopuszcza się blatów dzielonych lub wykonanych w innych technologiach niż MDF łączony z folią.



rys. 1- Profilowanie krawędzi oraz łączenie płyt

Konstrukcja stelaża płytowa, składająca się z dwóch ukośnych nóg oraz dwóch łączyn płytowych. Nogi wykonane z płyty MDF o grubości 44 mm i lakierowane w strukturze mat. Pionowe krawędzie zewnętrzne zaokrąglone promieniem połowy grubości elementu. Ramiona nogi ukośnej w rzucie z góry powinny tworzyć kąt rozwarty 150°. W dolnej części nogi frezowanie o głębokości 3mm w kształcie trójkąta i lakierowane w strukturze mat. Ze względów estetycznych nie dopuszcza się zastosowania nóg prostych. Łączyny płytowe wykonane z płyty MDF o grubości 18 mm i lakierowane w strukturze mat. Łączyny o wysokości 32cm mocowana bezpośrednio pod blatem oraz do obu nóg skośnych. Każda z nóg zakończona chromowaną wstawką o wysokości 6 mm i wyposażona w stopki regulacyjne, umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża (wygląd stopki jak na rys 2).



rys. 2- Stopka oraz element chromowany

Całość konstrukcji nóg spełnia warunki wizualne jak na zdjęciu poniżej:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Kolorystyka:

- płyta – MDF folia: min. 2 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- płyta – MDF lakierowany: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Zestaw musi posiadać następujące atesty / certyfikaty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



49. [K1] KRZESŁO AUDYTORYJNE Z PULPITEM

Krzesło audytoryjne o wymiarach:

- wysokość całkowita 82 cm
- szerokość całkowita 55 cm
- szerokość siedziska 45,5 cm
- szerokość oparcia 45 cm
- głębokość krzesła 73 cm
- głębokość siedziska 46 cm
- wysokość siedziska 45 cm
- wysokość oparcia 37 cm

Krzesło audytoryjne powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 25 mm w najszerszym miejscu
- Oparcie w całości wykonane z tworzywa
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Stelaż w kształcie zamkniętej płozy, wykonanej z prętów stalowych malowanych proszkowo o grubości 11 mm
- Stelaż wyposażony w plastikowe ślizgi
- Stelaż przestający poza obrys siedziska
- Miejsca spawania konstrukcji niewidoczne, ukryte pod plastikowym panelem
- Krzesło ma posiadać pulpit wykonany z czarnego tworzywa o kształcie blatu zbliżonym do litery L o długości 555 mm i szerokości 315 mm w najszerszym miejscu (wygląd i kształt blatu pulpitu jak na rys.1)



rys. 1 – Kształt pulpitu

- Pulpit montowany do stelaża za pomocą ramki wykonanej z malowanego proszkowo pręta z możliwością szybkiego demontażu bez użycia narzędzi (stelaż i sposób mocowania pulpitu jak na rys.2)



rys. 2 – Stelaż i mocowanie pulpitu

- Możliwość łączenia krzeseł w rzędy za pomocą plastikowego łącznika spinającego płoze na podłożu (wygląd łącznika jak na rys. 3)



rys. 3 – Łącznik krzeseł w rzędy

- Łącznik z możliwością numeracji rzędów

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Krzeseło audytoryjne tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach :

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

Krzeseło audytoryjne musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 16139:2013 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej, PN-EN 1022:2005 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej.
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Tworzywo: min. 5 kolorów w tym biały do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 12 kolorów w tym biały do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

50. [K2] KRZESŁO OBROTOWE

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 69,5 cm
- głębokość całkowita 69,5 cm
- wysokość 102,5 – 123,5 cm
- szerokość oparcia 44,5 cm
- wysokość oparcia 57,5 cm – 66 cm
- szerokość siedziska 49 cm
- głębokość siedziska 43 cm
- wysokość siedziska 45 – 56 cm
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 18,5 cm – 26 cm

Krzesło obrotowe powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane
- Oparcie oraz siedzisko powinno posiadać osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze białym
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm
- Pianka na oparciu o grubości 25 mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa, o właściwościach trudnozapalnych
- Pianka na siedzisku o grubości 50 mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa, o właściwościach trudnozapalnych
- Łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze białym
- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami
- Tapicerka oparcia i siedziska wykonana z osobnymi płaszczynami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny.
- w 1/3 tyłu siedziska oraz w górnej części oparcia znajduje się wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika
- Oparcie z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys.1)



rys. 1- Przycisk regulacji wysokości oparcia

- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Wspornik podłokietnika malowany proszkowo na kolor biały
- Podstawa pięcioramienna, aluminiowa malowana proszkowo
- Kółka fi 65 mm z przeznaczeniem na twardą powierzchnię
- Podnośnik gazowy
- Mechanizm synchroniczny z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynną regulacją siły odchylania oparcia i regulacją wysokości siedziska góra-dół

Krzesło obrotowe tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwwgrzybiczą o parametrach :

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozupalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Krzeseł obrotowe musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN- EN 1335-1:2004 lub równoważnej, PN-EN 1335- 2:2009 lub równoważnej, PN-EN 1335-3:2009 lub równoważnej, PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej.
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzesel foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Podstawa pięcioramienna: min. 12 kolorów w tym biały do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

51. [K3] KRZESŁO OBROTOWE Z ZAGŁÓWKIEM

Krzesło obrotowe z zagłówkiem o wymiarach:

- szerokość całkowita 69,5 cm
- głębokość całkowita 69,5 cm
- wysokość 120,5 cm – 146,5 cm
- szerokość oparcia 44,5 cm
- wysokość oparcia 57,5 – 66 cm
- szerokość siedziska 49 cm
- głębokość siedziska 43 cm – 47 cm
- wysokość siedziska 45,5 - 56 cm
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 18,5 cm – 26 cm

Krzesło obrotowe z zagłówkiem powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane
- Oparcie i siedzisko powinno posiadać osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym
- Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki
- Pianka na oparciu o grubości 25mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa, o właściwościach trudnozapalnych
- Pianka na siedzisku o grubości 50mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa, o właściwościach trudnozapalnych
- Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykończony z tapicerką, a z tyłu plastikiem w kolorze czarnym. Zagłówek o wymiarach: h=180 mm x 310 mm x 40mm; reguluje się na wysokość w zakresie 60 mm oraz odchyła do tyłu w zakresie 75 stopni. Zagłówek posiada mechanizm który jest ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu. Cały mechanizm ukryty jest w środku zagłówka i niewidoczny dla użytkownika.
- Łącznik zagłówka z oparciem plastikowy w kolorze czarnym
- Łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego
- Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i poliuretanu. Górna nakładka podłokietnika miękka Zakres regulacji wysokości: 80mm, blokada położenia w 6 pozycjach. Długość nakładki: 231 mm, szerokość: 85mm
- Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium malowanego proszkowo
- Kółka fi 65 mm przeznaczonymi do twardego podłoża
- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami
- Tapicerka oparcia i siedziska wykonana jest z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny
- w 1/3 tyłu siedziska oraz w górnej części oparcia wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika
- Oparcie z regulacją wysokości w zakresie 100 mm za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys.1)



rys. 1- Przycisk regulacji wysokości oparcia

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Podnośnik pneumatyczny
- Mechanizm synchroniczny z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynną regulacją siły odchylenia oparcia, regulacją wysokości siedziska góra-dół oraz regulacją głębokości siedziska

Krzesło obrotowe z zagłówkiem tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach: :

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

Krzesło obrotowe z zagłówkiem musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN- EN 1335-1:2004 lub równoważnej, PN-EN 1335- 2:2009 lub równoważnej, PN-EN 1335-3:2009 lub równoważnej, PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej.
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzesel foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



52. [K4] KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło dostawne o wymiarach:

- szerokość całkowita 54,5 cm
- głębokość całkowita 52 cm
- wysokość całkowita 82 cm
- szerokość oparcia 39 cm
- wysokość oparcia 40,5 cm
- szerokość siedziska 39,5 cm
- głębokość siedziska 43,5 cm
- wysokość siedziska 43 cm

Krzesło dostawne powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości 9 mm, pokrytej obustronnie laminatem CPL
- Kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem CPL zwiększającym odporność na zarysowania oraz łatwy w utrzymaniu czystości. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe
- Na siedzisku oraz oparciu tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym o 5 mm niż siedzisko z każdej strony oraz niż oparcie z boków i od góry.
- Stelaż w kształcie zamkniętej płozy, wykonanej z prętów stalowych malowanych proszkowo o średnicy 12 mm
- Stelaż w dolnej części ugięty na zewnątrz wyposażony w plastikowe ślizgi wykończone filcem
- Stelaż przestaje poza obrys siedziska
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury
- Funkcja sztaplowania min. 5 sztuk

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)

Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry)

Krzesło dostawne tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach: :

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 685 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 5

Krzesło dostawne musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wg norm: PN-EN 1021-1:2007 lub równoważnej, PN-EN 1021-2:2007 lub równoważnej
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wg normy: PN-88/B-02855:1988 lub równoważnej
- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej
- Oświadczenie producenta, że w danej partii krzesel zastosuje sklejkę o właściwościach trudno zapalnych
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 5 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzesel foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

53. [K5] KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło dostawne o wymiarach:

- szerokość całkowita 39,5 cm
- głębokość całkowita 51,5 cm
- wysokość całkowita 82 cm
- szerokość oparcia 39 cm
- wysokość oparcia 40,5 cm
- szerokość siedziska 39,5 cm
- głębokość siedziska 43,5 cm
- wysokość siedziska 43 cm

Krzesło dostawne powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej grubości 9 mm, pokrytej obustronnie laminatem CPL
- Kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem CPL zwiększającym odporność na zarysowania oraz łatwy w utrzymaniu czystości. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładki o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.
- konstrukcja krzesła wykonana ze litego drewna jesionowego o grubości 24 mm
- Nogi połączone ze sobą krzyżowo pod siedziskiem tworzące spójną ramę
- Na wysokości 1/3 od podłoża nogi połączone ze sobą krzyżem wykonanym z pręta chromowanego o gr. 8 mm
- Wewnętrzny promień zaokrąglenia nogi R40mm
- Tylne nogi pochylone pod kątem 63 stopni względem podłoża
- Przednie nogi pochylone pod kątem 68 stopni względem podłoża
- Nogi krzesła zwięzające się ku dołowi, szerokość nogi pod siedziskiem 35 mm, przy zakończeniu 25 mm
- krawędzie nóg zaoblone

Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry)

Krzesło dostawne tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwwgrzybiczą o parametrach :

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 685 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozupalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 5

Krzesło dostawne musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sprawozdanie z badań zupalności sklejki wg norm: PN-EN 1021-1:2007 lub równoważnej, PN-EN 1021-2:2007 lub równoważnej
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wg normy: PN-88/B-02855:1988 lub równoważnej
- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej
- Oświadczenie producenta, że w danej partii krzesel zastosuje sklejkę o właściwościach trudno zupalnych
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozupalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 5 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



54. [K6] KRZESŁO OBROTOWE

Krzeseło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 69,5 cm
- głębokość całkowita 69,5 mm
- wysokość całkowita 102,5 – 123,5 cm
- szerokość oparcia 44,5 cm
- wysokość oparcia 57,5 – 66 cm
- szerokość siedziska 49 cm
- głębokość siedziska 43 – 47 cm
- wysokość siedziska 45 – 56 cm
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 18,5 cm – 26 cm

Krzeseło obrotowe powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane
- Oparcie oraz siedzisko powinno posiadać osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm
- Pianka na oparciu o grubości 25mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa, o właściwościach trudnozapalnych
- Pianka na siedzisku o grubości 50mm, gęstości 40kg/m³, oraz sztywności 6kPa, o właściwościach trudnozapalnych
- Łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Oparcie i siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta z wyraźnymi narożnikami
- Tapicerka oparcia i siedziska wykonana z osobnymi płaszczynami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny.
- w 1/3 tyłu siedziska oraz w górnej części oparcia znajduje się wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika
- Oparcie z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku (wygląd i umiejscowienie przycisku regulacji jak na rys.1)



rys. 1- Przycisk regulacji wysokości oparcia

- Podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i poliuretanu. Górna nakładka podłokietnika miękka Zakres regulacji wysokości: 80mm, blokada położenia w 6 pozycjach. Długość nakładki: 231 mm, szerokość: 85mm
- Podstawa pięcioramienna , aluminiowa malowana proszkowo
- Kółka Fi 65 mm z przeznaczeniem na twardą powierzchnię
- Podnośnik pneumatyczny
- Mechanizm synchroniczny z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynna regulacja siły odchylecia oparcia i regulacja wysokości siedziska góra-dół oraz regulacja głębokości siedziska

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 245 g/m²
- Ścieralność: min. 70 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4
- Odporność na piling: 4

Krzesło obrotowe musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN- EN 1335-1:2004 lub równoważnej, PN-EN 1335- 2:2009 lub równoważnej, PN-EN 1335-3:2009 lub równoważnej, PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem MPIPS z dnia 1 grudnia 1998 (Dz.U.Nr 148,poz.973).
- Oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 70 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg normy: EN 1021-1 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na piling: 4 wg normy EN ISO 12945-2:2000 lub równoważnej
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzesel foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Podstawa pięcioramienna: min. 12 kolorów w tym RAL 7045 do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



55. [K7] KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło dostawne o wymiarach:

- szerokość siedziska 43,5 cm
- szerokość oparcia 41,5 cm
- wysokość krzesła 79,5 cm
- głębokość siedziska 48 cm
- wysokość siedziska 46 cm
- wysokość oparcia 27,5 cm
- szerokość całkowita 60 cm
- głębokość całkowita 54,5 cm

Krzesło dostawne musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Wyprofilowane siedzisko i oparcie jako dwa osobne elementy
- Odległość pomiędzy oparciem a siedziskiem o wysokości 105 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie wykonane z tworzywa o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Oparcie z prostokątnymi otworami, których wymiar od środka zmniejsza się w kierunku zewnętrznym (wygląd oparcia jak na rys. 1)



rys. 1- Oparcie z prostokątnymi otworami

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Siedzisko wykonane z polipropylenu o grubości 5 mm, wyposażone w tapicerowaną poduszkę z pianki ciętej
- Siedzisko wyposażone od spodu w plastikową maskownicę dystansującą krzesła podczas sztaplowania.
- Podłokietniki z tworzywa sztucznego o szerokości 55 mm w tylnej części licujące się z oparciem, w przedniej części z przednią nogą stanowiąc jej przedłużenie (wygląd podłokietnika jak na rys. 2)



rys. 2- Połączenie podłokietników z oparciem i nogą krzesła

- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22mm, malowany proszkowo. Miejsca spawania rur niewidoczne, ukryte pod plastikowymi panelami.
- Cztery nogi wyposażone w stopki do powierzchni ceramicznych, betonowych i wykładzin
- Możliwość sztaplowania min. 4 sztuk.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 245 g/m²
- Ścieralność: min. 70 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 12 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- tworzywo: min. 3 kolory w tym szary do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- stelaż: min. 14 kolorów w tym szary RAL 7045 do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN - EN 1728:2012 lub równoważnej, PN - EN 1022:2007 lub równoważnej, PN - EN 16139:2013_07 lub równoważnej; PN - EN 12520:2016-02 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 70 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg normy: EN 1021-1 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na piling: 4 wg normy: EN ISO 12945-2:2000 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzesel foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



56. [K8] KRZESŁO OBROTOWE

Krzesło obrotowe o wymiarach:

- szerokość całkowita 71 cm
- głębokość całkowita 71 cm
- wysokość 108– 117cm
- wysokość oparcia 59 cm
- szerokość siedziska 50,5 cm
- głębokość siedziska 48 cm
- wysokość siedziska 49 – 58 cm
- wysokość podłokietników 19 cm

Krzesło obrotowe powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Front oparcia i góra siedziska tapicerowane skórą naturalną- dwoiną, tył oparcia i spód siedziska tapicerowane eko skórą
- Siedzisko wysokie
- Przeszyta na froncie oparcia i górze siedziska
- Szkielet siedziska i oparcia wykonany z jednego fragmentu sklejki z drewna liściastego
- Siedzisko i oparcie obłożone ciętą pianką poliuretanową
- Siedzisko i oparcie połączone ze sobą w sposób stały
- Podłokietniki stałe w kształcie trapezu wykonane z litego drewna lakierowanego (wygląd podłokietnika jak na rys. 1)



rys. 1 – podłokietnik stały z litego drewna

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Podstawa pięcioramienna wykonana ze stali z osłonami z naturalnego drewna lakierowanego
- Kółka samohamowne o średnicy fi 50 mm do twardych powierzchni
- Podnośnik gazowy
- Mechanizm TILT z możliwością swobodnego kołysania się
- Kąt wychylenia oparcia +13 stopni
- Blokada kąta odchylenia oparcia w pozycji do pracy
- Regulacja siły oporu oparcia za pomocą śruby
- Płynna regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego

Przód oparcia i góra siedziska krzesła obrotowego tapicerowane skórą licową o parametrach:

- Skład: skóra naturalna- dwoina
- Grubość: 1,1- 1,3 mm

Tył oparcia i spód siedziska krzesła obrotowego tapicerowane tkaniną o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester
- Gramatura: 460 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale'a

Krzesło obrotowe musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka- tył oparcia i spód siedziska: Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Podstawa pięcioramienna i podłokietniki- drewno: min. 7 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

57. [K9] KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło dostawne o wymiarach:

- szerokość całkowita 61 cm
- głębokość całkowita 56 cm
- wysokość całkowita 94 cm
- szerokość siedziska 50,5 cm
- głębokość siedziska 48 cm
- wysokość siedziska 46 cm

Krzesło dostawne powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Front oparcia i góra siedziska tapicerowane skórą naturalną- dwoiną, tył oparcia i spód siedziska tapicerowane eko skórą
- Oparcie niskie
- Przeszycia na froncie oparcia i górze siedziska
- Szkielet siedziska i oparcia wykonany z jednego fragmentu sklejki z drewna liściastego
- Siedzisko i oparcie obłożone ciętą pianką poliuretanową
- Siedzisko i oparcie połączone ze sobą w sposób stały
- Podłokietniki zintegrowane z ramą krzesła
- Podstawa w formie płozy wykonana z profilowanego, lakierowanego drewna
- 2 belki drewniane spinające podstawę krzesła pod siedziskiem i w dolnej części na jej końcu

Przód oparcia i góra siedziska krzesła dostawnego tapicerowane skórą licową o parametrach:

- Skład: skóra naturalna- dwoina
- Grubość: 1,1- 1,3 mm

Tył oparcia i spód siedziska krzesła dostawnego tapicerowane skórą licową o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester
- Gramatura: 460 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej

Krzesło dostawne musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka- tył oparcia i spód siedziska: Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale'a

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 4 kolory do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Podstawa i podłokietniki- drewno: min. 7 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



58. [K10] KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło o wymiarach:

- wysokość siedziska: 46,5 cm
- głębokość siedziska: 40 cm
- szerokość siedziska: 43 cm
- wysokość całkowita: 85 cm
- głębokość całkowita: 56 cm
- szerokość całkowita: 43 cm

Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm, pokrytej laminatem HPL w kolorze białym lub grafitowym, pokrytą bezbarwnym lakierem zabezpieczającym przed szkodliwym promieniowaniem UV. Nie dopuszcza się sklejki brzozej. Sklejka o gęstości 750-800 kg/m³, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki. Sklejka na wysokości oparcia ma zwężać się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej.

Powierzchnia kubłka siedziska od strony siedzącego o strukturze drobnoziarnistej pozwalającej na wygodne i stabilne siedzenie użytkownika (wygląd powierzchni kubłka jak na rys. 1). Krawędź przednia siedziska zaokrąglona w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Wyprofilowanie siedziska pozwala na odpowiednie podparcie części miednicowej kręgosłupa. Powierzchnia kubłka siedziska od strony zewnętrznej gładka o wysokim połysku (wygląd powierzchni kubłka jak na rys. 1).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 1- Powierzchnia wewnętrzna i zewnętrzna kubetka

Podstawą krzesła jest 4-nożny stelaż wykonany z jednej formatki ze sklejki bukowej o grubości 18mm pokrytej na płaskich powierzchniach naturalną okleiną dębową. Sklejka wysokiej gęstości bez żadnych łączeń, powierzchnie szerokie i wąskie szlifowane, krawędzie zaoblone o promieniu 1mm, całość lakierowana, z widoczną strukturą sklejki na krawędziach nóg (struktura sklejki nogi jak na rys. 2).



rys. 2- Widoczna struktura sklejki na krawędziach nóg

Nogi krzesła stanowią jednolity drewniany element gięty, o wyprofilowanym kształcie, bez jakichkolwiek łączeń, pomiędzy poszczególnymi elementami nóg i stelaża. Nogi krzesła zwiężają się ku dołowi. Nogi wyposażone w stopki tworzywowe do podłóg twardych. Drewniany stelaż łączony jest z siedziskiem za pomocą elastycznych tulejek tworzywowych które eliminują naprężenia połączeń i śrub z łbem podkładowym. Połączenie siedziska ze stelażem nóg bez widocznych elementów od strony zewnętrznej.

W celu podniesienia ergonomii użytkownika krzesło posiada uchwyt w drewnianej płycie stelaża, pod siedziskiem, od strony oparcia, odpowiednio wyprofilowany i umożliwiający łatwe przenoszenie krzesła.

Kolorystyka:

- laminat HPL: min. 2 kolory w tym grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkownika wg norm: PN-EN 15373:2010 lub równoważnej, PN-EN 1022:2007 lub równoważnej
- Atest higieniczny na cały system meblowy
- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania zgodnie z normą: ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną, ISO 45001:2018 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli, krzesel, mebli oraz elementów wyposażenia wnętrz

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



59. [K11] HOKER

Hoker o wymiarach:

- wysokość siedziska 80 cm
- głębokość siedziska 40 cm,
- szerokość siedziska 43,5 cm
- wysokość całkowita 89,5 cm
- głębokość całkowita 60 cm
- szerokość całkowita 47 cm

Hoker musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Siedzisko hokera z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm., pokrytej laminatem HPL. Sklejka o gęstości 750-800 kg/m³, z oszlifowanymi krawędziami i kantami woskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki o budowie: 3 warstwy poprzeczne brzożowe, 5 warstw wzdłużnych bukowych.
- Ze względów wytrzymałościowych nie dopuszcza się sklejki brzożowej.
- Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
- Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm malowany proszkowo, ze stopkami z tworzywa łatwo dopasowującymi się do podłoża, stopki przeznaczone do podłóg twardych zakończone podkładkami filcowymi. Nogi w połowie swojej wysokości spięte wykonanym ze stalowej rurki podnóżkiem z chromowaną wstawką, który stanowi jednocześnie element konstrukcyjny stabilizujący stelaż hokera.

Kolorystyka:

- laminat HPL: min. 2 kolory w tym grafit do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Hoker musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Hoker: Atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 16139:2013 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012, PN-EN 1022-2007 lub równoważnej

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania zgodnie z normą: ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną, ISO 45001:2018 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli, krzeseł, mebli oraz elementów wyposażenia wnętrz

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



60. [K12] KRZESŁO DOSTAWNE

Krzesło dostawne o wymiarach:

- wysokość siedziska 45 cm
- głębokość siedziska 47 cm
- szerokość siedziska 51 cm
- wysokość całkowita 92 cm
- głębokość całkowita 71 cm
- szerokość całkowita 59 cm

Krzesło dostawne musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Stelaż chromowany w kształcie płozy wykonany z profilu o przekroju okrągłym o średnicy 25 mm i grubości ścianki 2 mm, w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia
- Konstrukcja kubeczka wykonany z profilowanej sklejki z drzewa liściastego
- Sklejka obłożona pianką poliuretanową o gęstości 55,5 kg/m³
- Oparcie wyprofilowane ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie przechodzi we wklęsłą powierzchnię.
- Siedzisko fotela wyprofilowane, przednia krawędź siedziska zaokrąglona co zapobiega uciskowi na tylną okolice stawu kolanowego i na naczynia krwionośne.
- Podłokietniki fotela stanowią integralną część stelaża

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Podłokietniki wyposażone w nakładkę dopasowaną do okrągłego przekroju podłokietnika, tapicerowaną skórą licową w kolorze czarnym, mocowaną do stelaża bez żadnych widocznych elementów
- Kubełek w całości tapicerowany
- Płozą krzesła wyposażona w tworzywowe stopki

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia - 100% poliuretan, warstwa nośna 100% bawełna
- Gramatura: 220 g/m²
- Ścieralność: min. 50 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 12 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Certyfikat wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: EN 16139:2014
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale'a wg normy ISO 5470-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania zgodnie z normą: ISO 9001:2015 lub równoważną oraz ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

61. [W1] SOFA MODUŁOWA

Sofa modułowa o wymiarach:

- Szerokość całkowita 203,5 cm
- Głębokość całkowita: 102,5 cm
- Wysokość całkowita 75 cm

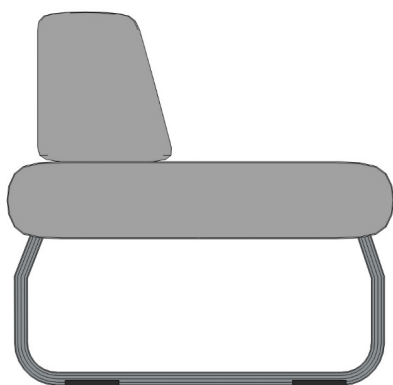
Sofa modułowa musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Siedzisko w kształcie półkola
- Oparcie w kształcie półkola dopasowane do kształtu siedziska
- Konstrukcja na bazie sklejki, płyty wiórowej, drewnianych listew oraz pianki ciętej; w całości tapicerowana.
- Całkowita grubość siedziska 120 mm.
- Przednia i tylna krawędź siedziska zaoblona w kształcie półwałka (zaoblone krawędzie siedziska jak na rys .1).



rys. 1- Zaoblone krawędzie siedziska - półwałek

- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm w kształcie 4 pól: 2 skrajnych i 2 środkowych.
- Płozы wyposażone w plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.
- Tapicerka siedziska zszywaną z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami szycia.
- Możliwość łączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą systemowych metalowych zaczepów pod siedziskiem.
- Przekrój oparcia w kształcie trapezu zwężający się ku górze (kształt przekroju oparcia jak na rys.2)



rys. 2- Kształt przekroju oparcia

Sofa modułowa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwwgrzybiczą o parametrach :

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Kolorystyka:

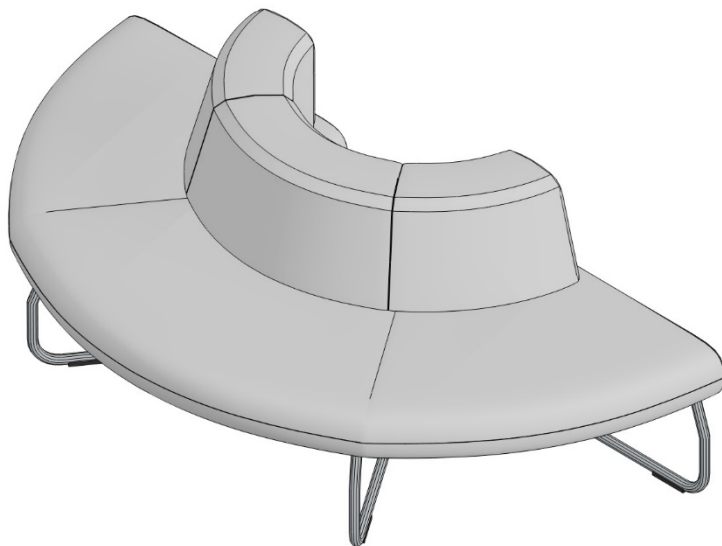
- Tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 12 kolorów w tym biały do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Sofa modułowa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa modułowa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg PN-EN 1728:2012 lub równoważnej, PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej, PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 1730:2013_04 lub równoważnej, PN-EN 12521:2009 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzesel foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

62. [W2] SOFA MODUŁOWA ZESTAW

Sofa modułowa zestaw o wymiarach:

- Szerokość całkowita 282 cm
- Głębokość całkowita: 203,5 cm
- Wysokość całkowita 75 cm.

Sofa modułowa zestaw musi składać się z:

- Dwóch modułów półokrągłych o wymiarach:
 - Szerokość całkowita 203,5 cm
 - Głębokość całkowita: 102,5 cm
 - Wysokość całkowita 75 cm
- Dwóch modułów prostych o wymiarach:
 - Szerokość całkowita 77 cm
 - Głębokość całkowita: 102,5 cm
 - Wysokość całkowita 75 cm
- Czterech łączników metalowych

Sofa modułowa zestaw musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

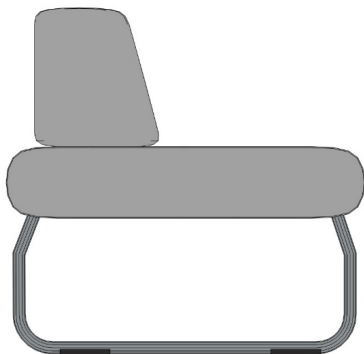
- Siedzisko w kształcie półkola- moduły półokrągłe
- Siedzisko w kształcie prostokąta- moduły proste
- Oparcie dopasowane kształtem do kształtu siedziska- moduły półokrągłe i moduły proste
- Konstrukcja na bazie sklejki, płyty wiórowej, drewnianych listew oraz pianki ciętej; w całości tapicerowana.
- Całkowita grubość siedziska 120 mm.
- Przednia i tylna krawędź siedziska zaoblona w kształcie półwałka (zaoblone krawędzie siedziska jak na rys .1).



rys. 1- Zaoblone krawędzie siedziska - półwałek

- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm w kształcie płóz
- Moduły półokrągłe: 4 płozy: 2 skrajne i 2 środkowe.
- Moduły proste: 2 płozy skrajne.
- Płozy wyposażone w plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.
- Tapicerka siedziska zszywaną z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami szycia.
- Moduły łączone ze sobą za pomocą systemowych metalowych zaczepów instalowanych pod siedziskiem.
- Przekrój oparcia w kształcie trapezu zwężający się ku górze (kształt przekroju oparcia jak na rys.2)

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 2- Kształt przekroju oparcia

Sofa modułowa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 12 kolorów w tym biały do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

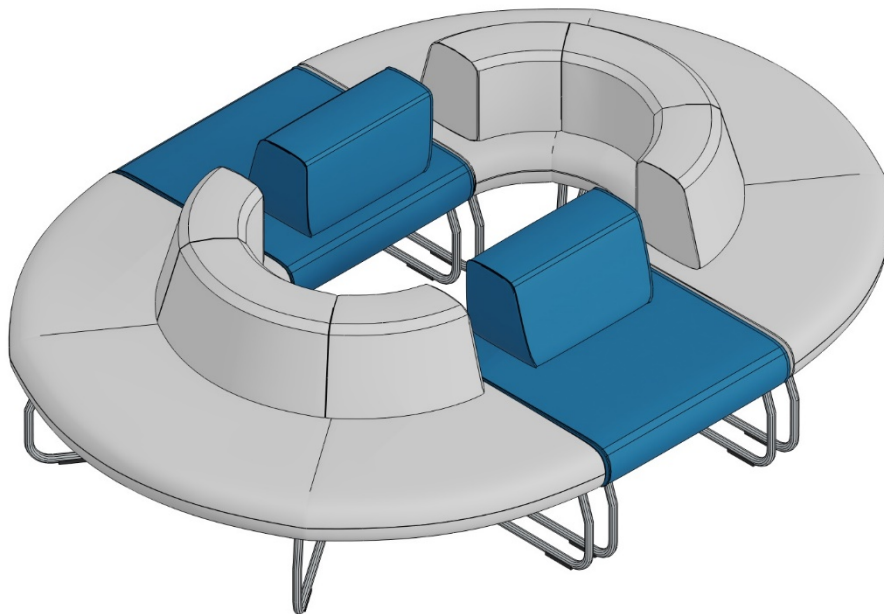
Sofa modułowa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa modułowa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg PN-EN 1728:2012 lub równoważnej, PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej, PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 1730:2013_04 lub równoważnej, PN-EN 12521:2009 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



63. [W3] SOFA TRZYOSOBOWA

Sofa trzyosobowa o wymiarach:

- wysokość całkowita 68 cm
- wysokość siedziska 45 cm
- głębokość całkowita 78 cm
- głębokość siedziska 51 cm
- szerokość całkowita 180 cm
- szerokość siedziska 150 cm

Sofa trzyosobowa z oparciem i podłokietnikami na metalowych nóżkach. Sofa zbudowana z korpusu oraz dwóch boków stanowiących podłokietniki wspartych na czterech nogach o przekroju okrągłym. Poszczególne elementy sofę połączone ze sobą połączeniami śrubowymi z zastosowaniem nakrętek pazurkowych.

Nogi w kształcie walca zakończonego stopą o większej średnicy, wykonane z chromowanej stali (wygląd nogi jak na rys. 1). Każda noga o średnicy 50 mm wyposażona w ślizgacze filcowe zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem podczas przesuwania mebla.



rys. 1- Chromowana noga sofę

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Konstrukcja wewnętrzna ramowa z litego drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Ramiaki stelaża, profilowane łączyny oskrzyni, górnej części oparcia oraz profilowane łączniki podłokietników wykonane z litego drewna. Boki korpusu, boki podłokietników oraz wypełnienie skrzyni siedziska wykonane z płyty wiórowej. Wypełnienia dolne podłokietników, oraz kostki do osadzenia nakrętek pazurkowych wykonane ze sklejki liściastej. Wypełnienia górne oraz boczne podłokietników wykonane z płyty MDF i płyty pilśniowej. Wszystkie elementy wewnętrznej konstrukcji klejone i wzmocnione łącznikami ciesielskimi.

Wypełnienie siedziska stanowi wkładka wykonana z formatki sprężynowej typu Bonnel o dwustożkowym kształcie sprężyn oklejona warstwami piankami poliuretanowymi o zróżnicowanej gęstości. Warstwa sprężynująca oparcia złożona jest z pianek poliuretanowych o zróżnicowanej gęstości. Warstwy wyściełające całego mebla wykonane z owaty tapicerskiej. Całość siedziska, oparcia i podłokietników tapicerowana.

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1, EN-1021-2
- Odporność na światło: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

64. [W4] FOTEL

Fotel o wymiarach:

- wysokość całkowita 68 cm
- wysokość siedziska 45 cm
- głębokość całkowita 78 cm
- głębokość siedziska 51 cm
- szerokość całkowita 88 cm
- szerokość siedziska 58 cm

Fotel z oparciem i podłokietnikami na metalowych nóżkach. Fotel zbudowany z korpusu oraz dwóch boków stanowiących podłokietniki wspartych na czterech nogach o przekroju okrągłym. Poszczególne elementy fotela połączone ze sobą połączeniami śrubowymi z zastosowaniem nakrętek pazurkowych.

Nogi w kształcie walca zakończonego stopą o większej średnicy, wykonane z chromowanej stali (wygląd nogi jak na rys. 1). Każda noga o średnicy 50 mm wyposażona w ślizgacze filcowe zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem podczas przesuwania mebla.



rys. 1- Chromowana noga sofy

Konstrukcja wewnętrzna ramowa z litego drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Ramiaki stelaża, profilowane łączyny oskrzyni, górnej części oparcia oraz profilowane łączniki podłokietników wykonane z litego drewna. Boki korpusu, boki podłokietników oraz wypełnienie skrzyni siedziska wykonane z płyty wiórowej. Wypełnienia dolne podłokietników, oraz kostki do osadzenia nakrętek pazurkowych wykonane ze sklejki liściastej. Wypełnienia górne oraz boczne podłokietników wykonane z płyty MDF i płyty pilśniowej. Wszystkie elementy wewnętrznej konstrukcji klejone i wzmocnione łącznikami ciesielskimi.

Wypełnienie siedziska stanowi wkładka wykonana z formatki sprężynowej typu Bonnel o dwustożkowym kształcie sprężyn oklejona warstwami piankami poliuretanowymi o zróżnicowanej gęstości. Warstwa sprężynująca oparcia złożona jest z pianek poliuretanowych o zróżnicowanej gęstości. Warstwy wyściełające całego mebla wykonane z owaty tapicerskiej. Całość siedziska, oparcia i podłokietników tapicerowana.

Fotel tapicerowany tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Tapicerka: Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej.
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



65. [W5] SOFA DWUOSOBOWA

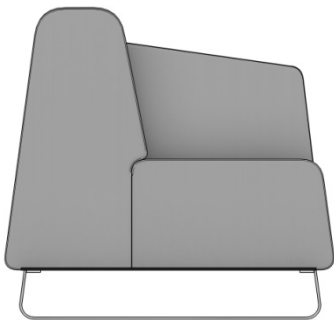
Sofa dwuosobowa o wymiarach:

- szerokość oparcia 122 cm
- wysokość całkowita 79,5 cm
- głębokość siedziska 53 cm
- wysokość siedziska 43 cm
- wysokość oparcia 36,5 cm
- szerokość całkowita 144 cm
- głębokość całkowita 83 cm
- elementy boków o szerokości 12 cm.

Sofa dwuosobowa powinna posiadać następujące cechy i wyposażenie:

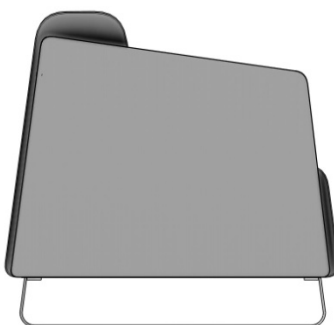
- Szkielet wykonany na bazie sklejk, płyty wiórowej i drewnianych listew.
- Oparcie z ramową drewnianą konstrukcją, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie.
- Piankę siedziska o grubości 100mm.
- Oparcia o przekroju w kształcie klina zwężającego się ku górze (kształt przekroju oparcia jak na rys. 1).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 1- Kształt przekroju oparcia zwiężającego się ku górze

- Siedzisko z ramową drewnianą konstrukcją na której rozpięte są sprężyny faliste (nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku).
- Elementy boczne opadające do przodu, o mniejszej głębokości niż głębokość całkowita fotela (kształt elementu bocznego jak na rys. 2).



rys. 2- Kształt elementów bocznych

- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40x5mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm, chromowany.
- Płoży montowane do elementów bocznych.

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 245 g/m²
- Ścieralność: min. 70 000 cykli Martindala
- Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 12 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN – EN 1022:2007 lub równoważnej, PN – EN 1728:2012 lub równoważnej, PN - EN 16139:2013_07 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 70 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 4 wg normy EN ISO 105:B02:2013 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na piling: 4 wg normy EN ISO 12945-2:2000 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



66. [W6] SOFA DWUOSOBOWA

Sofa o wymiarach:

- Szerokość: 138 cm
- Głębokość: 69 cm
- Wysokość całkowita: 74 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm

Sofa złożona z dwóch modułów, z których każdy powinien posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Możliwość łączenia kolejnych systemowych modułów
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i płyty HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonane na bazie płyty wiórowej o grubości 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej o średnicy 22mm i grubości ścianki 2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki poliuretanowej, trudnopalnej o grubości 70 mm
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki poliuretanowej
- Stelaż wykonany z profilowych prętów o średnicy 12 mm o kształcie płoży malowanej proszkowo
- Dwie płoży montowane pod bokami każdego z modułów sof
- Stelaż o wysokości 120 mm
- Obrotowe chowane pod siedzisko łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Stopki tworzywowe

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

Kolorystyka:

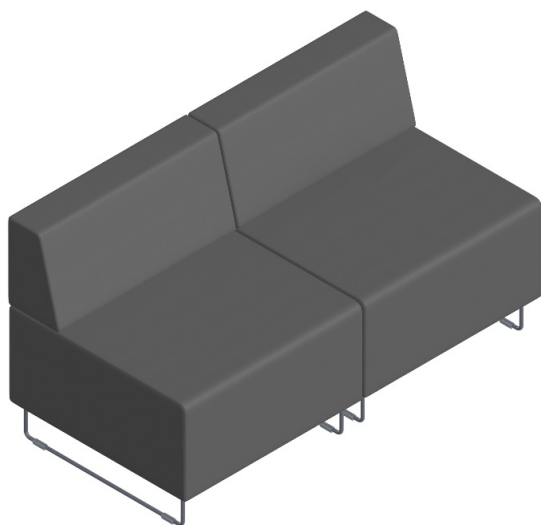
- Tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Stelaż: min. 12 kolorów w tym biały do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej , PN-EN 15373:2010 lub równoważnej, PN-EN 12520:2010 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

67. [W7] FOTEL

Fotel o wymiarach:

- wysokość całkowita 73,5 cm,
- wysokość siedziska 45,5 cm,
- szerokość całkowita 65 cm,
- szerokość siedziska 48,5 cm
- głębokość całkowita 63,5 cm
- głębokość siedziska 50 cm

Fotel z siedziskiem i kubekowym oparciem stanowiącym jednocześnie podłokietniki posadowiony na 4 metalowych nóżkach. Oparcie fotela w kształcie półokręgu którego boki stanowią jednocześnie podłokietniki. Przednie krawędzie pionowe podłokietników nachylone w stronę oparcia (pochylenie przednich krawędzi podłokietników jak na rys. 1). Dolna, tylna, zewnętrzna część oparcia ścięta pod kątem w stronę siedziska (ścięcie tylnej, zewnętrznej, dolnej części oparcia jak na rys. 2).



rys. 1- Pochylenie przednich krawędzi podłokietników



rys. 2- Ścięcie tylnej, zewnętrznej, dolnej części oparcia

Konstrukcja siedziska i oparcia fotela wykonane z elementów z drewna litego o grubości 20 mm, sklejki o grubości 8 i 15 mm, płyty pilśniowej i płyty MDF o grubości 3 mm. Elementy konstrukcji klejone, wzmocnione łączeniami ciesielskimi. Wypełnienie konstrukcji, warstwa sprężysta siedziska i oparcia wykonane z pianki o zróżnicowanej gęstości. Zarówno siedzisko jak i oparcie w całości tapicerowane tkaniną z widocznymi przeszyciami.

Nóżki metalowe, chromowane, wykonane z płaskownika stalowego szerokości 40 mm i grubości 10 mm. W dolnej części nóżki odgięte na fragmencie do poziomu tworząc stopkę (kształt nóżek fotela jak na rys. 3). Od spodu nóżki wyposażone w polimerowe nakładki zabezpieczające przed uszkodzeniem podłogi.



rys. 3- Kształt nóżek fotela

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 650 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Fotel musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej, PN-EN 15373:2010 lub równoważnej, PN-EN 12520:2010 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

68. [W8] FOTEL

Fotel o wymiarach:

- wysokość całkowita 79 cm,
- wysokość siedziska 43 cm,
- szerokość całkowita 84 cm,
- głębokość całkowita 75 cm

Fotel musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Konstrukcja wewnętrzna fotela wykonana ze sklejki, płyty wiórowej oraz litego drewna
- Sprężyny bonnell 120 mm
- Fotel posadowiony na czterech nogach
- Nogi przednie o kształcie wygiętego stożka, wykonane z drewna bukowego bejcowanego (wygląd i kształt nogi przedniej jak na rys.1)



rys. 1- Noga przednia

- Nogi przednie zakończone stopą okrągłą chromowaną
- Nogi tylne metalowe, chromowane o kształcie rury wygiętej na zewnątrz (wygląd i kształt nogi tylnej jak na rys.2)



rys. 2- Noga tylna

Przód oparcia, wewnętrzne boki podłokietników i góra siedziska fotela tapicerowane skórą licową o parametrach:

- Skład: skóra naturalna- dwoina
- Grubość: 1,1- 1,3 mm

Tył oparcia i boki zewnętrzne fotela tapicerowane tkaniną o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester
- Gramatura: 460 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale'a

Kolorystyka:

tapicerka: min. 5 kolorów w tym czarny, do wyboru z palety producenta

Fotel musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Tapicerka (tył): odporności na ścieranie 30 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka (tył): trudnopalność wg norm EN1021-1 lub równoważnej, EN1021-2 lub równoważnej.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001 lub równoważną oraz ISO 14001 lub równoważną

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



69. [W9] SOFA DWUOSOBOWA

Sofa dwuosobowa o wymiarach:

- wysokość całkowita 79 cm
- wysokość siedziska 43 cm
- szerokość całkowita 152 cm
- głębokość całkowita 75 cm

Sofa musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Konstrukcja wewnętrzna fotela wykonana ze sklejki, płyty wiórowej oraz litego drewna
- Sprężyny bonnell 120 mm
- Sofa posadowiona na czterech nogach
- Nogi przednie o kształcie wygiętego stożka, wykonane z drewna bukowego bejcowanego (wygląd i kształt nogi przedniej jak na rys.1)



rys. 1- Noga przednia

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Nogi przednie zakończone stopą okrągłą chromowaną
- Nogi tylne metalowe, chromowane o kształcie rury wygiętej na zewnątrz (wygląd i kształt nogi tylnej jak na rys.2)



rys. 2- Noga tylna

Przód oparcia, wewnętrzne boki podłokietników i góra siedziska sofy tapicerowane skórą licową o parametrach:

- Skład: skóra naturalna- dwoina
- Grubość: 1,1- 1,3 mm

Tył oparcia i boki zewnętrzne sofy tapicerowane tkaniną o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester
- Gramatura: 460 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 30 000 cykli Martindale'a

Kolorystyka:

tapicerka: min. 5 kolorów w tym czarny, do wyboru z palety producenta

Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka (tył): odporności na ścieranie 30 000 cykli Martindale'a.
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001 lub równoważną oraz ISO 14001 lub równoważną

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

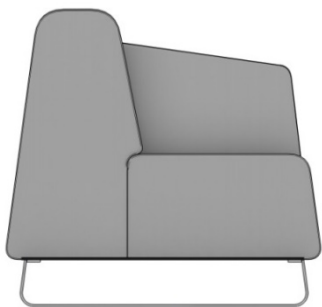
70. [W10] SOFA TRZYOSOBOWA

Sofa trzyosobowa o wymiarach:

- Szerokość siedziska 192 cm
- Szerokość oparcia 192 cm
- Wysokość kanapy 79,5 cm
- Głębokość siedziska 53 cm
- Wysokość siedziska 43 cm
- Wysokość oparcia 36,5 cm
- Szerokość całkowita 214 cm
- Głębokość całkowita 83 cm
- Elementy boków o szerokości 12 cm

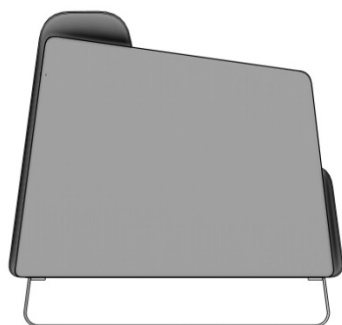
Sofa powinna posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Szkielet wykonany na bazie sklejki, płyty wiórowej i drewnianych listew.
- Oparcie z ramową drewnianą konstrukcją na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie.
- Piankę siedziska o grubości 100 mm.
- Oparcia o przekroju w kształcie klina zwężającego się ku górze (kształt przekroju oparcia jak na rys. 1).



rys. 1- Kształt przekroju oparcia zwężającego się ku górze

- Siedzisko z ramową drewnianą konstrukcją na której rozpięte są sprężyny faliste (nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku).
- Elementy boczne opadające do przodu, o mniejszej głębokości niż głębokość całkowita fotela (kształt elementu bocznego jak na rys. 2).



rys. 2- Kształt elementów bocznych

- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40x5mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm, malowany proszkowo.
- Płozy montowane do elementów bocznych.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 245 g/m²
- Ścieralność: min. 70 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

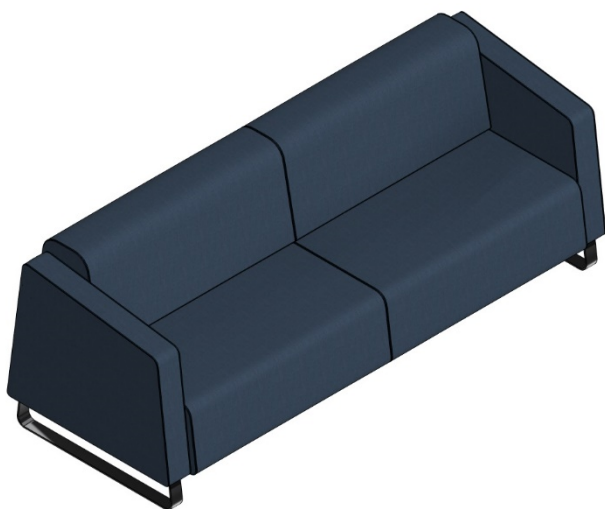
- tapicerka: min. 12 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN – EN 1022:2007 lub równoważnej, PN – EN 1728:2012 lub równoważnej, PN - EN 16139:2013_07 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 70 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg normy: EN 1021-1 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02:2013 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na piling 4 wg normy: EN ISO 12945-2:2000 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

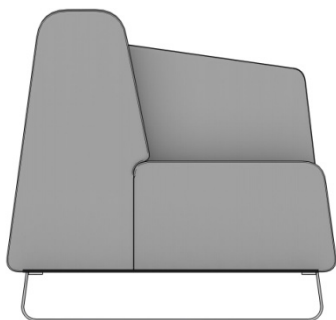
71. [W11] FOTEL

Fotel o wymiarach:

- szerokość siedziska 58,5 cm
- szerokość oparcia 58,5 cm
- wysokość całkowita 79,5 cm
- głębokość siedziska 53 cm
- wysokość siedziska 43 cm
- wysokość oparcia 36,5 cm
- szerokość całkowita 81 cm
- głębokość całkowita 83 cm
- elementy boków o szerokości 12 cm

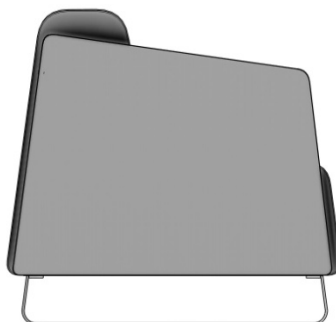
Fotel powinien posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Szkielet wykonany na bazie sklejki, płyty wiórowej i drewnianych listew.
- Oparcie z ramową drewnianą konstrukcją, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie.
- Piankę siedziska o grubości 100mm.
- Oparcia o przekroju w kształcie klina zwężającego się ku górze (kształt przekroju oparcia jak na rys. 1).



rys. 1- Kształt przekroju oparcia zwężającego się ku górze

- Siedzisko z ramową drewnianą konstrukcją na której rozpięte są sprężyny faliste (nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku).
- Elementy boczne opadające do przodu, o mniejszej głębokości niż głębokość całkowita fotela (kształt elementu bocznego jak na rys. 2).



rys. 2- Kształt elementów bocznych

- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40x5mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm, chromowany.
- Płozy montowane do elementów bocznych.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Fotel tapicerowany tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 245 g/m²
- Ścieralność: min. 70 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 12 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Fotel musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Fotel: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN – EN 1022:2007 lub równoważnej, PN – EN 1728:2012 lub równoważnej, PN - EN 16139:2013_07 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 70 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg normy: EN 1021-1 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02:2013 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na piling 4 wg normy: EN ISO 12945-2:2000 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

72. [W12] SOFA TRZYOSBOWA

Sofa trzyosobowa o wymiarach:

- szerokość całkowita 263 cm
- głębokość całkowita 69 cm
- Wysokość całkowita: 75 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm

Sofa trzyosobowa powinien posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Możliwość łączenia kolejnych systemowych modułów
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk, płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonane na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki poliuretanowej
- Stelaż wykonany z profilowych prętów o średnicy 12 mm w kształcie płoży malowanej proszkowo
- Dwie płoży montowane pod bokami kanapy
- Stelaż o wysokości 120 mm
- Obrotowe chowane pod siedzisko łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap
- Podłokietniki prostopadłościowe
- Tworzywowe stopki

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 245 g/m²
- Ścieralność: min. 70 000 cykli Martindala
- Trudnozupalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 12 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- stelaż: min. 12 kolorów w tym szary RAL 7045 do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

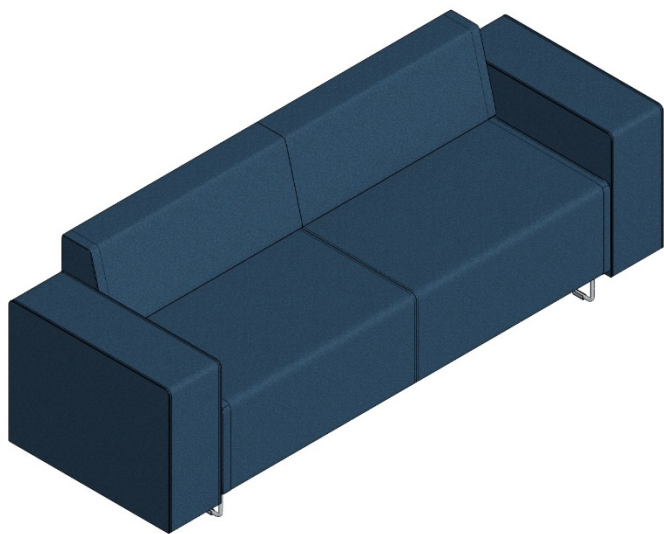
Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej, PN-EN 15373:2010 lub równoważnej, PN-EN 12520:2010 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 70 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozupalność wg normy: EN 1021-1 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02:2013 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na piling 4 wg normy: EN ISO 12945-2:2000 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



73. [W13] FOTEL

Fotel o wymiarach:

- wysokość siedziska 48 cm
- głębokość siedziska 50 cm
- wysokość całkowita 78 cm
- szerokość całkowita 64 cm
- głębokość całkowita 58 cm

Fotel powinien posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Korpus fotela montowany z dwóch podzespołów: kubelka siedziska oraz podstawy (korpus fotela jak na rys. 1)
- Konstrukcja siedziska, oparcia i podłokietników w postaci profilowanego kubelka oraz podstawa wykonane z tworzywa polietylenowego (tworzywowy korpus fotela jak na rys. 1)
- Kształt konstrukcji uzyskany w wyniku formowania rotacyjnego (kształt korpusu fotela jak na rys. 1)



rys. 1- Złożony z 2 podzespołów tworzywowy, profilowany korpus fotela

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Korpus tworzywowy fotela obłożony warstwą wyściełającą z weluru laminowanego pianką.
- Fotel w całości tapicerowany tkaniną z widocznymi pionowymi przeszyciami
- Tapicerka wyposażona w zamek umożliwiający jej zdjęcie

Fotel tapicerowany tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 364 g/m²
- Ścieralność: min. 75 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1, EN 1021-2
- Odporność na światło: 5
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 20 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Fotel musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Tapicerka: Odporność na ścieranie 75 000 cykli Martindale'a wg normy EN ISO 12945-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN 1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 5 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na piling 4 wg normy: EN ISO 12945-2 lub równoważnej
- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania zgodnie z normą: ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli tapicerowanych

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

74. [W14] SIEDZISKO 60

Siedzisko o wymiarach:

- wysokość siedziska 40 cm
- szerokość siedziska 50 cm
- głębokość siedziska 50 cm
- wysokość całkowita 90 cm
- szerokość całkowita 60 cm
- głębokość całkowita 84 cm

Siedzisko powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Konstrukcja siedziska zbudowana w całości z pianki poliuretanowej wzmocnionej stelażem ze sklejki.
- Oparcie o znacznie mniejszej grubości niż wysokość siedziska
- Kształt oparcia z wyraźnym wyprofilowaniem w części lędźwiowej dopasowanym do naturalnego kształtu pleców użytkownika
- Górna krawędź oparcia zaoblona
- Przednia i tylna krawędź siedziska zaoblone o wyraźnym kształcie półkola
- Całość siedziska tapicerowana z przeszyciami wzdłuż krawędzi siedziska
- Boki siedziska wyposażone w kieszenie wykonane z doszytych fragmentów tapicerki dopasowanych kształtem do kształtu siedziska, krawędzie kieszeni pokrywają się z krawędziami siedziska
- Siedzisko wyposażone w zestaw spinaczy pozwalający na łączenie siedzisk
- Podstawa siedziska zabezpieczona filcem przemysłowym o grubości 3 mm, na stałe przymocowanym do niego od spodu, pozwalającym na wygodne i łatwe przemieszczanie po podłożu.

Siedzisko tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 95% wełna, 5% poliamid
- Gramatura: 400 g/m²
- Ścieralność: min. 100 000 cykli Martindala,
- Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1:2006 lub równoważnej, EN 1021-2:2006 lub równoważnej
- Odporność na światło: 5
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 15 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Siedzisko musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a wg normy EN ISO 12945-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1 lub równoważnej, EN 1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła: 5 wg normy EN ISO 105:B02:2014 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na piling: 4 wg normy EN ISO 12945-2: 2000 lub równoważnej
- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania zgodnie z normą: ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną, ISO 45001:2018 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli, krzesel, mebli oraz elementów wyposażenia wnętrz

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



75. [W15] SOFA NAROŻNA

Sofa narożna o wymiarach:

- Wysokość całkowita 79,5 cm
- Głębokość siedziska 53 cm
- Wysokość siedziska 43 cm
- Wysokość oparcia 36,5 cm
- Szerokość całkowita 275 cm
- Głębokość całkowita 204,5 cm
- Elementy boków o szerokości 12 cm

Sofa powinna posiadać:

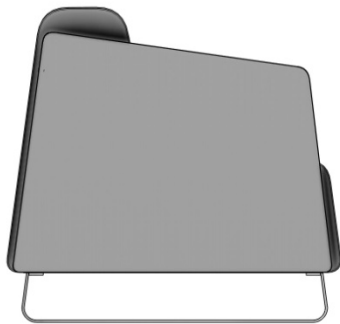
- Szkielet wykonany na bazie sklejki, płyty wiórowej i drewnianych listew.
- Oparcie z ramową drewnianą konstrukcją na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie.
- Piankę siedziska o grubości 100 mm.
- Oparcia o przekroju w kształcie klina zwężającego się ku górze (kształt przekroju oparcia jak na rys. 1).



rys. 1- Kształt przekroju oparcia zwężającego się ku górze

- Siedzisko z ramową drewnianą konstrukcją na której rozpięte są sprężyny faliste (nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku).
- Elementy boczne opadające do przodu, o mniejszej głębokości niż głębokość całkowita fotela (kształt elementu bocznego jak na rys. 2).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 2- Kształt elementów bocznych

- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40x5mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm, malowany proszkowo.
- Płozy montowane do elementów bocznych.

Sofa tapicerowana tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: 100% poliester
- Gramatura: 245 g/m²
- Ścieralność: min. 70 000 cykli Martindala
- Trudnozapałność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej
- Odporność na światło: 4
- Odporność na piling: 4

Kolorystyka:

- tapicerka: min. 12 kolorów do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

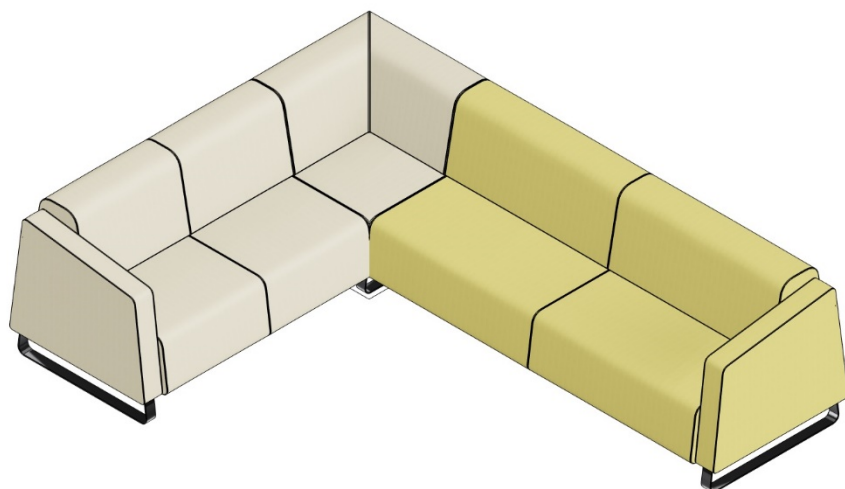
Sofa musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Sofa: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN – EN 1022:2007 lub równoważnej, PN – EN 1728:2012 lub równoważnej, PN - EN 16139:2013_07 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na ścieranie 70 000 cykli Martindale'a wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozapałność wg normy: EN 1021-1 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 4 wg normy: EN ISO 105:B02:2013 lub równoważnej.
- Tapicerka: Odporność na piling 4 wg normy: EN ISO 12945-2:2000 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



76. [T1] TABORET REGULOWANY

Taboret regulowany o wymiarach:

- wysokość całkowita 48 – 68 cm
- szerokość całkowita 43 cm
- głębokość całkowita 43 cm
- wysokość siedziska 48 – 68 cm
- średnica siedziska 35 cm

Taboret z regulowaną wysokością powinien posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Stelaż o konstrukcji stalowo-drewnianej
- Stelaż składający się z połączonych pod kątem prostym elementów z czterema nogami
- Nogi o trapezowym kształcie wykonane w górnej części jako monolityczny element zespawany z czterech ustawionych krzyżowo odcinków kształtownika pod ostrym kątem a w dolnej części wykonane z litego lakierowanego drewna jesionowego
- W metalowej części po środku gwintowane gniazdo do osadzenia śruby siedziska
- Zewnętrzne spawy metalowych elementów zeszlifowane i niewidoczne
- Stelaż wykonany z rur o przekroju prostokąta (ze względów estetycznych nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur)
- Nogi wykonane na bazie kształtownika malowanego proszkowo i litego drewna o przekroju 50x30 mm
- Nogi wyposażone w stopki tworzywowe
- Pomiędzy elementem drewnianym a metalowym nie ma uskołu i oba elementy są zlicowane
- Okrągłe siedzisko w kształcie walca wykonane na bazie płyty wiórowej i mdf osadzone na metalowej śrubie służącej do regulowania wysokości siedziska
- Tapicerka siedziska zszywana z elementów zszywana na krawędzi walca

Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry)

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Taboret tapicerowany tkaniną do obiektów użyteczności publicznej charakteryzującą się wysoką ochroną antybakteryjną i przeciwgrzybiczą o parametrach: :

- Skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, warstwa nośna 100% poliester „Hi-Loft”
- Gramatura: 685 g/m²
- Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnozupalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Odporność na światło: 5

Taboret musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Taboret: Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm: PN-EN 16139:2013_07 lub równoważnej, PN-EN 1022:2007 lub równoważnej, PN-EN 1728:2012 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność na ścieranie min. 300 000 cykli Martindale'a: wg normy: EN ISO 12947-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Trudnozupalność wg norm: EN 1021-1 lub równoważnej, EN-1021-2 lub równoważnej
- Tapicerka: Odporność koloru tapicerki na działanie sztucznego światła 5 wg normy: EN ISO 105:B02 lub równoważnej
- Tapicerka: Właściwości antybakteryjne wg: AATCC metoda badań 147 i przeciwgrzybicze wg: ASTM G21-02
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

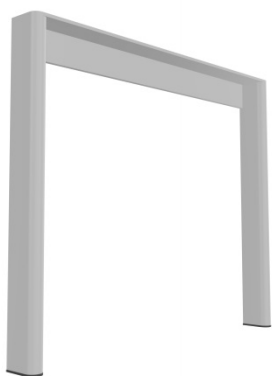
77. [N1] ŁAWA 120

Ława o wymiarach:

- wysokość całkowita 40 cm
- szerokość całkowita 120 cm
- głębokość całkowita 45 cm

Ława musi posiadać:

- Blat prostokątny wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm.
- Stelaż na 4 nogach z kształtownika stalowego, półowalnego o profilu 40x20 mm, lakierowanego proszkowo połączonych po 2 w górnej części belką poziomą z kątownika stalowego (wygląd połączonych 2 nóg jak na rys.1)



rys. 1- Nogi wykonana z półowalnego kształtownika połączone górną belką

- Pary nóg połączone pod blatem 2 belkami wykonanymi z płaskowników stalowych o wymiarach 60x10 mm stanowiących konstrukcję nośną blatu
- Belki podblatowe przyspawane do nóg stolika tak by między blatem a górną belką łączącą nogi powstał 20 mm dystans (dystans między blatem a nogami jak na rys. 2)



rys. 2- Dystans między blatem a nogami stolika

- Nogi wyposażone w stopki tworzywowe

Kolorystyka:

- blat: min. 15 kolorów w tym biały, głęboki popiel do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Stelaż: min. 12 kolorów w tym biały, głęboki popiel, miętowy, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

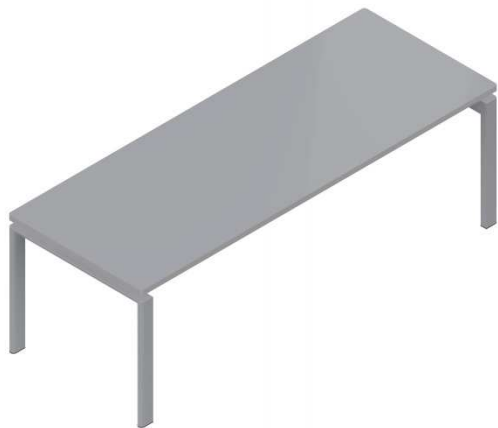
Ława musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania zgodnie z normą: ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja i sprzedaż mebli tapicerowanych

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



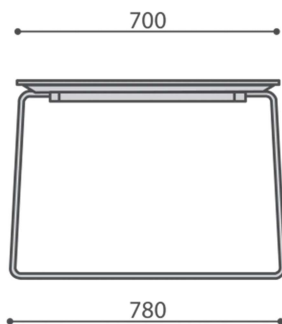
78. [N2] ŁAWA 130

Ława o wymiarach:

- wysokość całkowita 54cm
- szerokość całkowita 130 cm
- głębokość całkowita 78 cm

Ława musi posiadać:

- Błat prostokątny wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm.
- Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40x5mm i ramy pod blatem z kształtownika o profilu 35x15mm.
- Stelaż wyposażony w dwie symetryczne płozy.
- Płozy zwężające się ku górze - szerokość 780 mm do 700 mm (kształt płozy jak na rys.1).



rys. 1 - Płozy zwężające się ku górze

- Stelaż chromowany.

Kolorystyka:

- blat: min. 5 kolorów w tym biały, popiel do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Ława musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm PN-EN 1730:2013_04 lub równoważnej, PN-EN 12521:2016_02 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



79. [N3] STOLIK 80

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 43cm
- szerokość całkowita 80 cm
- głębokość całkowita 80 cm

Stolik musi posiadać:

- Blat wykonany z hartowanego szkła matowego o grubości 12 mm, krawędzie blatu sfazowane
- Nogi o przekroju okrągłym, toczne z litego drewna w kształcie odwróconego, wygiętego stożka
- Dolne wierzchołki nóg zaoblone
- W miejscu łączenia ze szklanym blatem nogi wyposażone w chromowane, metalowe nakładki w formie pierścieni

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



80. [N4] STOLIK KWADRATOWY 70

Stolik o wymiarach:

- wysokość całkowita 43cm
- szerokość całkowita 70 cm
- głębokość całkowita 70 cm

Stolik musi posiadać:

- Blat ze sklejki bukowej o grubości 22 mm w kształcie kwadratu o zaokrąglonych 2 przeciwległych narożnikach, zaokrąglenie o promieniu $r=160$ mm (kształt blatu jak na rys. 1)



rys. 1- Kształt blatu z zaokrąglonymi 2 narożnikami

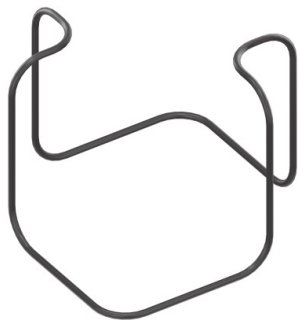
- Krawędzie blatu frezowane, zaokrąglone po obwodzie o promieniu $r=23$ mm (zaokrąglone krawędzie blatu jak na rys. 2)



rys. 2 – Frezowani, zaoblenie krawędzi blatu

- Płaskie powierzchnie blatu pokryte laminatem wysokociśnieniowym HPL
- Stelaż w formie przestrzennej ramy wykonany z giętych prętów stalowych, ciągnionych o średnicy 12 mm (wygląd stelaża jak na rys. 3), malowany proszkowo

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 3- Kształt stelaża

- Stelaż wyposażony w ślizgi do podłóg twardych zakończone podkładkami filcowymi

Stolik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Atest wytrzymałościowy stolika w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 15372:2010 lub równoważnej
- Atest higieniczny na cały system meblowy
- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania zgodnie z normą: ISO 9001:2015 lub równoważną, ISO 14001:2015 lub równoważną, ISO 45001:2018 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli, krzesel, mebli oraz elementów wyposażenia wnętrz

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



81. [N5] ŁAWA 70

Ława o wymiarach:

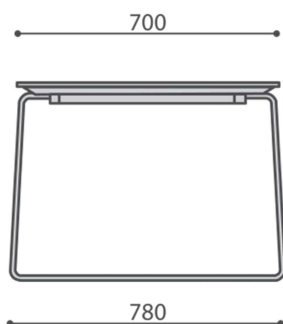
- wysokość całkowita 54cm
- szerokość całkowita 70 cm
- głębokość całkowita 78 cm

Ława musi posiadać:

- Błat kwadratowy wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40x5mm i ramy pod blatem z kształtownika o profilu 35x15mm.
- Stelaż wyposażony w dwie symetryczne płozy.
- Płozy zwężające się ku górze - szerokość 780 mm do 700 mm (kształt płozy jak na rys.1).



rys. 1 - płozy zwężające się ku górze

- Stelaż chromowany.

Kolorystyka:

- blat: min. 5 kolorów w tym biały, popiel do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.

Stolik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Świadectwo z badań w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych wg norm PN-EN 1730:2013_04 lub równoważnej, PN-EN 12521:2016_02 lub równoważnej.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: produkcja i sprzedaż krzeseł foteli i systemów: biurowych, konferencyjnych, seminaryjnych i recepcyjnych oraz systemów akustyki pasywnej w przestrzeni biurowej – ekrany izolujące i absorbujące hałas.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

82. [U1] WIESZAK UBRANIOWY

Wieszak o wymiarach:

- wysokość całkowita 173cm
- szerokość całkowita 70 cm
- głębokość całkowita 70 cm

Wieszak wykonany z trzynastu elementów z częściowo giętego drewna bukowego. Konstrukcje wieszaka stanowią podzespół górnej i dolnej jego części które są demontowalne i łączone w części centralnej wieszaka przy pomocy kołków. Górny podzespół wieszaka, składa się z umieszczonej centralnie kolumny o długości 755 mm i średnicy 47mm oraz 6-ciu ręcznie giętych haczyków o średnicy 20 mm. Dolny podzespół składa się z centralnie umieszczonej kolumny o długości 755 mm i średnicy 47 mm oraz czterech ręcznie giętych nóg o średnicy 32 mm.

Kolorystyka:

- min. 15 kolorów w tym orzech oraz koniak do wyboru przez Zamawiającego z palety

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



83. [U2] WIESZAK UBRANIOWY

Wieszak o wymiarach:

- wysokość całkowita 167cm
- szerokość całkowita 51 cm
- głębokość całkowita 44 cm

Konstrukcja wieszaka wykonana z profili stalowych malowanych proszkowo o przekrojach: dolna część wieszaka- elipsa o wymiarach 35x20 i grubości ścianki 1,5 mm, górna część wieszaka- rura o średnicy $\phi_i = 20$ mm i grubości ścianki 1,5 mm. Haczyki wieszaka wykonane z prętów stalowych o średnicy $\phi_i = 10$ mm z zatyczką o średnicy $\phi_i = 20$ mm. Wieszak posiada trzy ramiona oraz trzy haczyki do wieszania ubrań.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Nogi wieszaka wyposażone w tworzywowe stopki.

Kolorystyka:

- Konstrukcja: min. 7 kolorów w tym RAL 1000, RAL 6034 i metalik do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta
- Haczyki: min 8 kolorów w tym RAL 1000, RAL 6034, metalik i chrom do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Wieszak musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Producent posiada certyfikat zgodnie z normą ISO 9001:2015 lub równoważną oraz ISO 14001:2015 lub równoważną w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



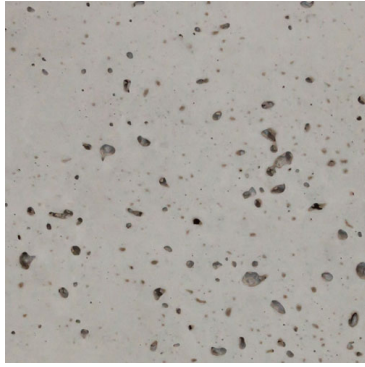
84. [D1] DONICA

Donica o wymiarach:

- wysokość całkowita 90cm
- szerokość całkowita 40 cm
- głębokość całkowita 40 cm

Donica powstała w wyniku manualnej obróbki wykonana z betonu architektonicznego o gładkiej powierzchni z widoczną warstwą strukturalną. Struktura musi posiadać nierównomiernie rozłożone wżery (rys.1).

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 1 – struktura betonu architektonicznego

W strukturze można zauważyć przebarwienia i smugi, podkreślające organiczne pochodzenie produktu. W celu zapewnienia stabilności donicy, waga produktu powinna wynosić 140 kg.

Kolorystyka:

- Min. 4 kolory do wyboru w tym szary i czarny do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta

Wygląd jak na rysunku:

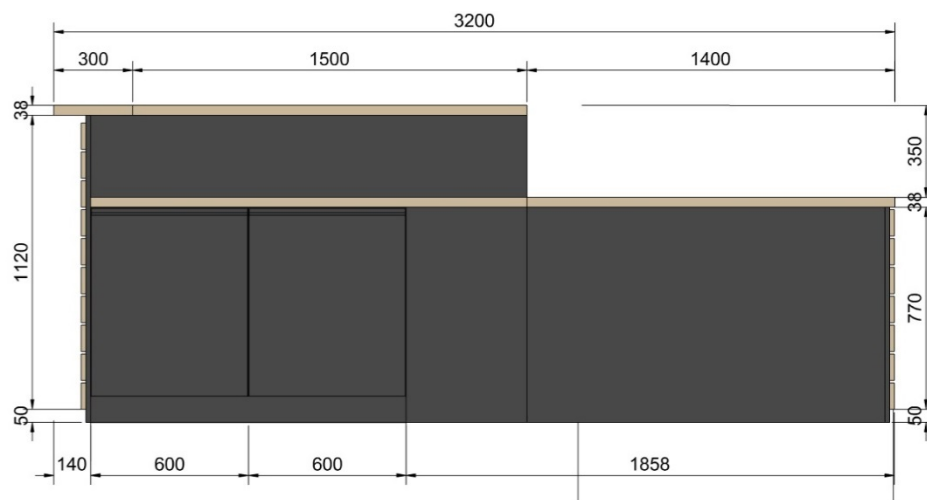
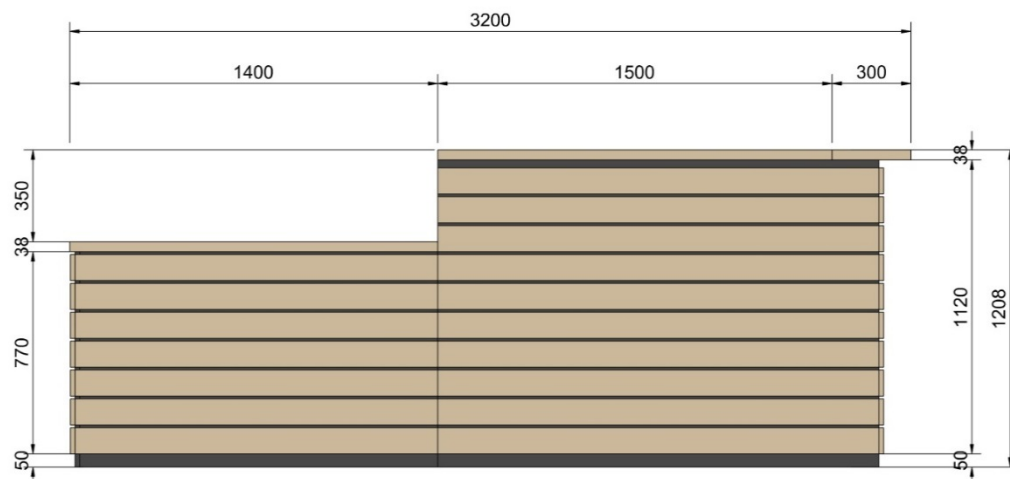
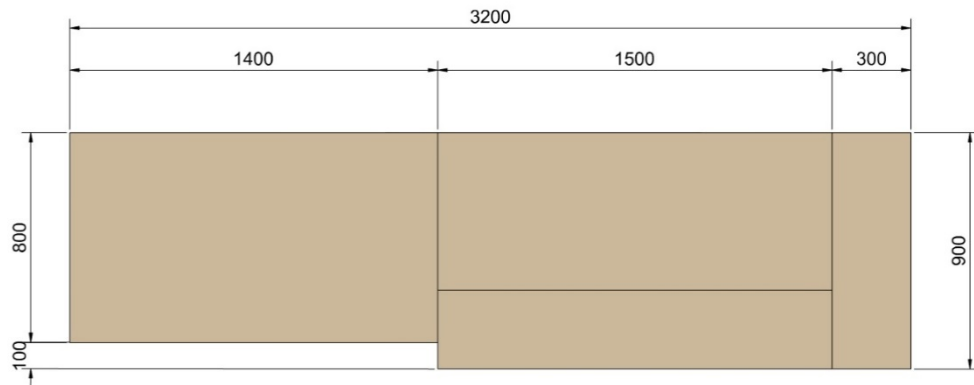


OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

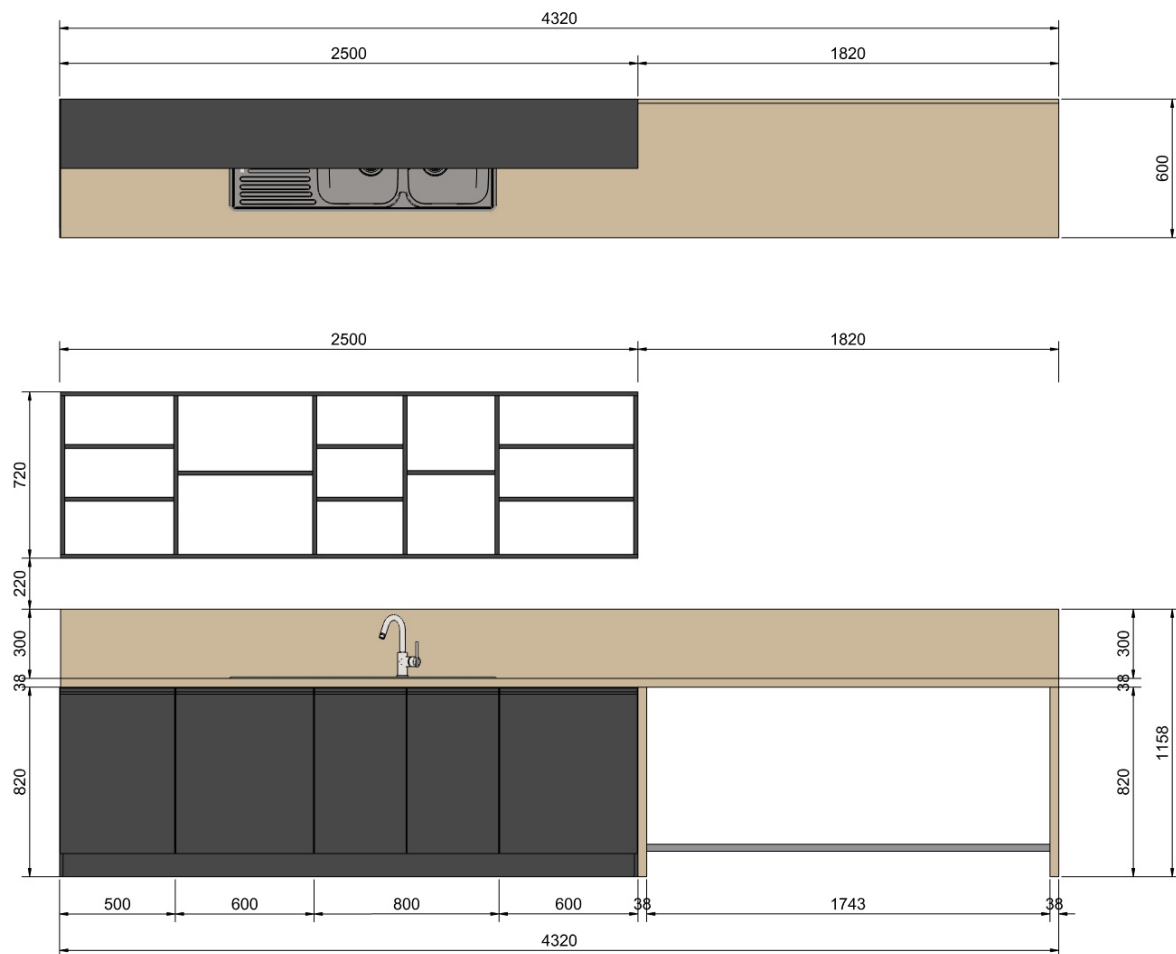
85. [A1] ZABUDOWA KUCHENNA Z LADĄ 430

Elementy zabudowy o wymiarach:

- szafki dolne z blatem roboczym: 432/60/82 cm [szer./gł./wys.]
- regał wiszący: 250/30/72 cm [szer./gł./wys.]
- lada wolnostojąca: 320/90/120,8 cm [szer./gł./wys.]



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



Zabudowa meblowa złożona z szafek dolnych z blatem roboczym, regału wiszącego oraz lady wolnostojącej z blatem roboczym i blatem górnym.

Korpus, front i półki szafek dolnych wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty. Plecy z płyty HDF. Fronty szafek wyposażone w nabijane uchwyty metalowe, lakierowane na kolor dopasowany do koloru frontów, zamontowane w górnej krawędzi każdego z frontów na całej jego szerokości. Zawiasy frontów wyposażone w system cichego domyku. Wieniec górny szafek dolnych przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Szafki posadwione na nóżkach tworzywowych o wysokości 10 cm z możliwością poziomowania.



rys. 1 - uchwyt metalowy, nabijany

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Szafki dolne wykończone listwą cokołową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, wykończoną dookoła (wszystkie krawędzie) obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty, wpinaną za pomocą uchwytów w nóżki na których posadowione są szafki dolne.

Błat roboczy o grubości 38 mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL wykonany w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylne krawędzie blatu fabrycznie oklejone. Błat wydłużony poza obrys szafek dolnych oparty na nogach wykonanych z płyty wiórowej o grubości 38 mm i odpornego na zarysowania laminatu HPL. Nogi blatu połączone usztywniającą rurą metalową.

Na całej szerokości blatu roboczego, zabezpieczenie montowane do ściany w postaci płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, wykończoną dookoła (wszystkie krawędzie) obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Regał wiszący bez pleców montowany nad szafkami dolnymi o zróżnicowanym podziale półek (podział jak na rysunku). Korpus, wieńce oraz półki regału wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Widoczne krawędzie płyty wykończone obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty.

Lada wolnostojąca wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Front lady wyposażony w poziome płytowe elementy dekoracyjne tworzące boniowania. Wysoka część lady zwieńczona blatem podawczym o grubości 38 mm z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL wykonany w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową.

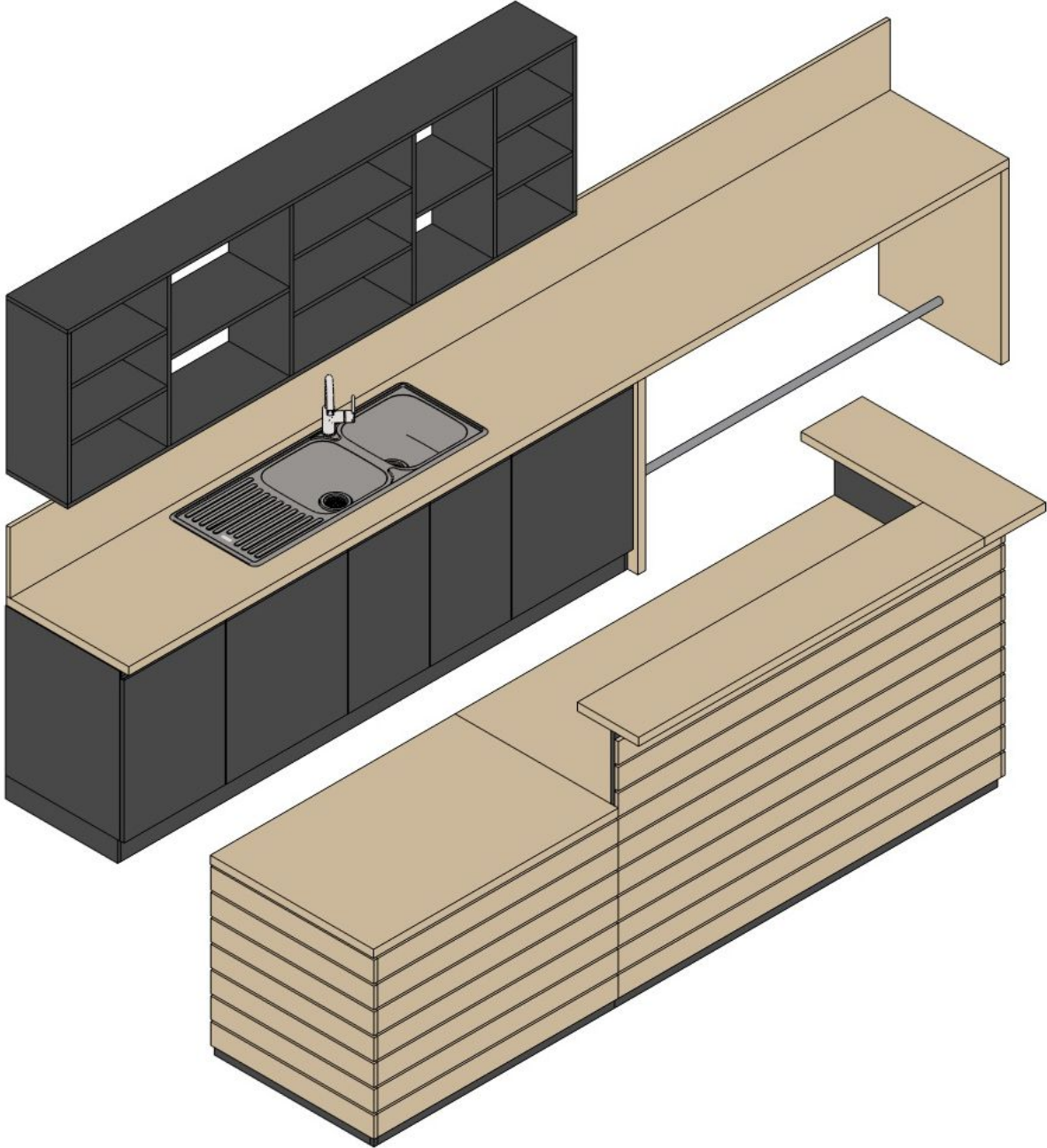
Lada posiada blat roboczy o grubości 38 mm z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL wykonany w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylne krawędzie blatu fabrycznie oklejone. Lada pod blatem roboczym posiada dwie szafki dolne wykończone listwą cokołową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, wykończoną dookoła (wszystkie krawędzie) obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty, wpinaną za pomocą uchwytów w nóżki na których posadowione są szafki dolne.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, piaskowy do wyboru z palety producenta.
- blat: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, piaskowy do wyboru z palety producenta.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:

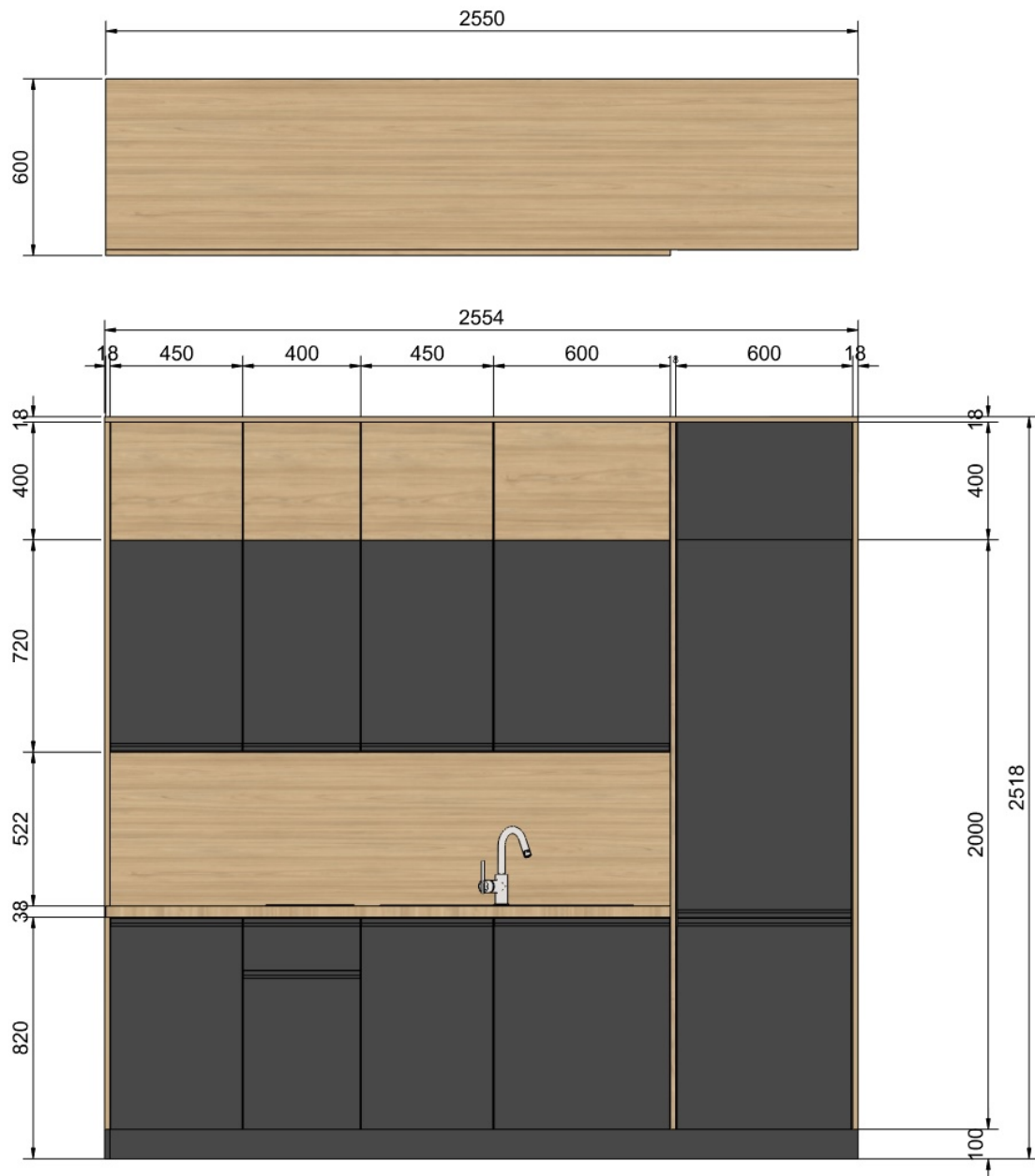


OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

86. [A2] ZABUDOWA KUCHENNA 255

Zabudowa o wymiarach:

- Szerokość: 255,4 cm
- Głębokość: 60 cm
- Wysokość: 251,8 cm



Zabudowa kuchenna złożona z szafek dolnych, 2 rzędów szafek wiszących o zróżnicowanej głębokości i obudowy lodówki wysokiej.

Korpusy, fronty oraz półki szafek i obudowy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Plecy z płyty HDF. Fronty górnych, głębokich szafek wiszących bez uchwytów, wyposażone w system otwierania poprzez nacisk typu Push to open. Front pozostałych szafek wyposażone w nabijane uchwyty metalowe, lakierowane na kolor dopasowany do koloru frontów,

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

zamontowane w górnej krawędzi każdego z frontów szafek stojących i dolnej krawędzi każdego frontu szafek wiszących na całej jego szerokości. Zawiasy frontów wyposażone w system cichego domyku. Korpus szuflady szafki dolnej z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu. Wieniec górny szafek dolnych przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych o wysokości 10 cm z możliwością poziomowania.



rys. 1 - uchwyt metalowy, nabijany

Szafki dolne wykończone listwą cokołową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, wykończoną dookoła (wszystkie krawędzie) obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty, wpinaną za pomocą uchwytów w nóżki na których posadowione są szafki dolne.

Blat do szafek o grubości 38 mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL wykonany w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylne krawędzie blatu fabrycznie oklejone.

Zabudowa kuchenna obudowana z prawej i lewej strony oraz od góry płytą wiórową o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty.

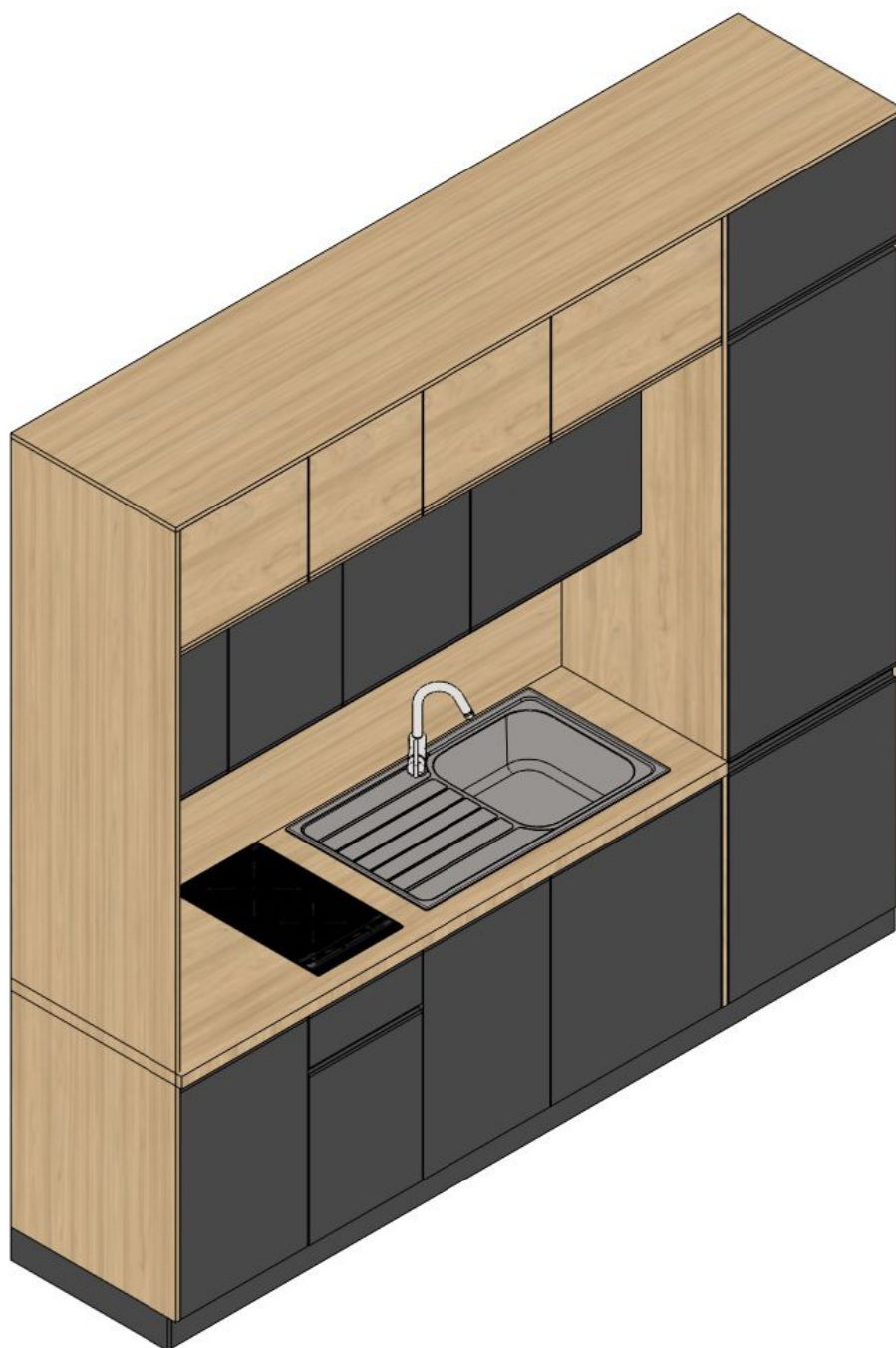
Między blatem a szafkami wiszącymi zabudowa posiada zabezpieczenie montowane do ściany w postaci płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, antracyt do wyboru z palety producenta.
- blat: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, antracyt do wyboru z palety producenta.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:

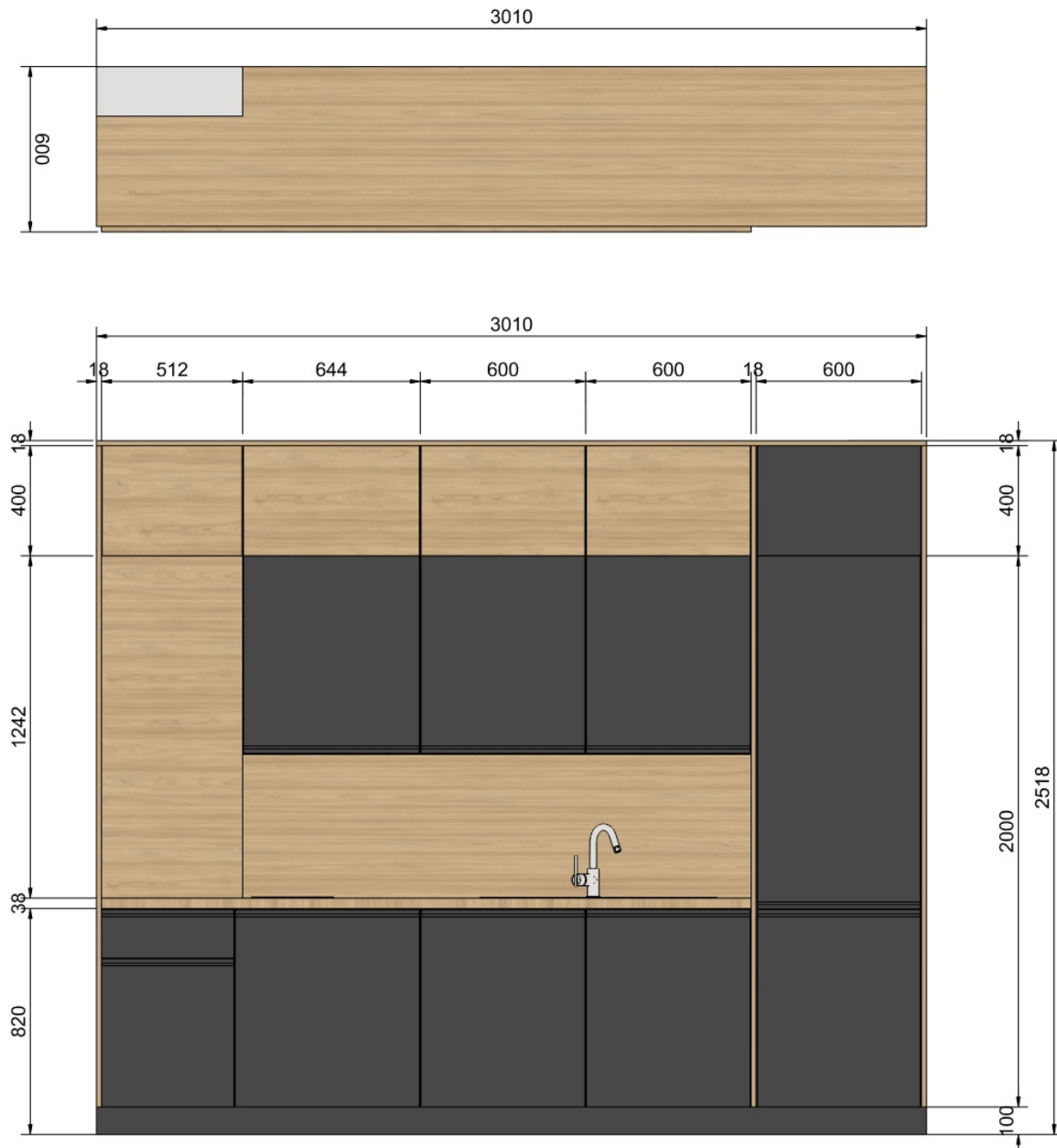


OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

87. [A3] ZABUDOWA KUCHENNA 301

Zabudowa o wymiarach:

- Szerokość: 301 cm
- Głębokość: 60 cm
- Wysokość: 251,8 cm



Zabudowa kuchenna złożona z szafek dolnych, 2 rzędów szafek wiszących o zróżnicowanej głębokości i obudowy lodówki wysokiej.

Korpusy, fronty oraz półki szafek i obudowy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Plecy z płyty HDF. Fronty górnych, głębokich szafek wiszących bez uchwytów, wyposażone w system otwierania poprzez nacisk typu Push to open. Front pozostałych szafek wyposażone w nabijane uchwyty metalowe, lakierowane na kolor dopasowany do koloru frontów, zamontowane w górnej krawędzi każdego z frontów szafek stojących i dolnej krawędzi każdego frontu szafek wiszących na całej jego szerokości. Zawiasy frontów wyposażone w system cichego domyku. Korpus szuflady

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

szafki dolnej z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu. Wieniec górny szafek dolnych przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych o wysokości 10 cm z możliwością poziomowania.



rys. 1 - uchwyt metalowy, nabijany

Szafki dolne wykończone listwą cokołową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, wykończoną dookoła (wszystkie krawędzie) obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty, wpinaną za pomocą uchwytów w nóżki na których posadowione są szafki dolne.

Blat do szafek o grubości 38 mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL wykonany w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylna krawędź blatu fabrycznie oklejona.

Zabudowa kuchenna obudowana z prawej i lewej strony oraz od góry płytą wiórową o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty.

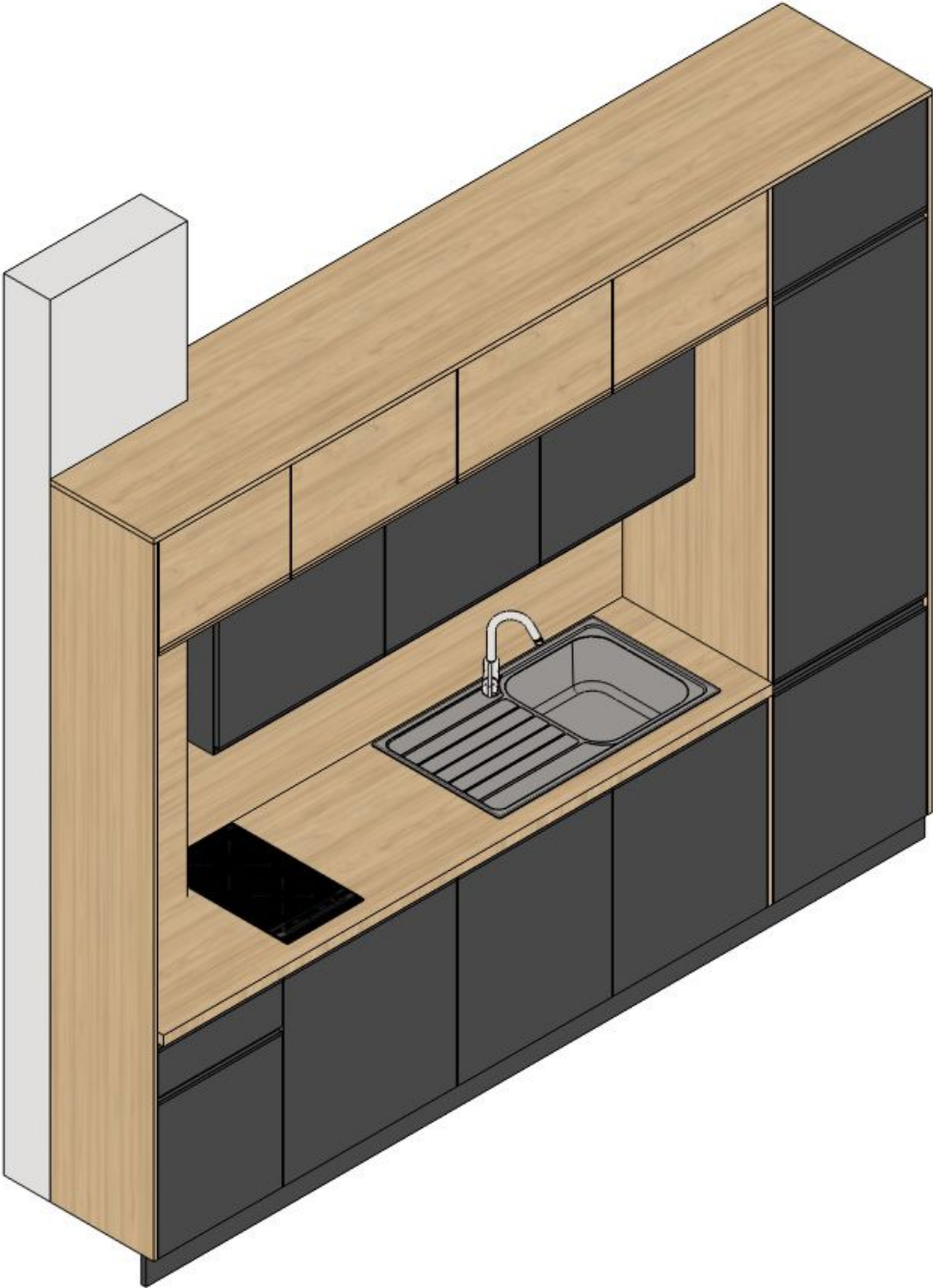
Między blatem a szafkami wiszącymi zabudowa posiada zabezpieczenie montowane do ściany w postaci płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, antracyt do wyboru z palety producenta.
blat: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, antracyt do wyboru z palety producenta.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:

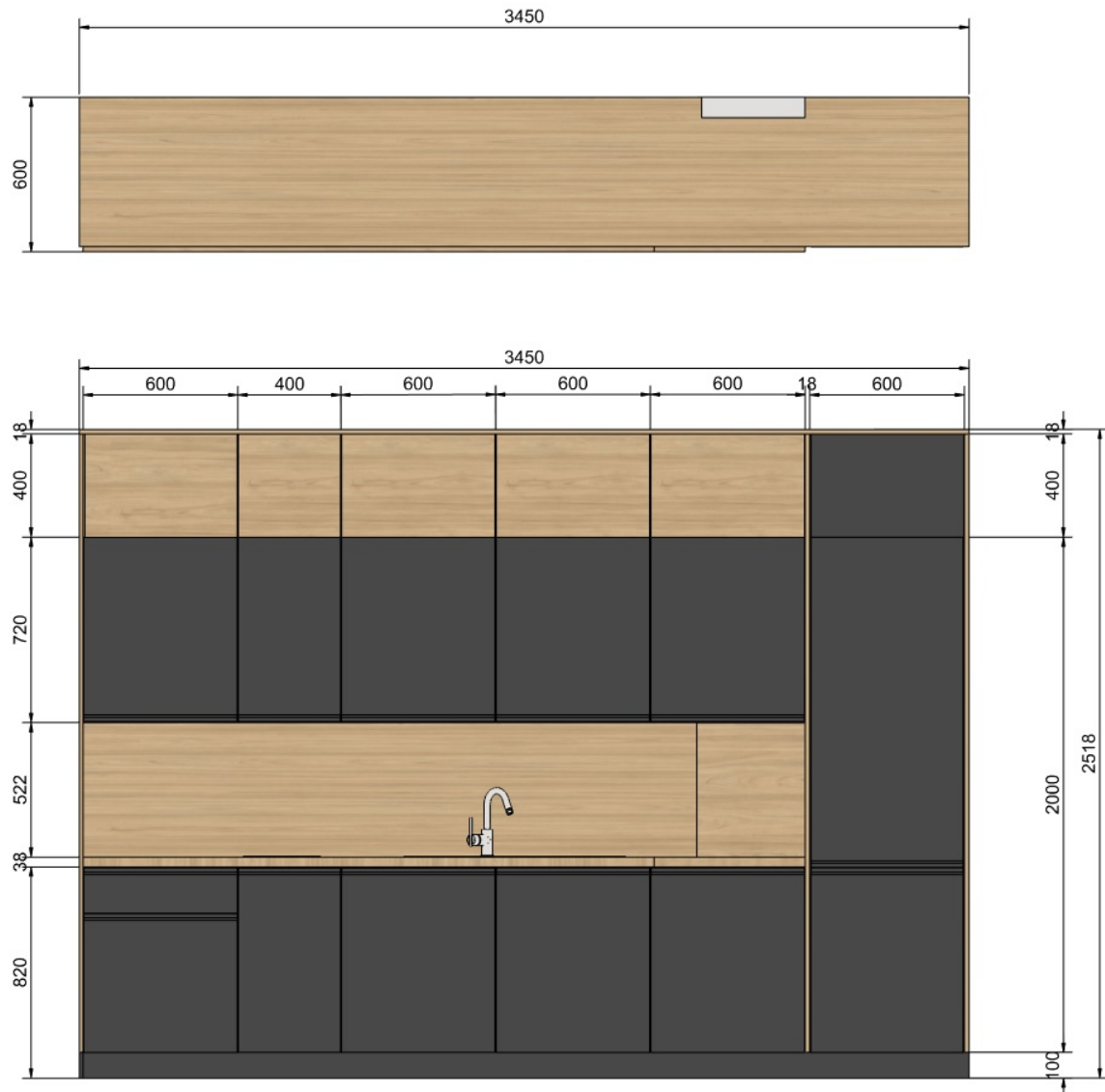


OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

88. [A4] ZABUDOWA KUCHENNA 345

Zabudowa o wymiarach:

- Szerokość: 345 cm
- Głębokość: 60 cm
- Wysokość: 251,8 cm



Zabudowa kuchenna złożona z szafek dolnych, 2 rzędów szafek wiszących o zróżnicowanej głębokości i obudowy lodówki wysokiej.

Korpusy, fronty oraz półki szafek i obudowy wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Plecy z płyty HDF. Fronty górnych, głębokich szafek wiszących bez uchwytów, wyposażone w system otwierania poprzez nacisk typu Push to open. Front pozostałych szafek wyposażone w nabijane uchwyty metalowe, lakierowane na kolor dopasowany do koloru frontów,

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

zamontowane w górnej krawędzi każdego z frontów szafek stojących i dolnej krawędzi każdego frontu szafek wiszących na całej jego szerokości. Zawiasy frontów wyposażone w system cichego domyku. Korpus szuflady szafki dolnej z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu. Wieniec górny szafek dolnych przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych o wysokości 10 cm z możliwością poziomowania.



rys. 1 - uchwyt metalowy, nabijany

Szafki dolne wykończone listwą cokołową wykonaną z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, wykończoną dookoła (wszystkie krawędzie) obrzeżem PCV o grubości 2 mm w kolorze płyty, wpinaną za pomocą uchwytów w nóżki na których posadowione są szafki dolne.

Blat do szafek o grubości 38 mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL wykonany w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylne krawędzie blatu fabrycznie oklejone.

Zabudowa kuchenna obudowana z prawej i lewej strony oraz od góry płytą wiórową o grubości 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty.

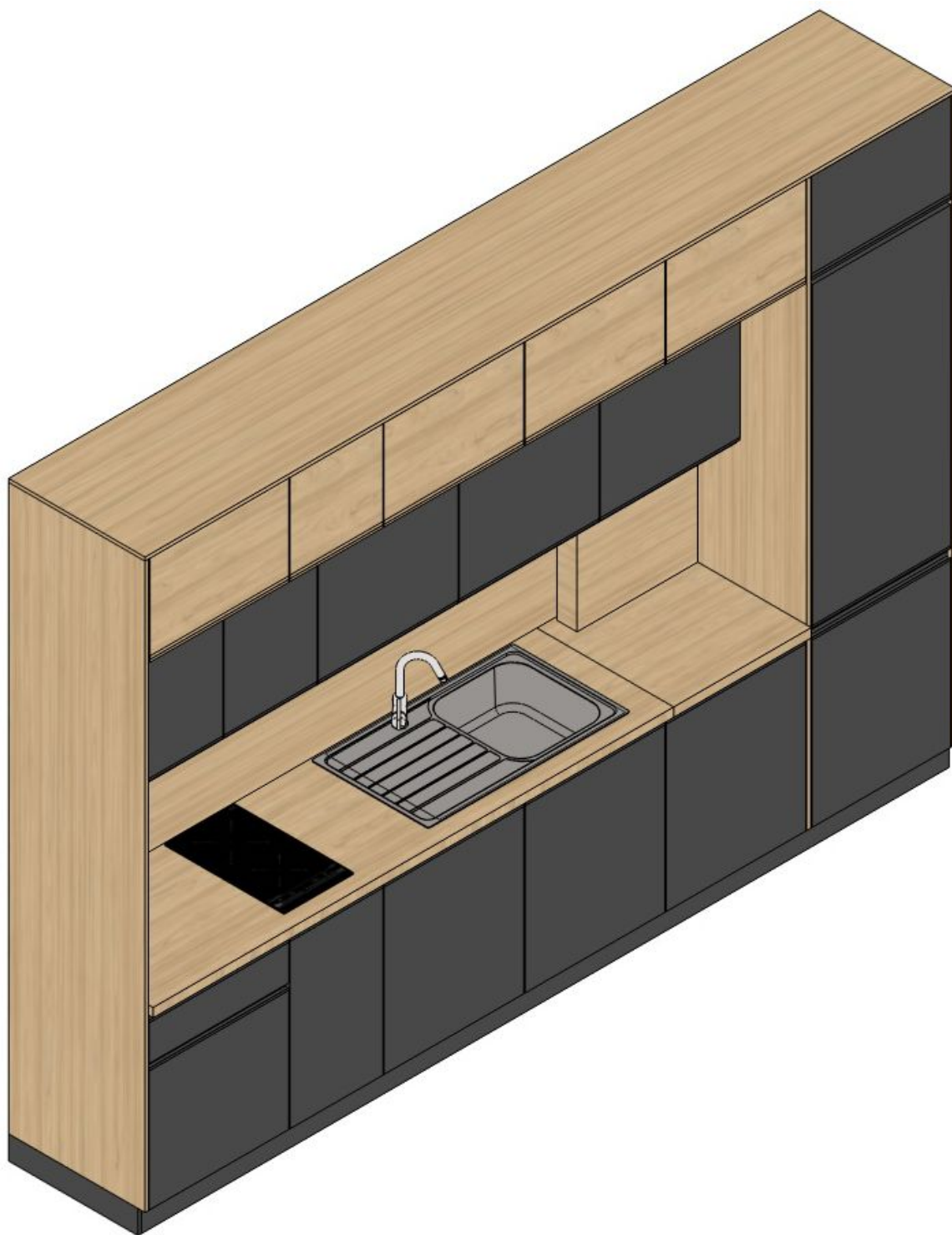
Między blatem a szafkami wiszącymi zabudowa posiada zabezpieczenie montowane do ściany w postaci płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego:

- płyta - melaminowana: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, antracyt do wyboru z palety producenta.
- blat: min. 5 kolorów w tym szary, dąb, antracyt do wyboru z palety producenta.

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Wygląd jak na rysunku:



OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

89. [Z1] SPRZĘT AGD

Sprzęt AGD jako wyposażenie zabudowy kuchennej Z1 składa się z:

- 1 szt. witryny na napoje o parametrach:
 - Wymiary: 60 x 60 x 173 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Pojemność komory chłodniczej: 350 litrów
 - Roczne zużycie prądu: max 781 kWh
 - Zakres temperatur: do 0 do +10°C
 - Moc: 210 W
 - Zasilanie: 230 V
 - Sposób odszraniania: automatyczny
 - Liczba komór chłodniczych: 1
 - Liczba drzwi: 1
 - Wykonanie drzwi: szklane
 - Rodzaj zamknięcia: kluczyk
 - Funkcje: oświetlenie wnętrza, równomierny rozkład temperatury, wentylator
 - Wyposażenie: sześć półek drucianych

Za równoważną Zamawiający uzna witrynę, które spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa witryna spełniająca wymagane parametry to Whirlpool ADN203/1 (wygląd jak na rys.1)



rys. 1 – witryna na napoje

- 2 szt. witryn ekspozycyjnych o parametrach:
 - Wymiary: 68,2 x 45 x 67,5 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Pojemność: 100 litrów
 - Zakres temperatur: od 0 do 12°C
 - Moc: 160 W
 - Zasilanie: 230 V
 - Sposób odszraniania: automatyczny
 - Wykonanie: przeszklenie z czterech stron
 - Wyposażenie: pojemnik na skropliny, dwie regulowane półki
 - Funkcje: wymuszony obieg powietrza, oświetlenie typu LED

Za równoważną Zamawiający uzna witrynę, które spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa witryna spełniająca wymagane parametry to Stalgast 852103 (wygląd jak na rys.2)

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 2 – witryna ekspozycyjna

- 1 szt. kostkarki do zabudowy o parametrach:
 - Wymiary: 50 x 58 x 80 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Pojemność: 28 kg
 - Wydajność: 47 kg/24h
 - Moc: 590 W
 - Zużycie prądu: max 13,5 kW/24h
 - Zasilanie: 230 V
 - Wykonanie: obudowa i drzwi ze stali nierdzewnej
 - Drzwi: izolowane ze zintegrowanym uchwytem
 - Funkcje: tryb czyszczenia
 - Sterowanie: elektroniczne

Za równoważną Zamawiający uzna kostkarkę, która spełni co najmniej powyższe parametry. Przykładowa kostkarka spełniająca wymagane parametry to Resto Quality FR50U (wygląd jak na rys. 3)



rys. 3 – kostkarka do zabudowy

- 1 szt. chłodziarki do zabudowy o parametrach:
 - Wymiary: 56 x 55 x 81,5 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Pojemność: 127 litrów
 - Roczne zużycie prądu: max 125 kWh
 - Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak
 - Ilość agregatorów: 1
 - Liczba termostatów: 1
 - Rozmrażanie: automatyczne
 - Wyposażenie: trzy półki szklane w chłodziarce, trzy półki w drzwiach

Za równoważną Zamawiający uzna chłodziarkę, która spełni co najmniej powyższe parametry. Przykładowa chłodziarka spełniająca wymagane parametry to Electrolux ERN1300AOW (wygląd jak na rys. 4)

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 4 – chłodziarka do zabudowy

- 1 szt. zamrażarki do zabudowy o parametrach:
 - Wymiary: 56 x 55 x 81,5 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Pojemność: 95 litrów
 - Roczne zużycie prądu: max 198 kWh
 - Zdolność zamrażania: 18 kg/24h
 - Czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania: 18 godzin
 - Funkcje: szybkie zamrażanie
 - Wyposażenie: trzy przezroczyste szuflady z tworzywa sztucznego
 - Sterowanie: elektroniczne
 - Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak

Za równoważną Zamawiający uzna zamrażarkę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa zamrażarka spełniająca wymagane parametry to Electrolux LYB2AF82S (wygląd jak na rys. 5)



rys. 5 – zamrażarka do zabudowy

- 1 szt. baterii kuchennej o parametrach:
 - Wysokość korpusu: 355 mm
 - Wysokość wylewki: 254 mm
 - Zasięg wylewki: 173 mm
 - Wykonanie korpusu: stal szlachetna
 - Typ: stojąca
 - Rodzaj baterii: jednodźwigniowa
 - Kolor: chrom
 - Funkcje dodatkowe: perlator

Za równoważną Zamawiający uzna baterię, która spełni co najmniej powyższe parametry.

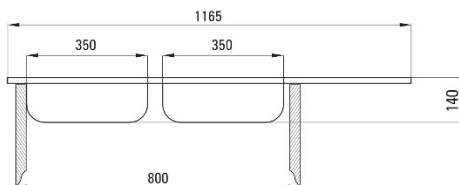
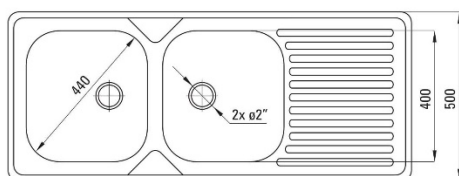
Przykładowa bateria spełniająca wymagane parametry to Deante Aster BCA 062M (wygląd jak na rys. 6)

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 6 – bateria

- 1 szt. zlewozmywaka dwukomorowego z ociekaczem o parametrach:
 - Wymiary: 116,5 x 50 x 14 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Rodzaj: wbudowany
 - Zlewozmywak odwracalny: tak
 - Typ zaworu: zatyczkowy 1,5 cala
 - Wykonanie: stal szlachetna
 - Barwa: srebrny
 - Funkcje dodatkowe: syfon z podłączeniem do zmywarki
 - Wymiary komory prawej: 35 x 40 x 14 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Wymiary komory lewej: 35 x 40 x 14 cm [szer. x gł. x wys.]



Za równoważny Zamawiający uzna zlew, który spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowy zlew spełniający wymagane parametry to Deante Techno ZEU 3210 (wygląd jak na rys. 7)



rys. 7 – zlewozmywak dwukomorowy z ociekaczem

- 1 szt. zmywarki do zabudowy o parametrach:
 - Wymiary: 59,8 x 55 x 81,5 cm
 - Pojemność: 13 kpl.
 - Zużycie wody na cykl: max 9,5 litra
 - System mycia sztućców: szuflada na sztućce
 - Panel sterujący: zintegrowany (zakryty)
 - Programy zmywania: automatyczny, ekonomiczny, intensywny, mycie wstępne, szkło
 - Sterowanie: elektroniczne
 - Wyświetlacz elektroniczny: LED (diodowy)

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Wskaźniki: braku soli, braku nabtyszczacza

Za równoważną Zamawiający uzna zmywarkę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa zmywarka spełniająca wymagane parametry to Bosch SMV46KX01E (wygląd jak na rys. 8)



rys. 8 – zmywarka do zabudowy

90. [Z2] SPRZĘT AGD

Sprzęt AGD jako wyposażenie zabudowy kuchennej Z2 składa się z:

- 1 szt. lodówki do zabudowy o parametrach:
 - Wymiary: 54 x 54,5 x 177,2 cm
 - Pojemność: chłodziarki: 196 litrów
 - Pojemność zamrażarki: 72 litry
 - Roczne zużycie prądu: max 229 kWh
 - Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak
 - Położenie zamrażarki: na dole
 - Sposób odszraniania chłodziarki: automatyczny
 - Wyposażenie: dwie szuflady z niezależną kontrolą wilgotności, trzy szuflady w zamrażarce, cztery półki szklane w chłodziarce, pięć półek w drzwiach

Za równoważną Zamawiający uzna lodówkę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa lodówka spełniająca wymagane parametry to Electrolux ENN2832AOW (wygląd jak na rys. 1)



rys. 1 - lodówka

- 1 szt. baterii kuchennej o parametrach:

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

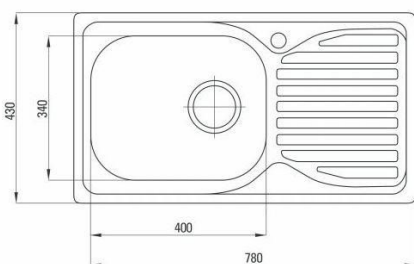
- Wysokość korpusu: 355 mm
- Wysokość wylewki: 254 mm
- Zasięg wylewki : 173 mm
- Wykonanie korpusu: stal szlachetna
- Typ: stojąca
- Rodzaj baterii: jednodźwigniowa
- Kolor: chrom
- Funkcje dodatkowe: perlator

Za równoważną Zamawiający uzna baterię, która spełni co najmniej powyższe parametry.
Przykładowa bateria spełniająca wymagane parametry to Deante Aster BCA 062M (wygląd jak na rys. 2)



rys. 2 – bateria

- 1 szt. zlewozmywaka jednokomorowego z ociekaczem o parametrach:
 - Wymiary: 78 x 43 x 16,5 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Rodzaj: wbudowany
 - Zlewozmywak odwracalny: tak
 - Typ zaworu: mimośrodowy z sitkiem 3,5 cala
 - Wykonanie: stal szlachetna
 - Barwa: satyna
 - Funkcje dodatkowe: syfon
 - Wymiary komory: 40 x 40 x 16 cm [szer. x gł. x wys.]



Za równoważny Zamawiający uzna zlew, który spełni co najmniej powyższe parametry.
Przykładowy zlew spełniający wymagane parametry to Deante DOPPIO ZEN 0113 (wygląd jak na rys. 3)



rys. 3 – zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem

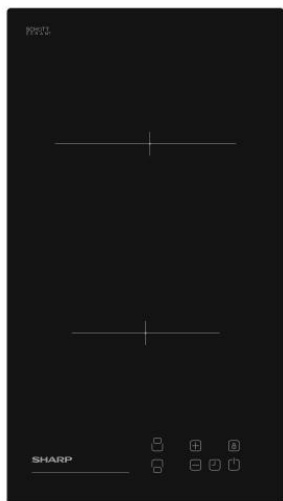
- 1 szt. płyty grzewczej ceramicznej o parametrach:
 - Wymiary: 29 x 52 x 4,75 cm [szer. x gł. x wys.]

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- Kolor: czarny
- Moc przyłączeniowa: 3 kW
- Napięcie zasilania: 230 V
- Pola grzewcze: 2 pola ceramiczne
- Sterowanie: elektroniczne – dotykowe
- Wykonanie: ceramiczne bez ramki
- Funkcje dodatkowe: 9 poziomów mocy grzania, automatyczne wyłączenie

Za równoważną Zamawiający uzna płytę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa płyta spełniająca wymagane parametry to SHARP KH-3V19NT00-EU (wygląd jak na rys. 4)



rys. 4 – płyta grzewcza ceramiczna

- 1 szt. zmywarki do zabudowy o parametrach:

- Wymiary: 44,8 x 55,5 x 82 cm
- Pojemność: 10 kpl.
- Roczne zużycie prądu: 212 kWh
- Zużycie wody na cykl: 6 l
- Wykonanie: stal nierdzewna
- Rodzaj panelu sterowania: ukryty
- Wskaźnik: braku soli, braku nabyłyszczacza
- Wyświetlacz: elektroniczny
- Sterowanie: elektroniczne
- Funkcje dodatkowe: automatyczne otwieranie drzwi, sygnalizator zraszacza
- Programy: ekonomiczny, intensywny, krótki, kryształowy, mycie wstępne
- Kosz dolny: na sztucze, składane stojaki na talerze
- Kosz górny: regulowana wysokość, składane półki

Za równoważną Zamawiający uzna zmywarkę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa zmywarka spełniająca wymagane parametry to Whirlpool WSIO 3O34 PFE X (wygląd jak na rys. 5)

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO



rys. 5 – zmywarka do zabudowy

91. [Z3] SPRZĘT AGD

Sprzęt AGD jako wyposażenie zabudowy kuchennej Z2 składa się z:

- 1 szt. lodówki do zabudowy o parametrach:
 - Wymiary: 54 x 54,5 x 177,2 cm
 - Pojemność: chłodziarki: 196 litrów
 - Pojemność zamrażarki: 72 litry
 - Roczne zużycie prądu: max 229 kWh
 - Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak
 - Położenie zamrażarki: na dole
 - Sposób odszraniania chłodziarki: automatyczny
 - Wyposażenie: dwie szuflady z niezależną kontrolą wilgotności, trzy szuflady w zamrażarce, cztery półki szklane w chłodziarce, pięć półek w drzwiach

Za równoważną Zamawiający uzna lodówkę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa lodówka spełniająca wymagane parametry to Electrolux ENN2832AOW (wygląd jak na rys. 1)



rys. 1 - lodówka

OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- 1 szt. baterii kuchennej o parametrach:
 - Wysokość korpusu: 355 mm
 - Wysokość wylewki: 254 mm
 - Zasięg wylewki : 173 mm
 - Wykonanie korpusu: stal szlachetna
 - Typ: stojąca
 - Rodzaj baterii: jednodźwigniowa
 - Kolor: chrom
 - Funkcje dodatkowe: perlator

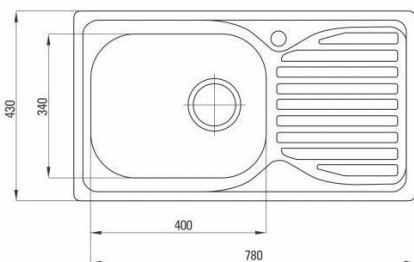
Za równoważną Zamawiający uzna baterię, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa bateria spełniająca wymagane parametry to Deante Aster BCA 062M (wygląd jak na rys. 2)



rys. 2 – bateria

- 1 szt. zlewozmywaka jednodzielnego z ociekaczem o parametrach:
 - Wymiary: 78 x 43 x 16,5 cm [szer. x gł. x wys.]
 - Rodzaj: wbudowany
 - Zlewozmywak odwracalny: tak
 - Typ zaworu: mimośrodowy z sitkiem 3,5 cala
 - Wykonanie: stal szlachetna
 - Barwa: satyna
 - Funkcje dodatkowe: syfon
 - Wymiary komory: 40 x 40 x 16 cm [szer. x gł. x wys.]



Za równoważny Zamawiający uzna zlew, który spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowy zlew spełniający wymagane parametry to Deante DOPPIO ZEN 0113 (wygląd jak na rys. 3)



rys. 3 – zlewozmywak jednodzielnego z ociekaczem

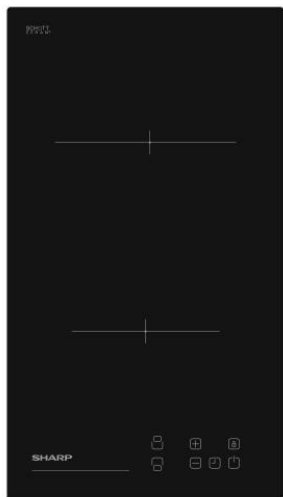
OPIS TECHNICZNY WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

- 1 szt. płyty grzewczej ceramicznej o parametrach:

- Wymiary: 29 x 52 x 4,75 cm [szer. x gł. x wys.]
- Kolor: czarny
- Moc przyłączeniowa: 3 kW
- Napięcie zasilania: 230 V
- Pola grzewcze: 2 pola ceramiczne
- Sterowanie: elektroniczne – dotykowe
- Wykonanie: ceramiczne bez ramki
- Funkcje dodatkowe: 9 poziomów mocy grzania, automatyczne wyłączenie

Za równoważną Zamawiający uzna płytę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa płyta spełniająca wymagane parametry to SHARP KH-3V19NT00-EU (wygląd jak na rys. 4)



rys. 4 – płyta grzewcza ceramiczna

- 1 szt. zmywarki do zabudowy o parametrach:

- Wymiary: 59,8 x 55 x 81,5 cm
- Pojemność: 13 kpl.
- Zużycie wody na cykl: max 9,5 litra
- System mycia sztućców: szuflada na sztućce
- Panel sterujący: zintegrowany (zakryty)
- Programy zmywania: automatyczny, ekonomiczny, intensywny, mycie wstępne, szkło
- Sterowanie: elektroniczne
- Wyświetlacz elektroniczny: LED (diodowy)
- Wskaźniki: braku soli, braku nabtyszczacza

Za równoważną Zamawiający uzna zmywarkę, która spełni co najmniej powyższe parametry.

Przykładowa zmywarka spełniająca wymagane parametry to Bosch SMV46KX01E (wygląd jak na rys. 5)



rys. 5 – zmywarka do zabudowy